The Chemical Company

MASTERTOP® 1720

Rivestimento epossidico a base acquosa per pavimentazioni multistrato antisdrucciolo

Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP 1720 è un sistema epossidico a base acquosa per pavimentazioni continue multistrato, con finitura antisdrucciolo e permeabili al vapore acqueo; è facile da mantenere in condizioni di perfetta igiene e resiste ad un'elevata usura meccanica ed a numerosi prodotti chimici.
MASTERTOP 1720 fa parte del sistema "MASTERTOP 1700 POLYKIT".
MASTERTOP 1720 è idoneo per pavimentazioni continue in:

- Industrie meccanica (aree soggette a traffico frequente di muletti)
- Industrie alimentari (aree soggette a saltuarie aggressioni chimiche di sostanze organiche, aree bagnate)
- Parcheggi interrati

Prestazioni caratteristiche

MASTERTOP 1720 presenta i seguenti requisiti:

- **Sistema POLYKIT**: sistema modulare che con pochi componenti di base in diverse combinazioni (Moduli) permette di realizzare numerose soluzioni tecniche
- Rispondente al D. lgs. 155/97
- Sicuro per l'ambiente, prodotto all'acqua
- Indurisce alle basse temperature (+5°C)
- Permeabile al vapore
- Applicabile su calcestruzzo a 4 giorni di stagionatura
- Non necessita di barriera al vapore
- Superficie continua
- Buona resistenza chimica e meccanica
- Antisdrucciolo
- Resiste agli shock termici
- Resistenza agli urti
- Applicabile a spessori variabili, multistrato

Dati tecnici (7 giorni a 20°C)

Resistenza a compressione DIN 1164 (MPa)	45
Resistenza a flessione DIN 1048 (MPa)	21
Adesione DIN ISO 4624 (MPa)	> 1.5 (*)
Resistenza all'abrasione Taber mola CS 17 da 1 kg, 1000 giri (mg)	90
Coefficiente dilatazione termica DIN 53752 ($°C^{-1}$)	$4,0 \times 10^{-5}$
Modulo elastico DIN 1048 (MPa)	5.000
Permeabilità al vapore acqueo DIN 52615 (µ)	9.000
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C)	- 20 ÷ +60

(*) rottura del calcestruzzo

Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerasatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un'area di prova.

BASF
The Chemical Company

Ciclo	Modulo	Consumo
Primer	M 77 + 1,5l H_2O	0,4 - 0,6 kg/m^2
Primer caricato	M 77-1/2F1w + 2,0l H_2O	1,0 kg/m^2
Semina	F5 (eventuale)	1,0 kg/m^2
Rivestimento	M 771-F1w + 2,5l H_2O	2,5 kg/m^2
Semina	F5 (a rifiuto)	5,0 kg/m^2
Finitura lucida 1° strato 2° strato	M 771 + 1,5l H_2O	 0,4 - 0,6 kg/m^2 0,3 - 0,4 kg/m^2
Finitura opaca 1° strato 2° strato	MASTERTOP 1110	 0,4 - 0,6 kg/m^2 0,3 - 0,4 kg/m^2

Spessore tipico della pavimentazione: 2 - 3 mm

Confezione

I componenti di MASTERTOP 1720 sono disponibili nelle seguenti pezzature:
A7 (base) confezione da 2,3 kg e fusti da 50,6 kg
B7 (indurente), confezione da 3,6 kg e fusti da 39,6 kg
X1 (cartuccia colore) cartuccia da 0,6 kg
F5 (inerte) sacco da 25 kg
F1w (inerte) sacco da 21 kg
MASTERTOP 1110 (base) confezione da 5 kg
MASTERTOP 1110 (indurente) confezione da 5 kg

Scheda applicativa

Stoccaggio

Componenti A e X: 24 mesi, componente B: 12 mesi (confezione originale e sigillata) in ambiente asciutto, al riparo da luce diretta, a temperatura compresa tra +15°C e +30°C.
Componente F1w (inerte): nessun limite se stoccato adeguatamente in ambiente asciutto, al riparo dalla pioggia e dall'umidità.

Preparazione del supporto

La superficie deve essere pulita, esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grasso, lattime di cemento, oli ed altri contaminanti che potrebbero pregiudicare l'aderenza del sistema.
Su supporti asciutti ed in caso di climi caldi si consiglia di saturare il supporto con acqua avendo cura di non lasciarne veli d'acqua.
È consigliata una preparazione mediante pallinatura, scarifica o altri sistemi idonei. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc. devono riparati utilizzando prodotti delle serie EMACO FORMULA, THORO o CONCRESIVE in funzione degli spessori richiesti.

Prima dell'inizio dell'applicazione, deve essere verificata l'idoneità del supporto. Il calcestruzzo deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 MPa ed una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test). Eventuali giunti presenti sulla superficie devono essere riportati sul sistema applicato.

