

KIBOtite[®] ANCORAGGIO

Ancoraggio chimico in cartuccia a base di resina poliesteri

Definizione del materiale

KIBOtite ANCORAGGIO è un ancoraggio rapido a consistenza tixotropica a base di resina poliesteri in cartuccia bicompartimentale coassiale.

Principali campi di applicazione

KIBOtite ANCORAGGIO può essere utilizzato sui materiali di supporto più diffusi, quali calcestruzzo, muratura, pietra.

Può essere impiegato per qualsiasi tipo di fissaggio, da quelli strutturali (barre filettate, barre lisce) a quelli più semplici (ad esempio, ganci, occhielli, cerniere, cardini, staffe per tubazioni, cancelli, ringhiere).

Caratteristiche

KIBOtite ANCORAGGIO è caratterizzata da:

- elevata tixotropia: tale reologia la rende ideale anche per gli ancoraggi in sopratesta;
- facilità di estrusione;
- rapido indurimento:

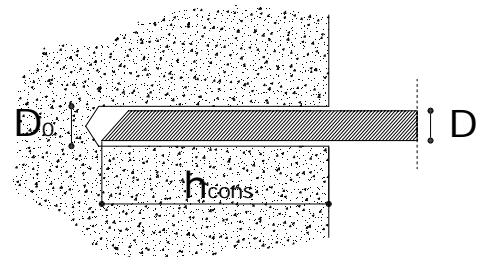
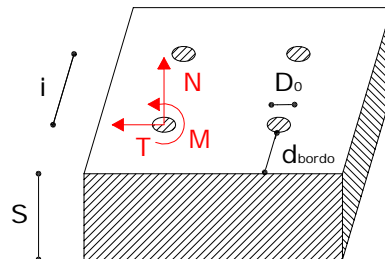
Temperatura del supporto	Tempo di utilizzo	Tempo di indurimento
5°C	25 min	5-6 ore
10°C	15 min	4-5 ore
20°C	7 min	3 ore
25°C	5 min	2 ore
30°C	4 min	1 ora

Prestazioni

KIBOtite ANCORAGGIO presenta caratteristiche meccaniche e geometriche dipendenti dal tipo di supporto.

Definiamo le seguenti grandezze geometriche (illustrate nelle due figure seguenti):

- D è il diametro del bullone/barra filettata;
 D_0 è il diametro del foro;
 S è lo spessore minimo del materiale di supporto;
 i è l'interasse tra i fori;
 d_{bordo} è la distanza del foro dai bordi del supporto;
 h_{cons} è la lunghezza di ancoraggio consigliata



Barre filettate in acciaio zincato classe 5.8 su CIs C20/25 non fessurato:

Caratteristiche meccaniche:

Tipologia barra	Carico medio di rottura a Trazione [kN]	Carico medio di rottura a Taglio [kN]	Carico consigliato a Trazione [kN]	Carico consigliato a Taglio [kN]
M8	13,2	11,4	3,3	5,4
M10	18,0	18,1	4,5	8,6
M12	24,0	26,3	6,0	12,5
M16	48,0	49,0	12,0	23,3
M20	72,0	76,4	18,0	36,4
M24	82,0	110,1	20,5	52,4

*Tensione di rottura per barre classe 5.8 pari a 500 MPa

Caratteristiche geometriche:

Tipologia barra	D_0 [mm]	h_{cons} [mm]	S [mm]	i [mm]	i_{minimo} [mm]	d_{bordo} [mm]	d_{bordo_minima} [mm]
M8	10	90	130	170	45	85	45
M10	12	95	140	180	55	110	55
M12	14	105	160	200	65	130	65
M16	18	120	175	270	80	160	80
M20	24	190	240	370	100	200	100
M24	28	225	350	440	120	240	120

Barre filettate classe 4.8* su mattone pieno

Caratteristiche meccaniche:

Tipologia barra	Carico consigliato a Trazione [kN]	Carico consigliato a Taglio [kN]
M8x100	2,0	3,0
M10x115	2,6	3,4
M12x130	2,8	3,9

