

MASTERTOP[®] TOP COAT 410

Rivestimento epossidico modificato bicomponente lucido

Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP TC 410 è un rivestimento a base di resine epossidiche, bicomponente, esente da solventi, disponibile in versione colorata, lucida. Grazie alle sue eccellenti caratteristiche chimico-fisiche ed estetiche questo sistema è ideale per la realizzazione di rivestimenti con spessori che vanno da un minimo di circa 300µ ad un massimo di circa 1,00 mm.

Prestazioni caratteristiche

Per le sue caratteristiche il prodotto presenta i seguenti requisiti:

- Elevata resistenza all'abrasione
- Ottima resistenza alle soluzioni acide e basiche diluite, agli oli minerali e vegetali ed ai detergenti.
- Facilità e rapidità di posa
- Eccellente effetto estetico
- Pulibile e sanificabile
- Disponibile in vari colori
- Classe uno di reazione al fuoco
- Applicabile a rullo o a spruzzo (airless)

Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerasatura. Il consumo del materiale per tale intervento può essere valutato solo al termine dei lavori o tramite area test.

Consumo teorico: 0,300 – 1,000 kg/m² (per mano) in funzione dello spessore desiderato.

Confezione

MASTERTOP TC 410 è disponibile in confezioni da 12,7 kg: componente A 10 kg, componente B da 2,7 kg.

Scheda applicativa

Stoccaggio

Il materiale deve essere conservato in locali asciutti e chiusi ad una temperatura compresa tra +5°C e + 30°C. In queste condizioni il materiale ha una vita utile a magazzino di 12 mesi. Il componente B reagisce con l'umidità dell'aria

Preparazione del supporto

Superfici in calcestruzzo

Il supporto deve essere pulito, esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grasso, lattime di cemento, oli ed altri contaminanti che potrebbero pregiudicare l'aderenza del sistema.

E' consigliato una preparazione mediante pallinatura (per versione ad alto spessore) levigatura, carteggiatura, ed altri sistemi idonei. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc. devono essere riparati utilizzando prodotti delle serie MASTERTOP, EMACO FORMULA, THORO, o CONGRESIVE in funzione dello spessore richiesto.

Prima dell'inizio dell'applicazione, deve essere verificata l'idoneità del sottofondo. Il calcestruzzo deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 MPa ed una resistenza alla trazione (Pull out test) di almeno 1,5 MPa.

Eventuali giunti presenti sulla superficie devono essere riportati sul sistema applicato.

Sulla superficie opportunamente preparata applicare il primer MASTERTOP 1200 (A4+B4) o MASTERSEAL 185 seguendo le modalità riportate sulla relativa scheda tecnica. Nel caso di pavimentazioni controterra accertarsi della presenza di un'adeguata barriera vapore; in mancanza di essa è necessario applicare uno strato di primer epossidico MASTERSEAL 185 in ragione di almeno 3 kg/m² (1500 µ).

L'umidità superficiale presente non deve superare il 4% o il 3% se la pavimentazione è riscaldata.

Applicazione

Miscelare separatamente i due componenti nelle confezioni originali, quindi aggiungere il componente B nella confezione del componente A e miscelare per almeno tre minuti finché il composto non si presenta omogeneo. E' consigliabile usare miscelatore a bassa velocità (300 giri/min) dotato di apposita elica.

Il MASTERTOP TC 410 si applica in doppia mano a rullo, incrociando le passate; può essere applicato anche a pennello o a spruzzo.

Pulire immediatamente gli attrezzi dopo l'uso mediante diluente per epossidico E 100 o diluente nitro.

Apparecchiatura di spruzzo airless

Diametro ugello (pollici) (")	0,018 - 0,027
Rapporto di compressione	60:1
Pressione uscita (bar)	c.a. 200

Caratteristiche applicative a 25°C

Peso specifico miscela (g/cc)	1,45 ± 0,05
Viscosità (mPa·s)	700 ± 200
Rapporto di miscelazione (in peso)	100 A - 27 B
Residuo secco (%)	>99
Pot life (minuti)	> 30
Secco al tatto (h)	3
Pedonabilità (h)	24
Transitabilità leggera (min) (h)	48
Indurimento completo (gg)	10
T minimo di ricopertura (min/max) (h)	24/36
Temperatura di applicazione (°C)	+5 - +30

Consigli e precauzioni

- Raccomandiamo di seguire scrupolosamente le procedure riportate.
- Dopo l'applicazione e fino a completo indurimento, il pavimento trattato con MASTERTOP TC 410 deve essere protetto dall'acqua, dalla pioggia, dal traffico e dallo sporco. Assicurarsi che la temperatura durante la polimerizzazione del materiale resti a 3° C sopra il punto di rugiada (Dew Point).
- Se sono stati utilizzati nastro adesivo o pellicole protettive, rimuoverli prima del completo indurimento del rivestimento.
- Allo scopo di evitare eventuali differenze di colore, suggeriamo di utilizzare confezioni della stessa partita per ogni area da trattare continua.
- Come tutti i sistemi epossidici il MASTERTOP TC 410, specialmente se esposto direttamente ai raggi UV, potrebbe evidenziare un leggero ingiallimento superficiale, senza compromettere le resistenze meccaniche.
- Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica prodotto, contattare il servizio tecnico della Basf.

Indicazioni di sicurezza

Fare riferimento alle indicazioni riportate nella relativa scheda di sicurezza.

MASTERTOP, THORO, EMACO sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006