

Sistema a base di resine reattive

PCI Durapox® NT

per posa e riempimento giunti di rivestimenti
ceramici esposti a sostanze chimiche

PCI®
Für Bau-Profis

Informazioni
sul prodotto

220

CE

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
05

EN 12004
malta cementizia per pavimenti,
per interni ed esterni

R2T

PCI Durapox® NT Adesivo reattivo
PCI Durapox® NT plus Malta reattiva

Campi d'impiego

- Per interni ed esterni.
- Per pavimenti e rivestimenti.
- Impermeabile e resistente agli agenti chimici adatto per la posa, la stuccatura e il rivestimento di pareti e pavimenti in piastrelle, mosaico e clinker su intonaci cementizi, massetti di cemento, calcestruzzo e pannelli di truciolare.
- Per rivestimenti ceramici in birrifici, latterie, caseifici, industrie di produzione di bevande e succhi di frutta, grandi cucine (catering), macellerie, macelli, industrie di trasformazione di materie grasse, stabilimenti di placcatura elettrolitica, colorifici, impianti di candeggio, concerie, industria cartaria, laboratori e ospedali.
- Per posa e stuccatura giunti di rivestimenti ceramici in piscine, bagni termali, bagni con acqua salina,



PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus consentono di realizzare una stuccatura resistente agli agenti chimici e impermeabile di rivestimenti a mosaico.

bagni di ospedali, docce o zone wellness.

- Per rivestimenti ceramici in centri direzionali, scuole, servizi igienici, impianti di depurazione, fognature, stalle e per scale eposte all'azione dei sali disgelanti.



Caratteristiche del prodotto

- **Resistente agli agenti chimici**, resistente a molti acidi, alcali, grassi e oli (vedi relativa tabella).
- **Impermeabile all'acqua e resistente alla diffusione del vapore acqueo**, per la protezione di sottofondi sensibili all'umidità provocata dall'azione di umidità e acqua.
- **Elevata resistenza all'usura**, resistente alle sollecitazioni da carichi mobili e striscianti; insensibile alla pulizia con getto di vapore.
- **Indurimento privo di fessurazioni e senza ritiri**, elevata adesione sulle pareti dei giunti.
- **Resistente al gelo e agli agenti atmosferici**, impiego universale sia all'interno, sia all'esterno.
- **Elevata resistenza meccanica, buona adesione**, basso modulo elastico, superiore alle tradizionali malte per giunti cementizi.
- **Consistenza plastica e buona lavorabilità**, per fughe da 2 a 20 mm.
- **Consente di ottenere una superficie piastrellata a fughe lisce e compatte**, facilitando le operazioni di pulizia.
- **Quasi inodore**, nessuna formazione di odori durante la lavorazione.
- **PCI Durapox NT contiene solo riempitivi fini** e, a seconda dell'aggiunta di inerti quarziferi, può essere applicato mediante spruzzo, spalmatura o con apposito attrezzo per giunti.
- **PCI Durapox NT plus contiene resina legante con cariche minerali e indurente**, non è necessaria alcuna aggiunta di ulteriori additivi.
- **Testato secondo il foglio di lavoro DVGW W 270.**
- **Testato secondo DIN EN 12004: PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus sono conformi alla classe R2T**, rapporto di analisi della Säurefließner-Vereinigung di Großburgwedel, n. ordinazione D 112/01 (PCI Durapox NT) e D 104/01 (PCI Durapox NT plus).

