

# MASTERSEAL<sup>®</sup> PRIMER PU

Resina epossidica a solvente avente la funzione di PRIMER per la protezione poliuretanica elastomerica MASTERSEAL FORMULA PU e di stagionante per le malte della linea EMACO FORMULA

## Definizione del materiale

MASTERSEAL PRIMER PU è una resina bicomponente epossidica, a solvente, a bassa viscosità.

## Principali campi di applicazione

Il materiale svolge due funzioni distinte a seconda di come viene impiegato.

In particolare:

- nel caso di esigenza di protezione delle strutture in c.a., MASTERSEAL PRIMER PU spruzzato sulla superficie del calcestruzzo svolge l'azione di primer. Esso infatti forma un ponte di adesione tra il supporto e la successiva applicazione della rivestimento elastomerico poliuretanico MASTERSEAL FORMULA PU;
- nel caso di un ripristino del c.a., MASTERSEAL PRIMER PU nebulizzato 30 minuti dopo la frattazzatura delle malte della linea EMACO FORMULA, svolge la duplice azione di stagionante per la malta stessa e di primer per la successiva applicazione del rivestimento elastomerico poliuretanico MASTERSEAL FORMULA PU. La funzione di stagionante si realizza attraverso la formazione di una barriera che ostacola l'evaporazione dell'acqua d'impasto riducendo la tendenza alla fessurazione in fase plastica.

## Caratteristiche

MASTERSEAL PRIMER PU è caratterizzato da:

- semplicità di applicazione;
- elevata capacità di curing;
- eccellente capacità consolidante e di promozione di adesione per il rivestimento finale anche nel caso di calcestruzzo leggermente umido;
- rapida essiccazione.

## Consumo e confezione

- Consumo teorico: 0,10-0,15 litri/m<sup>2</sup>
- Confezione: Unità da 10 litri (2,5 litri A; 7,5 litri B).

## SCHEDA APPLICATIVA

### Stoccaggio

MASTERSEAL PRIMER PU deve essere conservato in luogo coperto ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

### Temperatura

L'applicazione può avvenire quando la temperatura dell'ambiente è compresa fra +5°C e +40°C, si sconsiglia l'applicazione a temperatura inferiore perchè l'essiccazione del prodotto risulterebbe molto rallentata.

### Preparazione del supporto e ricopertura

- Utilizzo del prodotto SOLO come PRIMER su calcestruzzi o malte da ripristino completamente stagionate: prima di applicare il primer è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con i prodotti della linea EMACO FORMULA. Il primer MASTERSEAL PRIMER PU dovrà essere applicato su superfici precedentemente sabbiate (tale operazione non è necessaria per le aree ripristinate con i prodotti EMACO) e successivamente pulite e depolverate con aria in pressione. Dopo l'applicazione del primer sarà necessario attendere un tempo minimo di 6 ore e massimo di 48 ore, in condizioni ambientali standard (20°C, 65 % UR), per procedere con l'applicazione della finitura MASTERSEAL FORMULA PU.

- Utilizzo del prodotto come STAGIONANTE e PRIMER su malte da ripristino EMACO FORMULA appena applicate: il supporto è rappresentato dalla malta fresca EMACO FORMULA frattazzata da circa 30 minuti e quindi in questo caso MASTERSEAL PRIMER PU svolgerà inizialmente la funzione di curing e successivamente la funzione di primer. Sui prodotti da ripristino EMACO, il MASTERSEAL PRIMER PU deve essere applicato in un'unica passata non prima di 30 minuti dalla conclusione delle operazioni di frattazzatura dell'EMACO stesso. In condizioni di bassa temperatura ed alta umidità è opportuno attendere un tempo minimo più lungo (indicativo 60 minuti). Affinchè il prodotto essicchi adeguatamente e possa essere ricoperto con la finitura MASTERSEAL FORMULA PU, è necessario attendere minimo 5 giorni in condizioni ambientali ottimali (20°C, 65% UR). Sempre in tali condizioni non si potrà superare il tempo massimo di 10 giorni di indurimento prima di procedere con l'applicazione della finitura.

### Applicazione

Mescolare i due componenti separatamente; versare poi il componente B (indurente) nel componente A (base) omogeneizzando bene con un miscelatore meccanico a bassa velocità. Il prodotto non deve essere diluito e può essere applicato a spruzzo o rullo (per zone limitate).

### Apparecchiatura a spruzzo Airless

Diametro equivalente ugello	0,013 ÷ 0,021 in
Angolo di spruzzatura	50 ÷ 80 °
Pressione all'ugello	120 ÷ 160 bar

### Dati applicativi MASTERSEAL PRIMER PU

Densità	1,00 ± 0,05 kg/litro
Solidi in volume	50 ± 2 %
Rapporti di miscelazione	Peso A 28%; B 72%, Vol. A 25%; B 75%
Vita utile a 20°C	5 ore
Essiccazione in profondità (20°C, 65% UR)	24 ore
Pulizia degli attrezzi	Diluyente per epossidici E 100

MASTERSEAL è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

#### BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy  
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802  
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Agosto 2006