

Fondo aggrappante

PCI-Elastoprimer

per il pretrattamento del fondo prima della sigillatura di giunti

PCI[®]
Für Bau-Profis

Informazioni
sul prodotto

201

Con Tabella dei Primer PCI.

Campi d'impiego

- Per interni ed esterni.
- Per il trattamento di giunti di pareti, pavimenti e soffitti.
- Per la prespalmatura dei fianchi dei giunti prima dell'applicazione di sigillanti per giunti PCI.
- Per il miglioramento dell'adesione di sigillanti per giunti PCI sui diversi supporti (vedere Tabella dei Primer PCI alle pagine 4 e 5).
- **PCI-Elastoprimer 110** per PCI-Elritan 100, PCI-Elritan 140, PCI-Escutan TF.
- **PCI-Elastoprimer 135** per PCI-Elritan 100, PCI-Elritan 140, PCI-Escutan TF, PCI-Fugendicht Silikon E, PCI-Carraferm, PCI-Silcoferm S, PCI-Silcoferm UW, PCI-Silcoferm VE.
- **PCI-Elastoprimer 145** per PCI-Elritan 100 und PCI-Elritan 140.
- **PCI-Elastoprimer 150** per PCI-Carraferm, PCI-Fugendicht Silikon E, PCI-Silcoferm S, PCI-Silcoferm UW, PCI-Silcoferm VE.
- **PCI-Elastoprimer 165** per PCI-Elritan 100, PCI-Elritan 140, PCI-Escutan TF,



Il prodotto PCI-Elastoprimer migliora l'adesione dei sigillanti per giunti PCI sui diversi sottofondi indicati (vedi Tabella dei primer PCI alle pag. 4 e 5).

PCI-Carraferm, PCI-Silcoferm S, PCI-Fugendicht Silikon E, PCI-Silcoferm UW, PCI-Silcoferm VE.

■ **PCI-Elastoprimer 220** per PCI-Escutan TF. Come anticorrosivo su ferri d'armatura disossidati (grado di finitura SA 2 ½). Fondo aggrappante su alluminio, metalli leggeri e non ferrosi, nonché su ferro zincato per successive applicazioni di PCI-Apoflex TF, PCI-Seccoral o di malta per riparazioni come ad esempio PCIPolycret, PCI-Pericret.



Caratteristiche del prodotto

■ **Migliora l'adesione dei sigillanti per giunti PCI** sui diversi sottofondi indicati.

■ **Consente una chiusura permanente di giunti di raccordo e di dilatazione** anche su sottofondi difficili.

■ **Trasparente**, il colore del sottofondo rimane inalterato con i prodotti PCI-Elastoprimer 110, 135, 150, 165. (PCI-Elastoprimer 220 è di colore rosso-bruno, PCI-Elastoprimer 145 è rosa).

Dati di lavorazione/ Dati tecnici

Caratteristiche tecnologiche dei materiali

Tipo di PCI-Elastoprimer	110	135	145
Materiale base	Poliuretano	Poliuretano	Silano
Componenti	monocomponente	monocomponente	monocomponente
Etichettatura secondo			
– Regolamento sui prodotti pericolosi –	Non soggetto alle norme per i prodotti pericolosi finché conservato nella confezione originaria		
– Trasporto su strada (GGVS)			
– Regolamento sui liquidi infiammabili (VbF)	A I	A II	A I
– Regolamento sulle sostanze pericolose (GefStoffV)	nocivo per la salute, facilmente infiammabile, contiene toluolo e diisocianato-toluolo (miscela isomerica)	irritante, infiammabile, contiene prepolimeri isocianici	irritante, facilmente infiammabile

Per ulteriori informazioni: vedi capitolo sulle Avvertenze di sicurezza.

Conservazione a magazzino	ca. 12 mesi	ca. 6 mesi	ca. 6 mesi
Imballo di spedizione	latta da 1 l Cod. art./codice EAN 1631/2 (Cartone cont. 10 latte)	latta da 500 ml Cod. art./codice EAN 1632/9 (Cartone cont. 10 latte)	bottiglia da 250 ml Cod. art./codice EAN 1593/3 (Cartone cont. 10 bottiglie)

Dati tecnici d'applicazione

Consumo per metro lineare di giunto*	10 ml	10 ml	5 ml
Resa del prodotto per confezione*	100 m	50 m	50 m
Temperatura d'applicazione	da +5 °C a +35 °C	da +5 °C a +35 °C	da +5 °C a +35 °C
Vita utile del primer ("tempo aperto")** (secondo DIN EN 26 927)	ca. 50 a 120 min.	ca. 50 a 120 min.	ca. 35 a 240 min.

*Per 10 mm di profondità del giunto.