Caratteristiche applicative

Densità (20°C) secondo DIN 53217 T2			
A7 (base) (kg/l)		1,1	
B7 (induritore) (kg/l)		1,1	
X1 (additivo) (kg/l)		2,0	
F1w (inerte) (kg/l)		3,3	
F5 (inerte) (kg/l)		2,6	
Temperatura (aria e supporto) (°C)		10 < 35	
Vita utile miscela M77 + 1,5 l H_2O (20°C - 30°C) (min)		60 - 40	
Vita utile miscela M771-F1w + 2,5 l H_2O (20°C - 30°C) (min)		40 - 25	
MASTERTOP 1720	**10°C**	**20°C**	**30°C**
Tempo di ricopertura minimo (h)	24	18	12
Tempo di ricopertura massimo (h)	48	36	24
Tempo di indurimento (gg)	3	2	1
Indurimento completo (gg)	-	7	-

Rapporto di miscelazione

Ciclo	A7	B7	X1	F1w	acqua
Primer	2,3 kg	3,6 kg	-	-	1,5 l
Primer caricato	2,3 kg	3,6 kg	0,6 kg	10,5 kg	2,0 l
Rivestimento	2,3 kg	3,6 kg	0,6 kg	21 kg	2,5 l
Finitura lucida	2,3 kg	3,6 kg	0,6 kg	-	1,5 l
Finitura opaca	MASTERTOP 1110				

Applicazione Primer

Primer M77 + 1,5 litri di acqua:
miscelare una confezione di A7 (2,3 kg) con una confezione di indurente B7 (3,6 kg), aggiungere 1,5 litri d'acqua e mescolare per circa tre minuti. È consigliabile usare un miscelatore a bassa velocità (300 giri/min) dotato di apposita frusta ad elica dentata. Applicare la miscela con rullo a pelo corto in modo uniforme. Si consiglia di spolverare il primer ancora fresco con il filler F5 in ragione di 1,0 kg/m^2.

Primer caricato M77 + 1/2F1W F5 + 2,0 litri di acqua:
Su supporti particolarmente ruvidi applicare con una racla il primer M77 caricato con 10,5 kg di inerte F1w ed aggiungere 2 litri d'acqua. Si consiglia di spolverare il primer ancora fresco con il filler F5 in ragione di 1,0 kg/m^2.

The Chemical Company

Applicazione Rivestimento

Rivestimento M771 - F1w F5 + 2,5 litri di acqua:
Miscelare una confezione di A7 (2,3 kg) con una cartuccia di X1 (0,6 kg), successivamente aggiungere una confezione di indurente B7 (3,6 kg) e continuare a miscelare aggiungendo 1,5 litri d'acqua fino ad ottenere una miscela omogenea.
Sotto agitazione aggiungere 1 sacco di filler F1w (21 kg) e continuare a mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.
Aggiungere **A QUESTO PUNTO E NON PRIMA** il restante litro d'acqua (non aggiungerne di più) e continuare a mescolare fino ad ottenere un composto omogeneo; è consigliabile l'impiego di un miscelatore a 600 - 1000 giri/min, dotato di apposita frusta ad elica dentata.
Versare il prodotto sul pavimento in ragione di 2,5 kg/m^2 e distribuirlo con spatola dentata eseguendo movimenti a semicerchio in modo da evitare la formazione di difetti nella ripresa dello stesso.
Passare ripetutamente il rullo frangibolle al fine di uniformare lo spessore e di eliminare l'aria trattenuta durante la posa.
Sul rivestimento ancora fresco spolverare a rifiuto il filler F5.
A prodotto indurito (dopo 24 ore) rimuovere la sabbia in eccesso mediante scopa o aspirapolvere industriale.

Applicazione Finitura

Finitura lucida M771 + 1,5 litri di acqua:
Miscelare una confezione di A7 (2,3 kg) con una cartuccia di X1 (0,6 kg), successivamente aggiungere una confezione di indurente B7 (3,6 kg) e continuare a mescolare aggiungendo 1,5 litri d'acqua fino ad ottenere una miscela omogenea.

Finitura opaca MASTERTOP 1110:
Miscelare una confezione di MASTERTOP 1110 RAL… componente A (5 kg) ed una confezione di MASTERTOP 1110 componente B (5 kg) e continuare a miscelare fino ad ottenere un sistema omogeneo.
Entrambe le finiture vanno applicate in due mani con rullo a pelo corto, incrociando le passate.
Gli attrezzi si puliscono immediatamente dopo l'uso con acqua calda e detersivo.

Consigli e precauzioni

- Raccomandiamo di seguire scrupolosamente le procedure di miscelazione sia per le quantità d'acqua che per le attrezzature da impiegare.
- Dopo l'applicazione e fino a completo indurimento, il pavimento trattato con MASTERTOP 1720 deve essere protetto dall'acqua, dalla pioggia, dal traffico e dallo sporco.
- Se sono stati utilizzati nastro adesivo o pellicole protettive, rimuoverli prima del completo indurimento del rivestimento.
- Allo scopo di evitare eventuali differenze di colore, suggeriamo di utilizzare cartucce X1 della stessa partita per ogni area continua da trattare.
- Come tutte le finiture epossidiche, MASTERTOP 1720, specialmente se esposto direttamente ai raggi UV, potrebbe evidenziare un leggero ingiallimento superficiale, senza compromettere le resistenze meccaniche.
- Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica prodotto, contattare il servizio tecnico della Basf.
- Per una migliore protezione della pavimentazione si consiglia di applicare idonee cere protettive prima della messa in esercizio. Per maggiori informazioni consultare un tecnico Basf o direttamente un'impresa specializzata in pulizie industriali.

Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.

MASTERTOP, CONCRESIVE, EMACO e THORO
sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa
Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.
I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006

CE