

# CONCRESlVE<sup>®</sup> SUPERFLUIDO

**Resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, priva di solventi, colabile ed iniettabile a bassa pressione**

## Definizione del materiale

CONCRESlVE SUPERFLUIDO è una resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, priva di solventi, caratterizzata da una elevata capacità di penetrazione.

## Principali campi di applicazione

CONCRESlVE SUPERFLUIDO è utilizzato per eseguire iniezioni ed incollaggi strutturali di fessure e giunti rigidi in travi, pilastri, pavimenti industriali di dimensione massima 5 mm. E' idoneo anche per ancoraggi di armature e per riprese di getto. E' applicabile per collaggio o mediante pompe a bassa pressione sia in strutture in c.a. che in muratura.



## Caratteristiche

Le caratteristiche peculiari di CONCRESlVE SUPERFLUIDO:

- bassa viscosità cinematica: consente alla resina di penetrare nelle fessure e nei vuoti più piccoli;
- eccellente adesione: tale requisito, garantito anche dall'assenza di solvente, consente di ottenere la monoliticità con il supporto;
- elevate prestazioni meccaniche sia a compressione che a trazione;

- dielettricità: (c.a  $10^{12} \Omega m$ ) proprietà indispensabile per l'isolamento da correnti vaganti o dalle dispersioni;
- resistenza ai più comuni acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;
- impermeabilità: il materiale è idoneo anche per il contatto permanente con l'acqua.

## Prestazioni

Le prestazioni sotto riportate sono ottenute a T=20°C; Ur > 90%

Viscosità cinematica, ASTM D 2196	500-600 mPa·s
Caratteristiche di adesione a 7 gg: - resina-calcestruzzo (tipo TC0,40) UNI EN 1542 (trazione diretta)	> 3,5 MPa
- resina-acciaio, ASTM D4541 (trazione diretta)	> 10 MPa
Caratteristiche a compressione, ASTM D695	
- Resistenza 24 ore	> 50 MPa
7 gg	> 70 MPa
- Modulo elastico a 7 gg	3100 MPa
Resistenza a trazione per flessione ASTM D790	
- 24 ore	> 10 MPa
- 7 gg	> 40 MPa
Caratteristiche a trazione diretta a 7 gg, ASTM D638:	
- Resistenza	> 35 MPa
- Modulo elastico	2.400 MPa
Coefficiente di dilatazione termica lineare a 7 gg, ASTM D696	$5,11 \cdot 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

## Consumo e confezione

1 kg/litro di volume da riempire.

Confezione da 5 kg composta da:

- comp. A, secchio da 4 kg,
- comp. B, secchio da 1 kg.

## SCHEDA APPLICATIVA

### Stoccaggio

Conservare il prodotto in luogo coperto, fresco ed asciutto (10÷30 °C) lontano dal contatto diretto con il sole, fuoco o fiamme libere. Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei 10°C la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazioni di grumi. In questi casi prima di utilizzarla, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda fino alla scomparsa dei grumi.

### Dati specifici

Colore	Giallastro
Rapporti di miscelazione	A / B = 4 / 1
Densità, ASTM D1505-85	1,05 ± 0,05 kg/litro
Vita utile in vaso aperto, ASTM C881/C881M	
• 10°C	60 min
• 20°C	35 min
• 30°C	25 min
Temperatura d'applicazione	5 ÷ 40 °C

### Miscelazione

Miscelare meccanicamente il componente A prima di aggiungere il componente B. Una volta aggiunto il componente B miscelare con trapano a frusta (c.a 200 giri/minuto) per circa 1 minuto sino ad ottenere un composto di colorazione uniforme.

### Applicazione

Le superfici devono essere pulite, compatte e prive di polvere e grassi. CONGRESIVE SUPERFLUIDO verrà iniettato nelle fessurazioni seguendo l'usuale tecnica delle iniezioni di resine epossidiche consolidanti. Eseguire dei fori, lungo la fessurazione, per una profondità di 10 ÷ 15 cm. La distanza fra i fori ed il numero degli stessi varia in relazione alla profondità presunta dello stato fessurativo.



Eliminare le parti friabili ed incoerenti e spolverare accuratamente la superficie mediante aria compressa, fissare quindi dei tubicini di rame, con sezione di 8

mm nei fori, sigillare le fessurazioni e fissare i tubicini di iniezione con l'adesivo CONGRESIVE PASTA.



Quando le sigillature garantiscono la tenuta (dopo circa 24 ore) collegare la pompa al tubicino più basso e procedere all'iniezione aumentando gradatamente la pressione; la fuoriuscita di resina dal tubicino superiore indica il riempimento della fessurazione trattata.



A questo punto chiudere il tubicino di entrata e ripetere le varie operazioni verso l'alto fino a completamento dei lavori. I valori relativi alla pressione di pompaggio devono essere valutati in cantiere in quanto possono variare a seconda delle dimensioni o della profondità della fessurazione. Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 5°C in quanto il tempo di polimerizzazione risulterebbe estremamente allungato.





The Chemical Company

### **Pulizia degli attrezzi**

Utilizzare diluente per epossidiche (diluente E100) o Nitro.

---

CONCRESSIVE è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

#### **BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy  
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802  
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Agosto 2006