**Dati di lavorazione/
Dati tecnici**

Caratteristiche tecnologiche dei materiali

	PCI Durapox NT	PCI Durapox NT plus
Materiale di base	Sistema a base di resine epossidiche con riempitivi fini e pigmenti	Sistema a base di resine epossidiche
Componenti	Bicomponente	
Etichettatura secondo (ordinanze tedesche)		
– Regolamento sui Sprodotti pericolosi – Trasporto su strada (GGVS)		
– Componente base	Classe 9, Gruppo d'imballaggio III, UN 3077 sostanza nociva per l'ambiente, solido, non altrimenti detto (resina epossidiche)	
– Agente indurente	Classe 8, Gruppo d'imballaggio III, UN 3259 poliammine, solido, corrosivo, non altrimenti detto (isoforone diammina, dodecil dipropilentriammina)	
– Regolamento sui liquidi infiammabili (VbF)		
– Componente base	non contiene liquidi infiammabili	
– Agente indurente	non contiene liquidi infiammabili	
– Regolamento sulle sostanze pericolose (GefStoffV)		
– Componente base	irritante, pericoloso per l'ambiente, contiene composti epossidici	
– Agente indurente	corrosivo, contiene isoforone diammina, dodecil dipropilentriammina	
<i>Per ulteriori informazioni: vedi capitolo sulle Avvertenze di sicurezza.</i>		
Imballo di spedizione	Confezione da 4,5 kg (incl. indurente)	
Rapporto di dosaggio	2,6 kg componente base + 1,4 kg agente indurente <small>(per quantità parziali \triangleq 100 : 54 parti in peso)</small> terzo componente: 6,5 kg di sabbia quarzifera HS 020 (da 0,06 a 0,2 mm)	2,9 kg componente base + 1,1 kg agente indurente <small>(per quantità parziali \triangleq 100 : 38 parti in peso)</small>
Colori		
– n. 16 grigio argento	Cod. art./codice EAN 3867/3	Cod. art./codice EAN 3843/7
– n. 30 bianco antico	Cod. art./codice EAN 3841/3	Cod. art./codice EAN 3842/0
– n. 31 grigio cemento	Cod. art./codice EAN 3868/0	Cod. art./codice EAN 3844/4
Stoccaggio	almeno 12 mesi; in luogo asciutto a temperature non costantemente superiori a + 30 °C.	

Anwendungstechnische Daten

Consumo (impasto pronto)	con incollaggio senza giunti circa 1.600 g per m ² e mm di spessore
Posa di piastrelle	
Dentatura	
– 4 mm	circa 1.900 g/m ²
– 6 mm	circa 2.300 g/m ²
– 8 mm	circa 3.200 g/m ²
– 10 mm	circa 3.800 g/m ²

**Dati di lavorazione/
Dati tecnici**

Stuccatura dei giunti

– Piastrelle 15 x 15 cm (giunti larghi 5 mm e profondi 10 mm)	circa 1.100 g/m ²
– Mosaico medio 5 x 5 cm (giunti larghi 3 mm e profondi 5 mm)	circa 1.000 g/m ²
– Clinker (giunti larghi 8 mm e profondi 10 mm)	circa 1.600 g/m ²

	PCI Durapox NT	PCI Durapox NT plus
Resa del prodotto	4 kg di PCI Durapox NT, mischiati con 6,5 kg di sabbia quarzifera, sono sufficienti per circa	4 kg di PCI Durapox NT plus sono sufficienti per circa

Posa di piastrelle

Dentatura

– 4 mm	5,5 m ²	2,1 m ²
– 6 mm	4,6 m ²	1,7 m ²
– 8 mm	3,3 m ²	1,3 m ²
– 10 mm	2,8 m ²	1,1 m ²

Stuccatura dei giunti

– Piastrelle 15 x 15 cm (giunti larghi 5 mm e profondi 10 mm)	9,5 m ²	3,6 m ²
– Mosaico medio 5 x 5 cm (giunti larghi 3 mm e profondi 5 mm)	10,5 m ²	4,0 m ²
– Clinker (giunti larghi 8 mm e profondi 10 mm)	6,6 m ²	2,5 m ²

Temperatura di applicazione	da un minimo di +10 °C a +25 °C (temperatura del sottofondo)
-----------------------------	---

Tempo di lavorabilità*	circa 45 minuti
------------------------	-----------------

Tempo aperto per l'incollaggio*	circa 60 minuti
---------------------------------	-----------------

Emulsionabilità/lavaggio possibile*	dopo circa 60 minuti
-------------------------------------	----------------------

