

MASTERTOP[®] TOP COAT 430 FASHION

Rivestimento epossidico, bicomponente,
senza solventi ad elevata trasparenza

Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP TC 430 FASHION è un rivestimento epossidico bicomponente senza solventi, che assicura una finitura lucida ed elevata trasparenza.

MASTERTOP TC 430 FASHION è usato come strato di rivestimento nei sistemi decorativi MASTERTOP DAF e MASTERTOP DAP.

Prestazioni Caratteristiche

MASTERTOP TC 430 FASHION presenta i seguenti requisiti:

- Elevata trasparenza
- Assenza di colore
- Eccellente stabilità ai raggi UV
- Basso ingiallimento
- Eccellenti resistenze chimiche
- Senza solventi
- Bassa viscosità
- Semplicità di applicazione

Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra 15°C e 25°C. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerassatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un'area di prova

Consumo minimo: 1,25 kg/m² / mm

Spessore: minimo 2,0 mm

Confezione

MASTERTOP TC 430 FASHION è disponibile in confezioni da comp. A (base) 6.4 kg, comp. B (indurente) 3.6 kg.

Scheda applicativa

Stoccaggio

Conservare il prodotto in luogo coperto ed asciutto ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C.

Preparazione del supporto

MASTERTOP TC 430 FASHION deve essere applicata sul fondo epossidico decorato, pulito e depolverato e asciutto rispettando i tempi di ricopertura.

Applicazione

MASTERTOP TC 430 FASHION è fornito in confezioni predosate e pronte all'uso. Prima della miscelazione è necessario portare entrambi i componenti ad una temperatura compresa tra 15°C e 25°C. Versare l'intera Parte B nel contenitore della parte A. Mescolare con un miscelatore ad elica a bassi giri (circa 300 giri/min.) per minimo 3 minuti. **NON MESCOLARE A MANO.**

Miscelare bene evitando il deposito di materiale non completamente mescolato sulle pareti e sul fondo del contenitore. Tenere la frusta del miscelatore completamente sommersa per evitare che ci sia inglobamento d'aria. Dopo appropriata miscelazione versare il contenuto in un contenitore pulito e mescolare per un altro minuto per ottenere una miscela omogenea. Dopo la miscelazione, versare tutto il contenuto sul supporto e stenderlo con l'aiuto di una racla gommata dentata.

L'impiego del rullo frangibolle non è necessario, a meno di casi particolari da valutare volta per volta.

Pulire immediatamente gli attrezzi dopo l'uso mediante diluente per epossidici, acetone o metilisobutilchetone.

Il tempo di lavorabilità del prodotto è influenzato dalla temperatura ambientale, dei materiali e del supporto. A temperature basse le reazioni chimiche interessate sono rallentate; questo allunga il pot life il tempo di applicazione e di completo indurimento. Temperature alte accelerano le reazioni chimiche quindi tutte le tempistiche sopramenzionate si accorciano.

Per avere completa catalisi della finitura la temperatura dei materiali, del supporto e di applicazioni non deve scendere sotto il minimo indicato.

La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (Dew Point) durante il periodo applicativo e per le successive 16 ore (a 15°C). Dopo l'applicazione il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con acqua per le prime 24 ore (a 20°C).

Caratteristiche applicative

Rapporto di miscelazione in peso	100:56
Densità miscela (g/cm ³) a 20°C	1.12 ± 0.01
Viscosità miscela mPas a 25°C	900
Polimerizzazione completa a 23°C (d)	7
Temperatura (aria/supporto) (°C)	Min 10 Max 30
Massima umidità relativa a 10°C (%) a 30°C (%)	Max 60 Max 85
Vita utile miscela a 15°C (min)	80
a 23°C (min)	40
a 30°C (min)	20

Indicazioni di sicurezza

MASTERTOP TC 430 FASHION è fisiologicamente non pericoloso nella forma polimerizzata. Durante l'applicazione è comunque necessario rispettare le seguenti misure di sicurezza: indossare abiti, guanti ed occhiali di protezione. Non respirare i vapori e gli aerosol ed evitare il contatto diretto con la pelle. In caso di contatto con gli occhi o le mucose, risciacquare a fondo con acqua e sapone o un appropriato detergente e recarsi immediatamente dal medico. L'applicazione in ambiente chiuso deve avvenire in condizioni di continuo ricambio d'aria. Durante l'uso è vietato bere, mangiare e fumare; è inoltre proibito l'impiego vicino a fiamme libere. Non disperdere nell'ambiente i contenitori vuoti. Si faccia riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.

MASTERTOP, CONCREXIVE, EMACO e THORO sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Agosto 2006

