

MASTERTOP[®] 1220 I

Rivestimento epossidico senza solvente per pavimentazioni multistrato antisdrucchiolo

Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP 1220i è un sistema epossidico senza solvente per pavimentazioni continue multistrato con finitura antisdrucchiolo. Resiste ad un'elevata usura meccanica ed a numerosi prodotti chimici. MASTERTOP 1220i fa parte del sistema "MASTERTOP 1200".

MASTERTOP 1220i è idoneo per pavimentazioni continue in:

- Industrie meccaniche (aree soggette a traffico frequente di muletti)
- Industrie alimentari (aree soggette a saltuarie aggressioni di sostanze organiche, aree costantemente bagnate)
- Strutture di servizio per aeromobili ed autoveicoli
- Parcheggi interrati

Prestazioni caratteristiche

MASTERTOP 1220i presenta i seguenti requisiti:

- Sistema POLYKIT: sistema modulare che con pochi componenti di base in diverse combinazioni (Moduli) permette di realizzare numerose soluzioni tecniche
- Risponde al D. Lgs. 155/97
- Sicuro per l'ambiente, senza solventi
- Superficie continua
- Buona resistenza chimica e meccanica
- Buona resistenza ad oli minerali ed idrocarburi
- Antisdrucchiolo
- Resistenza agli urti
- Applicabile a spessori variabili (multistrato)

Dati tecnici (7 giorni a 20°C)

Resistenza a compressione DIN 1164 (MPa)	85
Resistenza a flessione DIN 1048 (MPa)	35
Adesione DIN ISO 4624 (MPa)	> 1.5 (*)
Resistenza all'abrasione Taber mola CS 17, 1 kg 1000 giri (mg)	98
Coefficiente dilatazione termica DIN 53752 (°C ⁻¹)	8,0 x 10 ⁻⁵
Modulo elastico DIN 1048 (MPa)	9.000
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C)	- 20 ÷ 80

(*) rottura del calcestruzzo

Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra 15°C e 25°C, superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerasatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un'area di prova.

Ciclo	Modulo	Consumo
Primer	M 44	0,5 kg/m ²
Semina	F5	1,0 kg/m ²
1° strato	M 441- F1a	1,8 kg/m ²
Semina	F5	5 kg/m ²
2° strato (opzionale)	M 441- F1a	2,0 kg/m ²
Semina	F5	5 kg/m ²
Finitura	M 441	0,4 - 0,6 kg/m ²

Spessore tipico della pavimentazione: 2 ÷ 3 mm (1° strato)

Confezione

I componenti di MASTERTOP 1220i sono disponibili nelle seguenti pezzature:

A4I (base) confezione da 5,4 kg e fusti da 172,8 kg

B4I (indurente) confezione da 3,0 kg e fusti da 192 kg

X1 (cartuccia colore) cartuccia da 0,6 kg

F1a (inerte) sacco da 18 kg

F5 (Inerte) sacco da 25 kg

Scheda applicativa

Stoccaggio

Componenti A, B e X: 24 mesi (confezione originale e sigillata) in ambiente asciutto, al riparo da luce diretta, a temperatura compresa tra 15°C e 30°C.

Componente F (inerte): nessun limite se stoccato adeguatamente in ambiente asciutto, al riparo dalla pioggia e dall'umidità.

Preparazione del supporto

La superficie deve essere pulita, esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grasso, lattime di cemento, oli ed altri contaminanti che potrebbero pregiudicare l'aderenza del sistema.

Verificare che il supporto sia asciutto, contenuto max. di umidità 4% (3% in caso di pavimentazione riscaldata).

È consigliata una preparazione mediante pallinatura, leggera fresatura o altri sistemi idonei. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc. devono riparati utilizzando prodotti delle serie EMACO FORMULA, THORO o CONGRESIVE in funzione degli spessori richiesti.

Prima dell'inizio dell'applicazione, deve essere verificata l'idoneità del supporto. Il calcestruzzo deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 MPa ed una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test).

Eventuali giunti presenti sulla superficie devono essere riportati sul sistema applicato.

Per le pavimentazioni controterra accertarsi della presenza di un'adeguata barriera vapore; in mancanza di essa è necessario applicare uno strato di primer epossicementizio MASTERSEAL 185 in ragione di almeno 3 kg/m² (1500 µ).

Applicazione

Primer M44

Miscelare una confezione di A4I (5,4 kg) con una confezione di indurente B4I (3,0 kg). È consigliabile usare un miscelatore a bassa velocità (300 giri/min) dotato di miscelatore ad elica.

Applicare la miscela a rullo o spatola liscia in modo uniforme e quando ancora fresco, spargere a semina 1 kg/m² di sabbia F5.