Indurimento*

– rivestimenti posati	
– riempimento giunti su pareti	dopo circa 4 ore
– pedonamento/riempimento giunti su pavimenti	dopo circa 16 ore
– rivestimenti fugati	
– pedonabili	dopo circa 16 ore
– possibilità di contatto con acqua e sostanze chimiche	dopo circa 7 giorni

Resistenza alla temperatura	
– con sollecitazione in condizioni asciutte	da –20 °C a +60 °C
– con sollecitazione in condizioni permanentemente bagnate	da –20 °C a +50 °C
– con breve esposizione a getto di vapore	resistente agli shock termici

Spessore letto di colla	a partire da 2 mm
-------------------------	-------------------

Larghezza delle fughe	2 bis 20 mm
-----------------------	-------------

*A +23 °C, 50 % umidità atmosferica relativa. Questi tempi andranno ridotti in presenza di temperature più elevate e aumentati a temperature inferiori.

Preparazione del fondo

■ Posa di piastrelle

Il sottofondo dev'essere pulito, asciutto, solido e regolare. Eliminare completamente i residui di oli e cere disarmanti, di prodotti e sostanze chimiche, di vecchi strati di pitture e di barriere al vapore. I massetti di ce-

mento non devono presentare un'umidità residua superiore al 4%. Non applicare in caso di umidità di risalita dal sottofondo.

■ Succatura dei giunti (fugatura)

I giunti da trattare devono

essere puliti, asciutti e privi di grasso e polvere. Prima della stuccatura, raschiare uniformemente le fughe tra le piastrelle e pulire a fondo. Lasciar indurire completamente la malta di posa e/o l'adesivo per piastrelle.

Applicazione di PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus

Indossare idonei guanti protettivi e occhiali di sicurezza!

■ Miscelazione PCI Durapox NT

Mischiare la componente base e l'indurente nel rapporto d'impasto indicato (per quantità parziali consultare la tabella «Dati tecnici») con un utensile adeguato (ad es. della ditta Collomix) applicato su un trapano. Al termine, travasare il legante ottenuto in un secchio abbastanza grande, aggiungere sabbia quarzifera (vedi rapporto d'impasto) e mescolare fino a ottenere un impasto omogeneo.

PCI Durapox NT plus

Aggiungere il contenuto dell'indurente al componen-

te base e mescolare accuratamente con un idoneo agitatore o miscelatore (ad es. della ditta Collomix) applicato su un trapano, fino ad ottenere un impasto di consistenza omogenea (tempo di miscelazione almeno 3 minuti). Dopo la miscelazione, versare il materiale in un recipiente pulito e rimescolare accuratamente.

■ Posa di piastrelle

1 Applicare innanzitutto un sottile strato di rinzafo sul fondo servendosi del bordo diritto del fratazzo, mantenuto in posizione fortemente inclinata, così da agevolare la successiva stesura con il bordo dentellato del fratazzo.

2 In seguito, spalmare

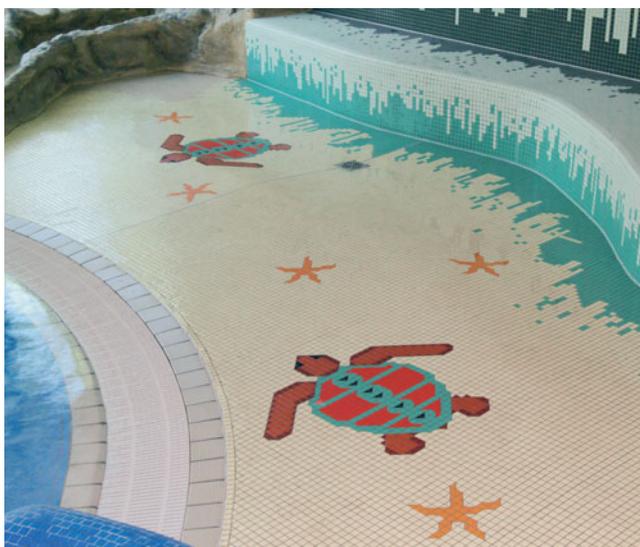
Durapox NT o PCI Durapox NT plus con la spatola dentata. Applicare solo la quantità di PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus che potrà essere coperta dal rivestimento ceramico nei limiti del tempo aperto dell'impasto.

