

# CONCRESIVE<sup>®</sup> TASSELLO CHIMICO

Ancoraggio chimico in cartuccia a base di resina vinilestere

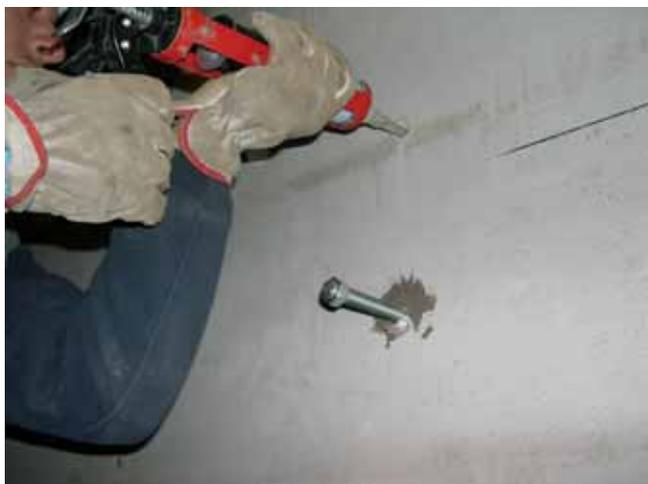
## Definizione del materiale

Concresive Tassello Chimico è un ancoraggio rapido a consistenza tixotropica a base di resina vinilestere in cartuccia bicompartimentale coassiale. La resina è priva di stirene.



## Principali campi di applicazione

Concresive Tassello Chimico può essere utilizzato su qualsiasi materiale di supporto quale calcestruzzo, muratura, legno, pietra, anche in presenza di supporto umido o bagnato.



Può essere impiegato per qualsiasi tipo di fissaggio, da quelli strutturali (barre filettate, barre lisce) a quelli più semplici (ad esempio, ganci, occhielli, cerniere, cardini, staffe per tubazioni, cancelli, ringhiere).

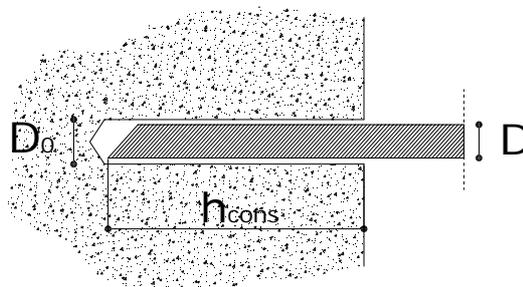
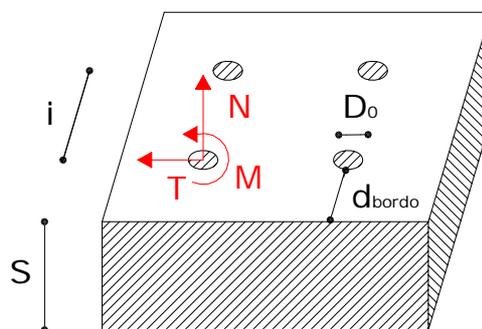
## Caratteristiche

Concresive Tassello Chimico è caratterizzata da:

- elevata tixotropia: tale reologia la rende ideale anche per gli ancoraggi in sopratesta;
- facilità di estrusione;
- rapido indurimento;
- elevata adesione al supporto anche se umido o bagnato.

## Prestazioni

Concresive Tassello Chimico presenta caratteristiche meccaniche e geometriche dipendenti dal tipo di supporto.



- $D$ : diametro del bullone/barra filettata;  
 $D_0$ : diametro del foro;  
 $S$ : spessore minimo del materiale di supporto;  
 $i$ : interasse tra i fori;  
 $d_{bordo}$ : distanza del foro dai bordi del supporto;  
 $h_{cons}$ : lunghezza di ancoraggio consigliata

Premessa:

- i coefficienti di sicurezza applicati sono pari a 4 nel caso di trazione e 2,1 nel caso di taglio;
- nel caso di presenza d'acqua i carichi sopportati vanno ridotti (indicativamente del 20-25%); è comunque consigliata prova in sito;
- i carichi indicati nelle tabelle precedenti sono sempre relativi a supporti in condizioni ottimali; si consiglia pertanto di realizzare delle prove in sito, nel caso non si conoscano le reali condizioni di integrità e di omogeneità del supporto.

**1. Barre filettate in acciaio zincato classe 5.8 su CIs C20/25 non fessurato** (Tensione di rottura per barre classe 5.8 pari a 500 MPa)

Tipolog. barra	$D_0$	$h_{cons}$	S	$l$	$i_{minimo}$	$d_{bordo}$	Carico medio di rottura a Trazione	Carico medio di rottura a Taglio	Carico consigliato a Trazione	Carico consigliato a Taglio
	[mm]									
M8	10	90	110	180	45	90	24,8	11,4	6,2	5,4
M10	12	110	130	220	55	110	30,8	18,1	7,7	8,6
M12	14	130	150	260	65	130	44,4	26,3	11,1	12,5
M16	18	160	181	320	80	160	70,0	49,0	17,5	23,3
M20	24	200	228	400	100	200	104,0	76,4	26,0	36,4
M24	28	240	271	480	120	240	140,0	110,1	35,0	52,4