*Tensione di rottura per barre classe 4.8 pari a 400 MPa

Caratteristiche geometriche:

Tipologia barra	D_0 [mm]	h_{cons} [mm]
M8x100	10	80
M10x115	12	85
M12x130	14	95

Barre filettate classe 4.8* su materiale forato**

Caratteristiche meccaniche:

Tipologia barra	Carico consigliato a Trazione [kN]	Carico consigliato a Taglio [kN]
M8x100	0,9	2,0
M10x115	0,9	2,0
M12x130	0,9	2,5

*Tensione di rottura per barre classe 4.8 pari a 400 MPa

**con utilizzo di apposita gabbietta 15x85

Caratteristiche geometriche:

Tipologia barra	D_0 [mm]	h_{cons} [mm]
M8x100	16	85
M10x115	16	85
M12x130	16	85

Note:

- i coefficienti di sicurezza applicati sono pari a 4 nel caso di trazione e 2,1 nel caso di taglio;
- i carichi indicati nelle tabelle precedenti sono sempre relativi a supporti in condizioni ottimali; si consiglia pertanto di realizzare delle prove in sito, nel caso non si conoscano le reali condizioni di integrità e di omogeneità del supporto.

SCHEDA APPLICATIVA

Confezione e Stoccaggio

Sono disponibili cartucce da 150 e 400 ml. Conservare in luogo asciutto e fresco tra +5°C e +30°C. Le cartucce non devono essere esposte direttamente al sole. In queste condizioni il prodotto ha una vita utile di 11 mesi.

Consumo

Si riporta di seguito una valutazione sul numero di inghisaggi mediamente realizzabili con una singola cartuccia di KIBOTITE ANCORAGGIO. I consumi sono ovviamente molto legati alle modalità di utilizzo che possono produrre sfridi più o meno elevati.

APPLICAZIONI SU MATERIALI PIENI (CLS, MURATURA PIENA)			
Tipologia barra	Diametro foro [mm]	Lunghezza ancoraggio barra [mm]	N° inghisaggi realizzabili [n°]
Diam. 8	10	90	Circa 62
Diam. 10	12	110	Circa 40
Diam. 12	14	130	Circa 28
Diam. 16	18	160	Circa 18
Diam. 20	24	200	Circa 6
Diam. 24	28	240	Circa 4

Preparazione del supporto

Forare il supporto con trapano e punta di diametro corretto, alla giusta profondità. Le superfici devono essere pulite, prive di parti incoerenti e polveri derivanti dalla perforazione. Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di aria compressa o dell'apposita pompa soffiante disponibile a listino.

Per applicazioni su supporti forati (laterizi e blocchi), è necessario inserire l'apposita gabbietta per evitare la dispersione della resina.

Applicazione

Una volta che i fori sono stati preparati, avvitare il beccuccio miscelatore sulla cartuccia. La resina e l'indurente si miscelano solo durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore. Non necessita di premiscelazione.

Posizionare la cartuccia dentro la pistola applicatrice e scartare la prima parte della cartuccia, fino ad ottenere un colore uniforme indice che entrambi i componenti sono presenti nel beccuccio miscelatore. Inserire la cima del beccuccio miscelatore fino alla fine del foro (utilizzare quindi beccucci di adeguata lunghezza) e riempire lo stesso fino a circa 3/5, a seconda dell'applicazione. Una volta che il foro è stato sufficientemente riempito di resina, inserire lentamente la barra con un leggero movimento di torsione. La resina in eccesso va rimossa.

La cartuccia può essere riutilizzata in tempi successivi sostituendo il miscelatore al momento del riutilizzo.

Sono disponibili due tipi di pistole per l'applicazione del materiale: una prima standard, una seconda professionale che permette di ottenere una produttività più elevata in particolare alle basse temperature, in quanto lo sforzo da applicare per estrarre il materiale è inferiore a quello necessario con l'utilizzo della pistola standard.

KIBOTITE è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006