3 Mettere in opera le piastrelle e allinearle. Se necessario, fissare temporaneamente con zeppe le piastrelle in grés pesanti.

■ Riempimento giunti

1 Riempimento giunti mediante spalmatura

Applicare l'impasto di malta reattiva per giunti sui rivestimenti da stuccare, spalmarlo con la spatola di gomma PCI e rimuovere le eccedenze muovendo diagonalmente l'utensile.



PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus sono adatti per l'impiego in piscine.

Applicazione di PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus

2 Riempimento giunti mediante spruzzo

2.1 Travasare l'impasto di malta reattiva per giunti in un contenitore vuoto standard PCI Epoxi. Trasferire direttamente l'impasto dal contenitore nella pistola mediante la piastra a 1 foro o nelle cartucce vuote di materiale sintetico (p.e. PCI K 02) mediante la piastra a 5 fori (p.e. PCI F 02). Al termine, inserire la cartuccia nella pistola manuale o ad aria compressa.

2.2 Dopo aver applicato l'ugello in materiale sintetico (p.e. PCI D 16), tagliarlo in funzione della larghezza dei giunti e spruzzare PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus nei giunti.

2.3 Rimuovere la malta per giunti in eccesso con la spatola di gomma PCI muovendolo diagonalmente o con una spatola di materiale sintetico.

3 Riempimento giunti mediante cartucce

3.1 Travasare l'impasto di malta reattiva per giunti in un contenitore standard vuoto PCI Epoxi. Trasferire l'impasto dal contenitore nelle cartucce vuote di materiale sintetico (p.e. PCI K 02) mediante la piastra a 5 fori (p.e. PCI F 02).

3.2 Inserire il pistone di plastica nella cartuccia riempita e iniettare PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus nelle fughe premeendo con l'asta di legno.

3.3 Rimuovere la malta per giunti in eccesso con la spatola di gomma PCI muovendolo diagonalmente o con una spatola di materiale sintetico.

4 Riempimento giunti mediante attrezzo

4.1 Con l'apposito pressare nei giunti la malta PCI Durapox NT mischiata con la giusta quantità di sabbia quarzifera, compattarla e lisciarla.

5 Lavaggio

5.1 Procedere a un primo lavaggio con acqua calda e un'ideale spugna dura (ad es. PCI Spugna Epoxi dura) oppure con disco a tampone abrasivo, strofinando con movimenti circolari.

5.2 Lavare quindi con una spugna morbida, compatta (ad es. PCI Spugna Epoxi fine). **Sciaccare bene la spugna.**

5.3 La pulitura finale delle piastrelle va eseguita circa 24 ore dopo il riempimento dei giunti. Eliminare gli aloni residui con una spugna morbida umida (p.e. PCI Spugna Epoxi fine). Per facilitare la pulitura, all'acqua è possibile aggiungere circa il 5% di PCI RS-Reiniger-Extra.

Rapporto d'impasto PCI Durapox NT

■ Posa e stuccatura di piastrelle

4 kg di PCI Durapox NT + circa 6,5 kg di sabbia quarzifera HS 020 (da 0,06 a 0,2 mm)

Per la stuccatura di pavimenti, la quantità di sabbia può essere ridotta secondo necessità.

■ Stuccatura di piastrelle mediante attrezzo

4 kg di PCI Durapox NT + circa 15 kg di sabbia quarzifera F 32 (da 0,1 a 0,4 mm) (quantità esatta a seconda della consistenza desiderata)



Lavaggio dei rivestimenti stuccati con spugna fine PCI Epoxi.

Colori



Salvo differenze cromatiche dovute alla stampa.

