

ALBARIA™ INTONACO

Malta da intonaco premiscelata di calce idraulica naturale priva di cemento, di colore nocciola chiaro. Non rilascia sali idrosolubili e non induce formazione di efflorescenze.

Definizione del materiale

ALBARIA INTONACO è una malta da intonaco di calce idraulica naturale detta "Albazzana", di colore nocciola-rosato contenente fibre inorganiche e confezionata con aggregati silicei naturali aventi diametro massimo 2 mm. Garantisce una resistenza a compressione 1,8 MPa ed è quindi classificabile come malta da intonaco di classe CS I secondo la normativa europea UNI EN 998/1.



ALBARIA STABILITURA
ALBARIA INTONACO

ALBARIA INTONACO (rinzaffo)

Principali campi di applicazione

ALBARIA INTONACO per le sue caratteristiche peculiari rappresenta la malta ideale per la realizzazione di intonaci interni ed esterni sia per il recupero delle murature esistenti sia per le nuove costruzioni in muratura.



Caratteristiche

Le caratteristiche peculiari di ALBARIA INTONACO sono:

- **materiale con marchio CE:** il prodotto, il processo di produzione e il controllo qualità rispondono ai requisiti indicati dalla UNI EN 998/1;
- **assenza di cemento:** l'assenza assoluta di cemento fa di ALBARIA INTONACO un prodotto del tutto compatibile con la muratura;
- **bassissimo contenuto di sali idrosolubili:** ALBARIA INTONACO è infatti caratterizzato da un basso valore di conduttività elettrica, non apporta sali contenenti solfati, cloruri, nitrati, potassio e sodio e non contribuisce ai fenomeni di degrado chimico-fisico legato alla formazione e cristallizzazione dei sali stessi;

- elevata permeabilità al vapore d'acqua: importante per consentire la normale traspirazione della muratura;
- semplicità di applicazione;
- buona adesione alla muratura;
- basso assorbimento capillare: importante affinché l'acqua dall'esterno non entri nella muratura;
- nessuna reazione al fuoco: il materiale non è combustibile e non produce fumi (Euroclasse A1).

Prestazioni

Le prestazioni sotto riportate sono ottenute con consistenza 160-170 mm, secondo UNI EN 1015/3

Coefficiente di diffusione del vapore, UNI EN 1015/19	$\mu = 10$
Contenuto sali idrosolubili (malta indurita), UNI 11087	Conduttività elettrica specifica $< 150 \mu\text{S}\cdot\text{cm}^{-1}$ $\text{SO}_4^{=} < 0,1 \%$ $\text{Na}^+ < 0,05 \%$ $\text{K}^+ < 0,1 \%$
Reazione al fuoco, EN 13501/1	Euroclasse A1
Resistenza a compressione, UNI EN 1015/11	1,8 MPa Classe CS I
Adesione al supporto, UNI EN 1015/12 (trazione diretta)	$> 0,1 \text{ MPa}$, Modo di rottura A (interfaccia malta-supporto)

Consumo e confezione

13 kg/m² per cm di spessore.

Sacco da 25 kg.

SCHEMA APPLICATIVA

Stoccaggio

Conservare il prodotto in luogo asciutto e protetto a temperatura compresa tra +5°C e +35°C .

Preparazione del supporto

L'intonaco degradato deve essere rimosso mediante demolizione con martelletti elettrici o ad aria compressa oppure mediante semplice scalpellatura.



Devono essere eliminati inoltre eventuali residui di efflorescenze e qualunque altra sostanza che possa pregiudicare la buona adesione al supporto. Prima dell'applicazione della malta, il supporto deve essere pulito e saturato con acqua a bassa pressione. La saturazione è necessaria per impedire al supporto di sottrarre acqua alla malta; una saturazione non accurata potrebbe determinare perdite di aderenza e fessurazione della malta di apporto. Qualora il supporto non possa essere saturato, si consiglia comunque di effettuare una minima bagnatura per consentire un corretto aggrappo della malta.

Temperatura

ALBARIA INTONACO può essere impiegata quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra +5°C e +40°C.

Miscelazione

ALBARIA INTONACO viene impastata con la sola acqua pulita in ragione di 4,5 ÷ 5 litri per sacco da 25 kg (pari al 18÷20% sul peso del prodotto). La miscelazione dovrà essere eseguita in betoniera a bicchiere o nel miscelatore dell'intonacatrice e protrarsi fino ad ottenere un impasto plastico, omogeneo e privo di grumi. E' sconsigliata la miscelazione a mano.

Applicazione

L'applicazione di ALBARIA INTONACO potrà avvenire a mano od a spruzzo, con macchina intonacatrice a pistoni o a coclea (e non a ciclo continuo).

Per ottenere la massima aderenza tra muratura ed intonaco si consiglia di eseguire sempre un primo strato di rinzafo a consistenza semifluida, sul quale una volta indurito si applicherà l'intonaco.



ALBARIA è un marchio del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006