**a +23 °C, 50% umidità atmosferica relativa. Questi tempi andranno ridotti in presenza di temperature più elevate e aumentati a temperature inferiori.

**Dati di lavorazione/
Dati tecnici****Caratteristiche tecnologiche dei materiali**

Tipo di PCI-Elastoprimer	150	165	220
Materiale base	Silano	Poliuretano	Resina epossidica
Componenti	monocomponente	monocomponente	bicomponente
Etichettatura secondo			
– Regolamento sui prodotti pericolosi –	Non soggetto alle norme per i prodotti pericolosi finché conservato nella confezione originaria		
– Trasporto su strada (GGVS)			
Componente base			Classe 3, articolo 31c, UN 1263 colore (xilolo)
Agente indurente			Classe 3, articolo 31c, UN 1263 colore (xilolo)
– Regolamento sui liquidi infiammabili (VbF)	A I	A I	
Componente base			A II
Agente indurente			A II
– Gefahrstoffverordnung (GefStoffV)	facilmente infiammabile, nocivo per la salute, contiene una miscela di idrocarburi alifatici e toluolo	irritante, acilmente infiammabile	
Componente base			nocivo per la salute, contiene xilolo
Agente indurente			nocivo per la salute, infiammabile, contiene xilolo, acidi grassi e prodotto di reazione del tallolio

Per ulteriori informazioni: vedi capitolo sulle Avvertenze di sicurezza.

Conservazione a magazzino	ca. 12 mesi	ca. 6 mesi	ca. 6 mesi
Imballo di spedizione	bottiglia da 250 ml Cod. art./codice EAN 1577/3 (Cartone cont. 10 latte)	bottiglia da 250 ml Cod. art./codice EAN 1851/4 (Cartone cont. 10 latte)	Confezione da 1 l Cod. art./codice EAN 1550/6 (Cartone cont. 10 bottiglie)

Dati tecnici d'applicazione

Consumo per metro lineare di giunto*	5 ml	5 ml	12 ml
Resa del prodotto per confezione*	50 m	50 m	80 m
Temperatura d'applicazione	da +5 °C a +35 °C	da +5 °C a +35 °C	da +5 °C a +35 °C
Vita utile del primer ("tempo aperto")** (secondo DIN EN 26 927)	ca. 10 a 20 min.	ca. 15 a 60 min.	ca. 6 a 36 min.
Tempo di lavorabilità**	–	–	6 ore

*Per 10 mm di profondità del giunto.

**a +23 °C, 50% umidità atmosferica relativa. Questi tempi andranno ridotti in presenza di temperature più elevate e aumentati a temperature inferiori.

Tabella dei primer per il trattamento preliminare del sottofondo

Sottofondo	Sigillante per giunti PCI			
	PCI-Carraferm	PCI-Eliritan 100*	PCI-Eliritan 140	PCI-Escutan TF
Vetro acrilico (ad.es. plexiglas)	135	-	-	-
Alluminio, con anodizzazione	0	0/145	-	220
Alluminio, senza anodizzazione	0	0/145	0/145	220
Acrilico sanitario (per vasche da bagno)	0	-	-	-
Calcestruzzo	135	110/135	110/135	110/135
Piombo	0	0	0/145	220
Cromo	0	-	-	-
Acciaio inossidabile V2A/V4A	0	0/145	0/145	220
Smalto	0	0/145	145	-
Fibro-cemento	135	110/135	110/135	135
Vetro	0	0/135/145	0/110/135	135
Legno, verniciato	R/0	R/135/0	R/145/0	R
Legno, a poro aperto, con velatura ¹⁾	0/135	R/135/0	0/110	-
Legno, grezzo	135	110/135	110/135	135
Muratura in pietra arenaria calcarea	-	110	110	135
Ceramica vetrinata/non vetrinata	0	0/145	0/135	135
Ceramica assorbente	0	0/135	135	-
Muratura in mattoni da rivestimento Klinker	135	0/135	110/135	135
Profili in plastica realizzati con Hostalit Z	-	165	-	-
Rame	0	145	-	220
Linoleum	0	0/135	0/145	-
Resina melamminica (ad es. Resopal)	0	-	-	-
Ottone	0	0/145	0/145	220
Pietra naturale (eccetto scisto)	0/150**	-	-	-
Poliestere	m+0	-	-	-
Polistirolo irruvidito	-	0	-	-
Calcestruzzo cellulare	-	135	-	135
Intonaco (minerale)	-	0/110/135	-	-
PVC, rigido	150	165	165	-
Fogli di PVC flessibile	0/165	165	-	165
Fusione in acciaio	-	-	-	-
Tubi in grès, con vetrinatura/senza vetrinatura	0/150	0/135	0/135	135
Banda stagnata	0	0/145	0	220
Zinco, ferro zincato	0/150	0/145	0	220

Esempio: 150 = PCI-Elastoprimer 150

1) Richiesta doppia mano di fondo.

