

CONCRESlVE® PASTA

Resina epossidica in pasta, priva di solventi, per incollaggi strutturali su calcestruzzo, pietra naturale, legno e muratura

Definizione del materiale

CONCRESlVE PASTA è un adesivo epossidico bicomponente, privo di solventi, avente la consistenza di una pasta tixotropica.



Principali campi di applicazione

CONCRESlVE PASTA è applicabile, mediante frattazzo metallico dentato o spatola d'acciaio, per realizzare, sia in orizzontale che in verticale:

- incollaggi di elementi in calcestruzzo, metallo, legno, pietra e molti altri materiali da costruzione in combinazione tra loro;
- placcaggi in acciaio (solo bullonati);
- incollaggi di conci prefabbricati in c.a.;
- rasature e regolarizzazioni di superfici;
- stuccature di vespai;
- sigillatura di fessure da iniettare con CONCRESlVE SUPERFLUIDO;
- ricostruzione localizzata di spigoli, sbeccature e cavità di elementi di calcestruzzo.



Caratteristiche

Le caratteristiche peculiari di CONCRESlVE PASTA sono:

- eccellente adesione: tale requisito, garantito anche dalla assenza di solvente, consente di ottenere la monoliticità con il supporto;
- elevate prestazioni meccaniche sia a compressione che a trazione;
- dielettricità: (c.a $10^{12} \Omega m$) proprietà indispensabile per l'isolamento da correnti vaganti o dalle dispersioni;
- resistenza ai più comuni acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;

- impermeabile: il materiale è idoneo anche per il contatto permanente con l'acqua.



Prestazioni

Le prestazioni sotto riportate sono ottenute a T=20°C;
Ur > 90%

Caratteristiche di adesione a 7 gg: - resina-calcestruzzo (tipo C 0,40), UNI EN 1542 (trazione diretta) - calcestruzzo-resina-calcestruzzo, UNI EN 12615 (taglio); - resina-acciaio, ASTM D4541(trazione diretta) - calcestruzzo-resina-acciaio, UNI EN 12615 (taglio) - acciaio-resina-acciaio, UNI EN 12615 (taglio)	> 3,5 MPa > 10 MPa > 7 MPa > 20 MPa > 20 MPa
Caratteristiche a compressione, ASTM D695 - Resistenza 8 ore 24 ore 7 gg - Modulo elastico a 7 gg	> 5 MPa > 40 MPa > 70 MPa 7.000 MPa
Caratteristiche a trazione diretta a 7 gg, ASTM D638: - Resistenza - Modulo elastico	> 8 MPa 9.500 MPa
Resistenza a trazione per flessione ASTM D790 - 24 ore - 7 gg	> 8 MPa > 25 MPa
Coefficiente di dilatazione termica lineare a 7 gg, ASTM D696	$2,04 \cdot 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Temperatura di deflessione termica, ASTM D648	57°C

Consumo e confezione

1,6 kg/m² per mm di spessore.

Confezione da 5 kg composta da comp. A, secchio da 4 kg, comp. B, secchio da 1 kg.

SCHEMA APPLICATIVA**Stoccaggio**

Conservare il prodotto in luogo coperto, fresco ed asciutto (10÷30 °C) lontano dal contatto diretto con il sole, fuoco o fiamme libere. Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei 10°C la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazioni di grumi. In questi casi prima di utilizzarla, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda fino alla scomparsa dei grumi.

Dati specifici

Colore	Grigio
Rapporti di miscelazione in peso	A / B = 4 / 1
Densità, ASTM D1505-85	1,65 ± 0,05 kg/litro
Vita utile in vaso aperto, ASTM C881/C881M;	
- 10°C	90 min
- 20°C	45 min
- 30°C	20 min
Temperatura d'applicazione	5 ÷ 40 °C

Preparazione del supporto

Le superfici in c.a devono essere pulite, compatte e prive di polvere, lattime di cemento o grassi e trattate mediante sabbiatura, martellinatura o spazzolatura metallica. Il supporto in acciaio deve essere privo di ogni traccia di ruggine, vernice, grasso, ecc ricorrendo a sabbiatura grado SA 2 ½.

Miscelazione

Omogeneizzare il componente B mediante efficace agitazione manuale del barattolo con cui viene fornito. Aggiungere il componente B al componente A e miscelare il tutto con trapano a frusta a bassa velocità (200 giri/minuto circa) per circa 1 minuto sino ad ottenere un composto di tonalità grigia uniforme. Per applicazione in orizzontare avente spessore di diversi centimetri il prodotto può essere anche caricato con sabbia avente diametro massimo 2 mm, in ragione massima del 50%.

Applicazione

L'applicazione può essere fatta su supporto asciutto mediante spatola d'acciaio o frattazzo metallico dentato mantenuto costantemente pulito utilizzando il diluente specifico E100. Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 5°C in quanto il tempo di polimerizzazione risulterebbe estremamente allungato.

Pulizia degli attrezzi

Utilizzare diluente per epossidiche (diluente E100) o Nitro.

CONGRESIVE è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006