**2. Barre aderenza migliorata FeB44K su CIs C20/25 non fessurato**

Diam. barra	$D_0$	$h_{cons}$	S	$l$	$d_{bordo}$	Carico medio di rottura a Trazione	Carico medio di rottura a Taglio	Carico consigliato a Trazione	Carico consigliato a Taglio
	[mm]								
10	12	180	110	270	180	42,4	25,4	10,6	12,0
12	16	220	130	330	220	60,0	36,6	15,0	17,3
14	18	260	150	390	260	80,4	49,9	20,1	23,6
16	20	280	181	420	280	115,2	65,2	28,8	30,8
20	26	360	228	540	360	172,8	101,8	43,2	48,1
26	32	440	271	660	440	260,0	159,1	65,0	75,1

**3. Barre filettate classe 4.8 su mattone pieno** (Tensione di rottura per barre classe 4.8 pari a 400 MPa)

Tipologia barra	$D_0$	$h_{cons}$	Carico <u>consigliato</u> a Trazione		Carico <u>consigliato</u> a Taglio	
	[mm]		[kN]			
M8x100	10	80	2,0		3,0	
M10x115	12	85	2,6		3,4	
M12x130	14	95	2,8		3,9	

**4. Barre filettate classe 4.8 su mattone forato** (Utilizzo di gabbietta 15x85. Tensione di rottura per barre classe 4.8 pari a 400 MPa)

Tipologia barra	$D_0$	$h_{cons}$	Carico <u>consigliato</u> a Trazione		Carico <u>consigliato</u> a Taglio	
	[mm]		[kN]			
M8x100	16	85	0,9		2,0	
M10x115	16	85	0,9		2,0	
M12x130	16	85	0,9		2,5	

## 5. Barre filettate su legno lamellare

Tipologia barra	$D_0$	$h_{cons}$	Carico consigliato a Trazione
	[mm]		[kN]
M8	8	75	3,2
M10	10	85	4,2
M12	12	105	6,1

### Tempo di utilizzo

Temperatura del supporto	Tempo di utilizzo	Tempo di indurimento
5°C	25 minuti	5-6 ore
10° C	15 minuti	4-5 ore
20 °C	7 minuti	3 ore
25 °C	5 minuti	2 ore
30 °C	4 minuti	1 ora

## SCHEDA APPLICATIVA

### Confezione e Stoccaggio

Sono disponibili cartucce da 380 ml. Le cartucce da 380 ml devono essere utilizzate con le apposite pistole. Sono disponibili pistole standard e pistole professionali (consigliate nei casi di basse temperature e/o di elevate quantità di materiale da applicare). Conservare in luogo asciutto e fresco tra +5°C e +30°C. Le cartucce non devono essere esposte direttamente al sole. In queste condizioni il prodotto ha una vita utile di 11 mesi.

### Consumo

Si riporta di seguito una valutazione sul numero di inghisaggi mediamente realizzabili con una singola cartuccia di Concrevis Tassello Chimico. I consumi sono ovviamente molto legati alle modalità di utilizzo che possono produrre sfridi più o meno elevati.

APPLICAZIONI SU MATERIALI PIENI (CLS, MURATURA PIENA)			
Tipologia barra	Diametro foro	Lunghezza ancoraggio barra	N° inghisaggi realizzabili
	[mm]	[mm]	[n°]
Diam. 8	10	90	Circa 62
Diam. 10	12	110	Circa 40
Diam. 12	14	130	Circa 28
Diam. 16	18	160	Circa 18
Diam. 20	24	200	Circa 6
Diam. 24	28	240	Circa 4

### Preparazione del supporto

Forare il supporto con trapano e punta di diametro corretto, alla giusta profondità. Le superfici devono essere pulite, prive di parti incoerenti e polveri derivanti dalla perforazione. Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di aria compressa o dell'apposita pompa soffiante disponibile a listino.

Per applicazioni su supporti forati (laterizi e blocchi), è necessario inserire l'apposita gabbietta per evitare la dispersione della resina.

### Applicazione

Una volta che i fori sono stati preparati, avvitare il beccuccio miscelatore sulla cartuccia. La resina e l'indurente si miscelano solo durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore. Non necessita di premiscelazione. Posizionare la cartuccia dentro la pistola applicatrice e scartare la prima parte della cartuccia, fino ad ottenere un colore uniforme indice che entrambi i componenti sono presenti nel beccuccio miscelatore. Inserire la cima del beccuccio miscelatore fino alla fine del foro (utilizzare quindi beccucci di adeguata lunghezza) e riempire lo stesso fino a circa 3/5, a seconda dell'applicazione. Una volta che il foro è stato sufficientemente riempito di resina, inserire lentamente la barra con un leggero movimento di torsione. La resina in eccesso va rimossa.

La cartuccia può essere riutilizzata in tempi successivi sostituendo il miscelatore al momento del riutilizzo.

Sono disponibili due tipi di pistole per l'applicazione del materiale: una prima standard, una seconda professionale che permette di ottenere una produttività più elevata in particolare alle basse temperature, in quanto lo sforzo da applicare per estrarre il materiale è inferiore a quello necessario con l'utilizzo della pistola standard



The Chemical Company

---

CONCRESLVE è un marchio registrato del gruppo

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

**BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Agosto 2006