Confezione accessori

**Sabbia quarzifera HS 020,
sacco da 25 kg**

Art. n./codice EAN 41141/4

**Sabbia quarzifera F 32,
sacco da 25 kg**

Art. n./codice EAN 40277/1

**Piastra di carica a cinque
fori PCI F 02**

Art. n./codice EAN 1690/2

**Cartucce vuote in plastica
PCI K 02 530 ml**

Art. n./codice EAN 1747/0

**PCI Ugello in materiale
sintetico D 16**

Art. n./codice EAN 1675/6

PCI Spatola di gomma

Art. n./codice EAN 3398/2

PCI Spugna Epoxi fine

Art. n./codice EAN 1991/7

PCI Spugna Epoxi dura

Art. n./codice EAN 1985/6

**PCI Contenitore standard
Epoxi**

Art. n. 56077

**Detergente PCI RS-Reini-
ger-Extra**

Latta da 5 kg

Art. n./codice EAN 1628/2



Posa e stuccatura di rivestimenti ceramici con un'elevata resistenza all'usura e agli agenti chimici, p.e. in latterie e caseifici.

Resistenza agli agenti chimici

Prüfdauer 500 Stunden bei +20 °C

	Concentrazione (% di peso)		Concentrazione (% di peso)		
Acidi inorganici			Soluzione di sale saturo		+
Acido fosforico	fino al 50 %	+	commune		
Acido nitrico	fino al 20 %	+	Soluzione di solfato di rame	fino al 15 %	+
			(Scolorimento)		
Acido cloridrico	fino al 37 %	+	Soluzione di tiosolfato di sodio	fino al 20 %	+
Acido solforico	fino al 70 %	+			
			(Scolorimento)		
			Soluzione di cloruro di zinco	fino al 50 %	+
Acidi organici			Acqua di soda		+
Acido formico	fino al 5 %	(+)			
Acido borico	fino al 10 %	+	Oli		
Acido acetico	fino al 10 %	(+)	Benzina, senza piombo		+
Acido lattico	fino al 10 %	(+)	Benzina, con piombo		+
Acido ossalico	fino al 10 %	+	Benzina super		+
Acido tartarico	fino al 25 %	+	Diesel		+
Acido citrico	fino al 10 %	+	Bio-Diesel		+
			Carburanti per aerei		+
Soluzioni alcaline (liscivie)			Olio per motori		+
Ammoniaca	concentrata	+	Olio combustibile leggero (EL)		+
Soluzione di idrossido di calcio	fino al 20 %	+	Olio combustibile pesante		+
Ipclorito di sodio (candeggina)	concentrata	+	Olio di paraffina		+
Soluzione di potassa caustica	fino al 50 %	+	Olio idraulico		+
Soluzione di soda caustica	fino al 50 %	+	Olio silconico		+
			Olio alimentare		+
			Essenza di trementina		+
Sali			Solventi		
Soluzione di cloruro di alluminio	fino al 30 %	+	Acetone		(+)
Soluzione di solfato di alluminio	fino al 40 %	+	Butanolo		(+)
Soluzione di cloruro di alluminio	fino al 10 %	+	Etanolo		(+)
Soluzione di carbonato di ammonio	fino al 50 %	+	Alcol isopropilico (isopropanolo)		(+)
Soluzione di nitrato di ammonio	fino al 50 %	+	Etere di petrolio		(+)
Soluzione di solfato di ammonio	fino al 50 %	+	Formaldeide		+
			Xilolo		(+)
			Acetato di etile	fino al 20 %	(+)
			Benzina solvente		(+)
Altro					
Soluzione di cloruro di bario	fino al 40 %	+	Witty Pool Rot SE		+
Soluzione di cloruro di calcio	fino al 40 %	+	Acque aggressive per il calcestruzzo		+
Soluzione di nitrato di calcio	fino al 50 %	+	Birra		+
Soluzione di solfato ferrico	fino al 30 %	+	Coca Cola		+
Soluzione di carbonato di potassio	fino al 20 %	+	Dibutilftalato		+
Soluzione di permanganato di potassio	fino al 5 %	+	Soluzione di sviluppo		+
			Glicerina		+
			Siero di latte		+
			Perossido d'idrogeno concentrato		+
			(Scolorimento)		

