

CONIPUR[®] MEMBRANE 833 S

Membrana poliureica elastica per applicazioni spray su supporti orizzontali

Descrizione e campi d'applicazione

CONIPUR M833 S è un prodotto a base di resine poliureiche, bicomponente, esente da solventi per applicazioni a spruzzo. I due componenti altamente reattivi sono miscelati assieme ed applicati tramite un sistema spray ad alta pressione, così da ottenere una membrana elastica che catalizza in circa 60 secondi a temperatura ambiente.

In considerazione del lungo pot life e tempo di fuori polvere di CONIPUR M 833 S, il rivestimento è ideale per applicazioni su supporti irregolari. Grazie all'alto tempo di gelificazione, questo sistema ha caratteristiche di autolivellante, dando così la possibilità di ottenere rivestimenti protettivi con profili lineari, soprattutto in punti difficili come angoli e canalette, come anche su superfici ampie.

Prestazioni e caratteristiche

Le caratteristiche principali del rivestimento CONIPUR M 833 S sono la resistenza a molti aggressivi chimici, ed in particolare ad acidi (organici ed inorganici) diluiti, soluzioni alcaline, oli e differenti soluzioni acquose.

CONIPUR M833 S può essere applicato a temperature che arrivano fino a +50 °C e possiede ottime caratteristiche di crack bridging.

Resiste a stress continuo da a temperature che vanno da -40 a +50°C nel caso di liquidi e fino a +130 in aria. Ideale per i seguenti impieghi:

- La membrana CONIPUR M 833 S è usata in molte industrie come superficie protettiva multifunzionale.
- Dove vi sono esigenze di avere un materiale autolivellante
- Aree ampie per ottenere rivestimenti dallo spessore continuo e lineare
- Dove vi sia l'esigenza di aumentare la resistenza alla trazione
- Per ottenere superfici lisce

Dati tecnici

	DIN- / ASTM - Standards	CONIPUR M 833 S
Resistenza a trazione [MPa]	53504 / D-638	≥15
Allungamento a trazione [%]	53504 / D-638	≥ 320
Modulo 300% [MPa]	53504 / D-638	≥ 11
Durezza [Shore D]	53505 / D-2240	45 ± 5
Resistenza all'abrasione [mm ³]	53516 / -	≤ 160
Resa elastica [%]	53512 / -	≥ 33
Resistenza a rottura per crescita [N/mm]	53507 / -	≥ 40
Resistività superficiale [Ω]	IEC 60167 / -	≥1,0 * 10 ¹¹
Permeabilità al vapore acqueo [g/m ² *d]	53122 / E-96	6 – 8 *
Permeazione al vapore acqueo [ng/cm ² *h*Torr]	53122 / E-96	0,03 – 0,05 *
Resistenza allo strappo (acciaio) [MPa] Resistenza allo strappo (calcestruzzo) [MPa]	EN 24624 / D-4541	≥ 6 ≥ 3
Resistenza alla sbucciatura (acciaio) [N/mm] Resistenza alla sbucciatura (calcestruzzo) N/mm]	53531 / -	≥ 10 ≥ 5

*I valori sono stati determinati per spessori di materiale di 4 mm ed ad una temperatura di 38°C

Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra 15°C e 25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale.

Consumo indicativo su cls per uno spessore medio di 2,2 – 2,7 mm: 2,5 – 3,0 kg/m²

Consumo indicativo su acciaioper uno spessore medio di 1,8 – 2,2 mm: 2,0 – 2,5 kg/m²

Confezioni

CONIPUR M 833 S è disponibile in colore grigio in fusti da kg 240,0 per il comp. A e da kg 224,0 kg per il comp. B.

Scheda applicativa

Stoccaggio

Conservare il prodotto in luogo coperto ed asciutto ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C. non esporre alla luce diretta del sole. In queste condizioni il prodotto ha uno shelf life di 12 mesi se conservato nelle confezioni originali.

Preparazione del supporto

CONIPUR M 833 S viene applicata su superfici opportunamente pretrattate con idoneo primer consolidante, rispettando i relativi tempi di ricopertura. La superficie da ricoprire dovrà essere asciutta, esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grassi, oli e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare la sua adesione al supporto.

La temperatura del supporto deve essere almeno di 3°C sopra il punto di rugiada.

Applicazione

Prima di procedere all'applicazione entrambi i componenti devono essere preriscaldati tramite fasce riscaldanti ad una temperatura di circa 25 – 30°C. Inoltre il componente A va mescolato accuratamente prima dell'uso. Si consiglia l'uso di un miscelatore meccanico ad aria applicato direttamente sul coperchio del fusto.

L'applicazione di CONIPUR M 833 S va eseguita mediante apposito apparato di spruzzatura a caldo bimixer (per maggiori informazioni sull'apparecchiatura contattare il servizio tecnico Degussa).

CONIPUR M 833 S può essere applicata in spessori variabili in unica mano su superfici orizzontali.

Caratteristiche applicative

	ComponenteA	ComponenteB
Viscosità mPa*s (25°C)	1700 - 2000	350 – 550
Densità g/cm ³ (25°C)	1,19 – 1,23	1,10 – 1,14
Densità miscela (g/cm ³)	1,13 ± 0,02	
Temperature di preriscaldamento dei componenti	25 – 30 °C	
Temperatura dei componenti per applicazione	70 – °80 C	
Pressione di lavoro(bar)	140 - 180	
Rapporto di miscelazione (70 – 80°C)	Rapporto volumetrico	
	100	100
	Rapporto in peso	
	100	94
Tempo di gelificazione	A seconda della temperature del supporto circa 50 – 70 sec.	
Tempo di fuoripolvere	A seconda della temperature del supporto circa 3 – 5 min.	
Temperatura di applicazione (°C)	Min +5 Max +50	
Umidità relativa (%)	Max 98	
Importante: il componente A deve essere mescolato bene prima dell’uso.		

La completa maturazione del prodotto si ha dopo 5 – 7 giorni. I valori tecnici sono determinati dopo 28 giorni di maturazione con parametri ambientali di temperatura pari a 23 ± 2 °C e umidità dell'aria pari a 40 – 60 %.

Consigli e precauzioni

- Il materiale non può essere applicato direttamente su superfici bagnate e/o prive di barriera al vapore e soggette a risalita di umidità. In tali situazioni provvedere a creare una barriera al vapore mediante l'impiego di MASTERSEAL 185 in ragione di 3,0 kg/m². In questo caso rivolgersi ad un tecnico Basf.
- CONIPUR M 833 S non necessita di finitura protettiva: è possibile un viraggio cromatico della membrana che comunque non ne altera le caratteristiche chimico fisiche e meccaniche.
- Per una resa ottimale del sistema, si consiglia di mantenere una distanza di circa un metro tra pistola spruzzatrice e supporto.
- Si consiglia l'uso di un ugello a ventaglio per assicurare maggiore uniformità del rivestimento applicato.
- Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti diluente per poliuretani.
- Il materiale indurito sugli attrezzi può essere rimosso meccanicamente.

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso. Per la sua corretta manipolazione sono indicate delle generiche precauzioni: indossare abiti, guanti ed occhiali di protezione; non respirare i vapori e gli aerosol ed evitare il contatto diretto con la pelle. Si faccia comunque riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.

CONIPUR, MASTERTOP sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006