

GLENIUM[®] ACE 32 V

Componente chiave dello Zero Energy System

Additivo superfluidificante a base di policarbossilati eteri di seconda generazione che permette l'ottimizzazione dei processi di prefabbricazione.

(Esente da cloruri. Conforme alle Norme UNI EN 934-2, UNI EN 480 (1-2), ASTM C 494-92 tipo F)

Descrizione e campi di applicazione

GLENIUM ACE 32 V (Admixture Controlled Energy) è un additivo superfluidificante a base di policarbossilato etere di seconda generazione appositamente studiato per la realizzazione di calcestruzzi autocompattanti dedicati alla prefabbricazione e per calcestruzzi reoplastici per prefabbricazione con scarso contenuto di materiali fini.

Benefici

GLENIUM ACE 32 V è stato studiato appositamente per la realizzazione di manufatti prefabbricati in calcestruzzo autocompattante, capace cioè di compattarsi in assenza di vibrazione esterna anche in presenza di strutture fortemente armate.

GLENIUM ACE 32 V può essere anche utilizzato per la realizzazione manufatti prefabbricati in calcestruzzo reoplastico ed è particolarmente consigliato nel caso in cui il prefabbricatore non disponga di sabbie contenenti parti fini.

L'utilizzo di GLENIUM ACE 32 V viene consigliato con temperature ambiente superiori ai 15-20°C.

ZERO ENERGY SYSTEM:

Lo Zero Energy System si basa su una nuova tecnologia rivoluzionaria sviluppata da ricercatori e tecnologi del calcestruzzo della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

Lo ZES deriva dalla combinazione degli additivi chimici d'avanguardia GLENIUM ACE e dell'innovativa tecnologia del calcestruzzo reodinamico.

Zero Energy System è stato sviluppato per aiutare i prefabbricatori a MODIFICARE i processi di produzione in un modo che consenta loro di risparmiare energia in varie forme nell'ambito delle loro attività. Ridurre i costi energetici o l'energia totale impiegata permetterà di migliorare sia la redditività generale in termini produttivi e qualitativi dei manufatti sia la qualità del lavoro degli operatori addetti alla produzione stessa.

La chimica di GLENIUM ACE 32V

GLENIUM ACE 32 V è un additivo superfluidificante basato sulla configurazione spaziale innovativa delle

molecole di policarbossilato etere di seconda generazione. Tale configurazione comporta un veloce adsorbimento delle molecole, e lascia libera una maggiore superficie del granulo di cemento di reagire con l'acqua, a parità di efficienza nell'azione disperdente. Come risultato, mediante l'uso di GLENIUM ACE 32 V è possibile ottenere: uno sviluppo anticipato del calore di idratazione, una rapida formazione dei prodotti idratati e quindi un rapido incremento della resistenze meccaniche alle brevissime stagionature rispetto ai superfluidificanti tradizionali ed ai policarbossilati eteri di prima generazione.

GLENIUM ACE 32 V è costituito inoltre da un polimero di sintesi innovativo ad altissimo peso molecolare, le cui molecole si adsorbono sulla superficie dei granuli di cemento e di sabbia fine interagendo con formazione di legami a ponte (bridging) modificando la viscosità al fine di ottimizzare la coesione interna dei materiali che costituiscono il calcestruzzo.

Prestazioni caratteristiche

Vantaggi per il prefabbricatore:

- Confezionare calcestruzzo Reodinamico e/o Reoplastico a bassissimi rapporti acqua/cemento.
- Migliorare le caratteristiche di facciavista.
- Ottimizzazione dei cicli di maturazione.
- Eliminazione del periodo di stagionatura a vapore.
- Incremento produttivo.
- Eliminazione della spesa energetica derivante dalla vibrazione dei casseri.
- Zero energia complessiva nel processo.
- Produzione di calcestruzzi per manufatti prefabbricati durabili, conformi alle norme UNI EN 206-1 ed UNI 11104 ed alle Linee Guida sul calcestruzzo strutturale del M.LL.PP
- Rispetto all'utilizzo di superfluidificanti tradizionali l'uso di GLENIUM ACE permette di migliorare la resistenza a compressione e flessione sia a breve che a lunga stagionatura, l'aderenza alle barre di armatura di presollecitazione ed ordinaria, il modulo elastico, il ritiro igrometrico, la deformazione viscosa (creep) e la permeabilità all'acqua.

GLENIUM[®] ACE 32 V

Componente chiave dello Zero Energy System

Caratteristiche di modularità

E' compatibile e si raccomanda l'utilizzo combinato con:

- MICRO-AIR 200 per l'ottenimento di calcestruzzi durevoli ai cicli di gelo e disgelo (secondo UNI EN 206-1ed UNI 11104).

Inoltre si raccomanda l'impiego dei prodotti ausiliari:

- Agente stagionante MACKURE C per la protezione del calcestruzzo fresco esposto all'evaporazione dell'acqua d'impasto.
- Il disarmante in emulsione RHEOFINISH.

Compatibilità

GLENIUM ACE non è compatibile con gli additivi della linea RHEOBUILD.

Modalità d'uso

GLENIUM ACE 32 V è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Colore	Bruno
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,022-1,062

Dosaggio

GLENIUM ACE 32 V viene generalmente utilizzato a dosaggio ottimale da 0,8 a 1,4 litri per 100 kg di fini, intesi come il totale dei passanti a 0,125 mm per la confezione di calcestruzzi Reodinamici

GLENIUM ACE 32 V viene generalmente utilizzato a dosaggio ottimale da 0,8 a 1,4 litri per 100 kg di legante, nei calcestruzzi Reoplastici.

L'additivo è stato verificato secondo UNI EN 934-2 utilizzando un cemento CEM I 42,5 come previsto dalla UNI EN 480-1; i dosaggi utilizzati corrispondono a 0,64 % volume pari consistenza e 0,44 % volume pari a rapporto acqua/cemento.

Dosaggi diversi da quelli consigliati possono essere utilizzati per casi particolari e specifiche esigenze di cantiere. Si raccomanda in tali casi di consultare il personale BASF Construction Chemicals Italia Spa addetto all'assistenza tecnica.

Confezione e Stoccaggio

GLENIUM ACE 32 V è disponibile in taniche da 25 litri, in fusti da 208 litri, in cisterne da 1.000, 8.000 litri e sfuso in autocisterna.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai +5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare

GLENIUM, RHEOBUILD, MACKURE, RHEOFINISH, MICRO-AIR, sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006 / 167358