0 = Idoneo senza fondo.

- = Sigillante per giunti non idoneo.

m = Irruvidire con mezzo meccanico il sottofondo prima della stesura del fondo o della stuccatura dei giunti.

R = Richiedere ulteriori informazioni presso uno dei Centri di consulenza tecnica PCI.

* = Primer sempre richiesto per facciate ovvero per altre applicazioni esterne secondo DIN 18 540 oppure in ambienti costantemente umidi.

** = Primer richiesto solo per rivestimenti in marmo in ambienti costantemente umidi.

Tabella dei primer per il trattamento preliminare del sottofondo

	PCI-Fugendicht Silikon E	PCI-Silcoferm S	PCI-Silcoferm UW	PCI-Silcoferm VE	Sigillante per giunti PCI	Sottofondo
	-	135/165	135	-		Vetro acrilico (ad.es. plexiglas)
	150	0	150	150		Alluminio, con anodizzazione
	150	0	150	150		Alluminio, senza anodizzazione
	0	0	-	0		Acrilico sanitario (per vasche da bagno)
	135	0/135	135	135		Calcestruzzo
	-	-	-	-		Piombo
	150	0	0/150	150		Cromo
	150	0	0/150	150		Acciaio inossidabile V2A/V4A
	0	0	0	0		Smalto
	-	135	-	-		Fibro-cemento
	0	0	0	0		Vetro
	R/150	R/0/150	-	R/150		Legno, verniciato
	150	0	-	150		Legno, a poro aperto, con velatura ¹⁾
	135	110/135	-	135		Legno, grezzo
	135	-	-	135		Muratura in pietra arenaria calcarea
	0/150	0	0	0/150		Ceramica vetrinata/non vetrinata
	0/150	0	-	0/150		Ceramica assorbente
	150	0/135	150	150		Muratura in mattoni da rivestimento Klinker
	150/165	0/165	150/165	150/165		Profili in plastica realizzati con Hostalit Z
	-	0	-	-		Rame
	0/150	0/150	0/150	0/150		Linoleum
	0	0/150	0	0		Resina melamminica (ad es. Resopal)
	-	0	150	-		Ottone
	-	-	-	-		Pietra naturale (eccetto scisto)
	m+165	0/150/165	m+0	m+165		Poliestere
	-	150	-	-		Polistirolo irruvidito
	-	-	-	-		Calcestruzzo cellulare
	-	0/135	135	135		Intonaco (minerale)
	165	0/165	135/165	165		PVC, rigido
	165	0/165	165	165		Fogli di PVC flessibile
	-	-	-	-		Fusione in acciaio
	150	0/135	-	150		Tubi in grès, con vetrinatura/senza vetrinatura
	150	0	150	150		Banda stagnata
	-	0/220	-	-		Zinco, ferro zincato

Preparazione del fondo

■ Il sottofondo dev'essere pulito, asciutto, solido e privo di polvere, parti non aderenti, grasso e impurità.

Devono essere rispettate le specifiche condizioni del sottofondo per i sigillanti per giunti PCI impiegati

(si vedano le indicazioni fornite nella relativa scheda prodotto).

Applicazione di PCI-Elastoprimer

1 Prima dell'applicazione del fondo, proteggere con nastro autoadesivo i margini delle fughe da imbrattamenti.

2 I prodotti PCI-Elastoprimer monocomponenti sono già pronti per l'uso.

Nel caso del prodotto PCI-Elastoprimer 220, versare il contenuto del coperchio (agente indurente) nella confezione (componente base) e mescolare accuratamente.

3 Stendere PCI-Elastoprimer con un pennello sul sottofondo preparato e ventilare. Applicare quindi a regola d'arte il rispettivo sigillante per giunti nei limiti della vita utile ("tempo aperto") del primer (per i tempi si consulti la tabella "Dati di lavorazione/Dati tecnici").

Avvertenze

■ I primer a base di silani PCI-Elastoprimer 145 e 150 possono essere stesi anche con un panno di cotone o affine.

■ La scelta del sigillante per giunti idoneo deve avvenire sulla base delle indicazioni fornite nella Scheda prodotto.

■ Per ottenere una perfetta adesione, i sottofondi devono essere puliti o pretrattati in conformità alle indicazioni contenute nella Scheda prodotto PCI.

■ Nella Tabella sono più volte riportati diversi tipi di PCI-Elastoprimer per lo stesso sottofondo, che possono essere utilizzati in alternativa.