+ = resistente; (+) = resistente per breve tempo; - = non resistente

Avvertenze

- Durante l'applicazione, indossare idonei guanti protettivi e portare occhiali di sicurezza/una protezione per il viso.
- Non applicare quando la temperatura del sottofondo è inferiore a + 10 °C.
- La temperatura ideale per la fugatura con PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus è di + 20 °C.
- Pulire a fondo ed eventualmente disinfettare le piscine prima del riempimento. All'inizio, impostare un tenore di cloro elevato. Indicazioni dettagliate sulla messa in servizio di una piscina sono contenute nell'opuscolo informativo «Zur Sache!» n. 2 (ordinazione per fax al numero 08 21/59 01-416).
- **Per garantire condizioni igieniche ottimali nella piscina, procedere a una disinfezione e preparazione a regola d'arte dell'acqua secondo DIN 19 643-1. Garantire una sufficiente pulitura dei rivestimenti.**
- Per esterni, piscine, coronamenti di piscine e pavimenti sottoposti a forti sollecitazioni è necessario procedere a un incollaggio senza vuoti del rivestimento. Per garantire un'esecuzione a regola d'arte di mosaici vetrosi, il sottofondo di posa deve essere piano e privo di irregolarità.
- Per garantire un successivo riempimento dei giunti a regola d'arte e privo di macchie dei rivestimenti a mosaico è necessario che nei giunti non vi siano residui di malta di posa. Prima dell'indurimento della malta di posa, raschiare eventualmente i giunti fino a una profondità sufficiente.
- Per mosaici traslucidi o trasparenti, la posa e il riempimento dei giunti deve essere eseguita con PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus.
- PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus non sostituiscono i provvedimenti di impermeabilizzazione richiesti dalle norme (ad es. DIN 18 195).
- Si prega di richiedere una consulenza tecnica in caso di sigillatura di piastrelle profilate, antisdrucchiolo.
- Per la pulizia utilizzare poca acqua. L'acqua di lavaggio non deve finire negli scarichi.
- Si raccomanda un controllo accurato della pulitura finale al fine di eliminare completamente l'alone trasparente di malta, non visibile allo stato fresco. In caso contrario, durante l'esercizio il rivestimento è maggiormente soggetto allo sporco.
- L'impiego di detersivi contenenti acidi organici può causare una sbiancatura del giunto indurito.
- Non diluire PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus con acqua, PCI RS-Reiniger-Extra, spirito o altri liquidi.
- Prima della stuccatura delle fughe, eseguire i giunti periferici e di dilatazione.

Avvertenze

- Sigillare elasticamente i giunti tra ceramica, intonaco, calcestruzzo, installazioni e condutture passanti, nonché giunti d'angolo e perimetrali.
in situazioni normali:
 - PCI Fugendicht Silikon E,
 - PCI Silcoferm S,in caso di esposizione ad aggressioni chimiche:
 - PCI Elritan 140.
- PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus contengono pigmenti. Prima della stuccatura di piastrelle non smaltate e antisdrucchiolo, eseguire una stuccatura di prova (macchie di pigmenti).
- L'impiego prematuro di detergenti contenenti acidi può provocare una colorazione bianca.
- Le caratteristiche dei materiali garantite si riferiscono esclusivamente al materiale, non alla superficie posata o stuccata con PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus.
- In caso di successivi lavori di stuccatura, i giunti devono avere una profondità di almeno 3 mm.
- Se all'acqua di lavaggio è stato aggiunto PCI RS-Reiniger-Extra, al termine è necessario un ulteriore risciacquo con acqua pulita.
- In caso d'impiego di PCI Durapox NT o PCI Durapox NT bianco antico possono verificarsi ingiallimenti, soprattutto a contatto con acqua contenente cloro.
- La tinta bianco antico non dovrebbe essere utilizzata per i pavimenti o all'esterno perché tendenzialmente soggetta allo sporco.
- Versare l'acqua di lavaggio in fusti e lasciarla depositare. La resina epossidica depositata e indurita potrà essere così smaltita come materiale di rifiuto edile.
- Per l'acquisto dell'attrezzatura idonea rivolgersi ad esempio a
Collomix GmbH
Horchstraße 2
85080 Gaimersheim
www.collomix.de
- Subito dopo l'uso pulire gli attrezzi con acqua. A prodotto indurito è possibile soltanto una raschiatura meccanica.
- Stoccaggio: almeno 12 mesi; in luogo asciutto a temperature non costantemente superiori a +30 °C. Se la componente base si è cristallizzata, scioglierla preventivamente a bagnomaria (fino a +50 °C) e mischiarla accuratamente. Mescolare con l'agente indurente solo dopo il raffreddamento a temperatura ambiente.