Rivestimento (1° strato) M441 – F1a

Miscelare una confezione di A4I (5,4 kg) con una cartuccia X1 (0,6 kg), quindi aggiungere l'indurente B4I (3,0 kg); al sistema omogeneizzato aggiungere gradualmente un sacco (18 kg) di carica F1a e continuare a miscelare finché il composto non si presenta omogeneo e senza grumi. È consigliabile usare miscelatore a bassa velocità (300 giri/min) dotato di miscelatore ad elica.

Caratteristiche applicative

Densità (20°C) secondo DIN 53217 T2			
A4I (base) (kg/l)	1,1		
B4I (indurente) (kg/l)	1,0		
X1 (additivo) (kg/l)	2,0		
F1a (inerte) (kg/l)	2,6		
F5 (inerte) (kg/l)	2,6		
Temperatura (aria e supporto) (°C)	10 < 35		
Vita utile M441 (min) (20°C)	40		
Vita utile M441 – F1a (min) (20°C)	30		
MASTERTOP 1220i	10°C	20°C	30°C
Tempo di ricopertura minimo (h)	24	16	12
Tempo di indurimento (gg)	7	3	2

Rapporti di miscelazione

Ciclo	A4I	F5	B4I	X1	F1a
Primer	5,4 kg	-	3,0 kg	-	-
Semina	-	1,0 kg	-	-	-
1°strato	5,4 kg	-	3,0 kg	0,6 kg	18 kg
Semina a rifiuto	-	5 kg	-	-	-
2°strato (opzionale)	5,4 kg	-	3,0 kg	0,6 kg	18 kg
Semina a rifiuto	-	5 kg	-	-	-
Finitura	5,4 kg	-	3,0 kg	0,6 kg	-

Versare il prodotto sul pavimento e distribuirlo con spatola liscia o dentata (denti a "V") con movimenti a semicerchio in modo da evitare la formazione di difetti nella ripresa dello stesso.

Passare ripetutamente il rullo frangibolle entro i primi 10 minuti dall'applicazione al fine di uniformare lo spessore e di eliminare l'aria trattenuta durante la posa.

Sul rivestimento ancora fresco spolverare a rifiuto il filler asciutto F5 (5 kg/m²). Dopo 24 ore rimuovere dalla superficie la sabbia in eccesso mediante scopa o aspirapolvere industriale.

Per incrementare le resistenze e lo spessore della pavimentazione è possibile applicare un secondo strato di resina preparata e caricata come indicato nel paragrafo "rivestimento (1° strato) M441 – F1a" in ragione di circa 2,0 kg/m²; sul materiale ancora fresco effettuare una semina a rifiuto di MASTERTOP FILLER F5 in ragione di circa 5 kg/m².

Finitura M441

Miscelare una confezione di A4I (5,4 kg) con una cartuccia X1 (0,6 kg), quindi aggiungere l'indurente B4I (3,0 kg) e continuare a mescolare per almeno tre minuti finché il composto non si presenta omogeneo. È consigliabile usare trapano a bassa velocità (300 giri/min) dotato di miscelatore ad elica.

La finitura va applicata a rullo a pelo corto incrociando le passate. È consigliabile applicare il prodotto in due mani.

Come finitura alternativa è possibile impiegare MASTERTOP TC 472 (CONIPOX 272) applicandolo con rullo a pelo corto in due mani per un consumo complessivo di circa 0,7 kg/m². Pulire immediatamente gli attrezzi dopo l'uso mediante diluente per epossidico E100, acetone o metilisobutilchetone.

Consigli e precauzioni

- La temperatura ambiente deve essere superiore a 8°C (ideale tra 15°C e 25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno 3°C sopra il punto di condensa. La mancata osservanza di queste condizioni comporta un lavoro di scarsa qualità.
- Se sono stati utilizzati nastro adesivo o pellicole protettive, rimuoverli prima del completo indurimento del rivestimento.
- Dopo l'applicazione e fino a completo indurimento, il pavimento trattato con MASTERTOP 1220i deve essere protetto dall'acqua, dalla pioggia, dal traffico e dallo sporco.
- Allo scopo di evitare eventuali differenze di colore, suggeriamo di utilizzare cartucce X1 della stessa partita per ogni area da trattare continua.
- Durante l'applicazione e le successive prime 6 ore di polimerizzazione, l'umidità relativa dell'aria non deve superare il 60% a 10°C o 85% a 30°C.
- L'inglobamento di umidità nel prodotto durante la sua fase di indurimento potrebbe portare alla formazione di macchie biancastre e/o ad una superficie appiccicosa con conseguente influenza negativa sull'adesione dei successivi strati del rivestimento.
- Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica prodotto, contattare il servizio tecnico della Basf.
- Per una migliore protezione della pavimentazione si consiglia l'applicazione di idonee cere protettive prima della messa in esercizio della pavimentazione. Per maggiori informazioni contattare un tecnico Basf o direttamente un'impresa specializzata in pulizie industriali.

Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.

MASTERTOP, CONGRESIVE, EMACO e THORO sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006