■ Nel caso di sigillanti per giunti PCI autoadesivi, per determinate applicazioni possono essere impiegati in aggiunta anche i primer PCI-Elastoprimer indicati.

■ Per impiego su sottofondi non compresi in elenco consultare i centri di consulenza tecnica PCI.

■ Residui di PCI-Elastoprimer 110 e 135, ad esempio sui bordi dei giunti, possono andare incontro a ingiallimento.

■ Stoccaggio: conservare in luogo fresco e asciutto.

Avvertenze di sicurezza

■ PCI-Elastoprimer 110

Contiene toluolo e diisocianato-toluolo (miscela isomerica). Facilmente infiammabile. Nocivo per la salute se inalato. Possibile sensibilizzazione per inalazione.

■ PCI-Elastoprimer 135

Contiene prepolimeri isocianici. Infiammabile. Irritante per gli occhi.

■ PCI-Elastoprimer 145

Facilmente infiammabile, irritante per gli occhi. I vapori possono provocare sonnolenza e stordimento.

■ PCI-Elastoprimer 150

Contiene una miscela di idrocarburi alifatici e toluolo. Facilmente infiammabile. Nocivo per la salute: se ingerito può provocare danni ai polmoni. Tossico per gli organismi acquatici; può avere effetti nocivi prolungati nei corsi d'acqua. I vapori possono provocare sonnolenza e stordimento.

■ PCI-Elastoprimer 165

Facilmente infiammabile. Irritante per gli occhi e l'apparato respiratorio. I vapori possono provocare sonnolenza e stordimento.

■ PCI-Elastoprimer 220, Componente base

Contiene xilolo. Infiammabile. Nocivo per la salute se inalato e al contatto con la pelle.

■ PCI-Elastoprimer 220, Indurente

Contiene xilolo, acidi grassi e prodotto di reazione del tallolio. Infiammabile. Nocivo per la salute se inalato e al contatto con la pelle. Irritante per la pelle. Possibile sensibilizzazione da contatto con la pelle.

Avvertenze applicabili a tutti i tipi di PCI-Elastoprimer:

Tenere lontano dalla portata dei bambini. Conservare i contenitori chiusi ermeticamente in un luogo ben aerato. Tenere lontano da fonti di ignizione. Non fumare. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con occhi e cute. Non lasciare che il prodotto finisca negli scarichi. Non provocare il vomito in caso d'ingestione. Consultare subito un medico e mostrare la confezione o l'etichetta. Durante l'applicazione indossare adeguati guanti protettivi e in caso di pericolo di spruzzi, ad esempio per applicazioni al di sopra del capo, ecc. portare occhiali di sicurezza. Qualora si debbano lavorare grandi quantità di PCI-Elastoprimer, provvedere a una buona ventilazione, soprattutto in luoghi ristretti, fosse, silo, ecc.

Per ulteriori informazioni consultare le Schede di sicurezza PCI.

Servizio per architetti e progettisti:

Si prega di consultare l'agente PCI di zona. Ulteriori informazioni sono disponibili sotto i numeri telefonici riportati a fondo pagina.

Elastoprimer 110 + 135

Classificazione del prodotto (per la Svizzera):

Classe di tossicità 4 (numero UFSP 614304).

Elastoprimer 145/150/165

Classificazione del prodotto (per la Svizzera):

Classe di tossicità 4 (numero UFSP 619004).

Elastoprimer 220

Classificazione del prodotto (per la Svizzera):

Prodotto base:
Classe di tossicità 4 (numero UFSP 619004).
Prodotto d'indurimento:
Classe di tossicità 4 (numero UFSP 619004).

PCI®
Für Bau-Profis

© PCI Bauprodukte AG
CH-8048 Zürich
Telefon 00 41 (0) 1/438 21 21
Fax 00 41 (0) 1/438 21 22
www.pci.ch

Centro di consulenza PCI
con servizio di assistenza
telefonica: 00 41 (0) 1/438 21 21

© PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
86159 Augsburg
Postfach 102247
86012 Augsburg
Telefon 0049 (0)8 21/59 01-0
Fax 0049 (0)8 21/59 01-372
www.pci-augsburg.de

① MAC spa
Modern Advanced Concrete
Divisione: PCI Building Systems
Via F.lli Gracchi, 27
20092 Cinisello Balsamo, (MI)
Tel.: 0039 02/61 79 48 47
Fax.: 0039 02/61 79 44 38

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico eventualmente fornito circa le modalità d'uso o d'impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra.

In particolare, esse non comportano alcuna responsabilità e/o garanzia sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. Per maggiori informazioni è consigliabile consultare i nostri tecnici.

Una nuova edizione invalida la presente.
Edizione dicembre 2003

Degussa Group