Avvertenze di sicurezza

Durante la miscelazione dei componenti indossare degli occhiali protettivi. Il contatto con la pelle dei materiali miscelati e delle singole componenti può provocare irritazioni; l'indurente può provocare anche ustioni. Evitare pertanto assolutamente il contatto con la pelle, indossando ad esempio dei guanti di protezione.

Tenere presente il seguente foglio informativo della Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie und der Arbeitsgemeinschaft der Bau-BG:

BGI 595 Reizende Stoffe/Ätzende Stoffe (M004).

Questo foglio informativo può essere ordinato ad es. presso il Carl Heymanns Verlag KG, Luxemburger Str. 449, 50939 Köln o Wiley VCH, Pappelallee 3, 69469 Weinheim, come pure presso le associazioni professionali competenti.

Kennzeichnung der Gebinde nach der Gefahrstoffverordnung

PCI Durapox NT, Componente base

PCI Durapox NT plus, Componente base

Contiene resine epossidiche con un peso molecolare medio ≤ 700 . Attenersi alle istruzioni del produttore. E' irritante per gli occhi e la pelle. Possibile sensibilizzazione da contatto con la pelle. Nocivo per gli organismi acquatici; può avere effetti nocivi prolungati nei corsi d'acqua. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con occhi e cute. In caso di contatto con gli occhi lavare subito accuratamente con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle, togliere immediatamente gli indumenti contaminati e lavare subito la cute con abbondante acqua e sapone. In caso d'ingestione consultare immediatamente un medico e mostrare l'imballo o questa scheda.

PCI Durapox NT, Indurente

PCI Durapox NT plus, Indurente

Contiene isoforone diammina, dodecil dipropilentriammina. Nocivo per ingestione. Provoca ustioni. Possibile sensibilizzazione da contatto con la pelle. Tossico per gli organismi acquatici; può avere effetti nocivi prolungati nei corsi d'acqua. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con occhi e cute. In caso di contatto con gli occhi lavare subito accuratamente con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle, togliere immediatamente gli indumenti contaminati e lavare subito la cute con abbondante acqua e sapone. In caso d'incidente o malessere chiamare subito un medico (se possibile, mostrare questa scheda).

Giscode RE 1

Per ulteriori informazioni consultare le Schede di sicurezza PCI.

**Servizio per architetti
e progettisti**

Si prega di consultare l'agente PCI di zona. Ulteriori informazioni sono disponibili sotto i numeri telefonici riportati a fondo pagina.

PCI®
Für Bau-Profis

PCI Bauprodukte AG
CH-8048 Zürich
Telefon 00 41 (0) 44/438 21 21
Fax 00 41 (0) 44/438 21 22
www.pci.ch

Centro di consulenza PCI
con servizio di assistenza
telefonica: 00 41 (0) 1/438 21 21

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
86159 Augsburg
Postfach 102247
86012 Augsburg
Telefon 0049 (0)8 21/59 01-0
Fax 0049 (0)8 21/59 01-372
www.pci-augsburg.de

Degussa
Construction Chemicals
Italia spa
Divisione: PCI Building Systems
I-31100 Treviso
Tel.: 0039 0422 30 42 51

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico eventualmente fornito circa le modalità d'uso o d'impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra.

In particolare, esse non comportano alcuna responsabilità e/o garanzia sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. Per maggiori informazioni è consigliabile consultare i nostri tecnici.

Una nuova edizione invalida la presente.
Edizione dicembre 2005

Degussa Group

