

POZZOLITH[®] 42

Accelerante di indurimento per calcestruzzo normale e armato. In climi freddi può essere utilizzato come "antigelo".

(Conforme alle norme UNI EN 934-2, UNI EN 480-1, UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo E)

Descrizione e campi di applicazione

POZZOLITH 42 è un additivo riduttore d'acqua, a base di polimeri solfonati idrosolubili, con proprietà fluidificanti, che accelera la reazione di idratazione del cemento soprattutto alle brevi stagionature ed a basse temperature.

Benefici

- Accelera i tempi di presa iniziali e finali.
- Aumenta la resistenza meccanica a compressione alle brevi stagionature ed in climi freddi.

Caratteristiche di modularità

POZZOLITH 42 è compatibile con tutti i cementi ed inoltre con:

- l'additivo aerante della linea MICRO-AIR per l'ottenimento di calcestruzzi resistenti ai cicli di gelo e disgelo (classi di esposizione ambientale XF1-4 secondo UNI EN 206-1);
- il riduttore d'acqua POZZOLITH 105 F se si vuole ridurre ulteriormente l'acqua di impasto;
- il superfluidificante RHEOBUILD 1000 se si vuole ridurre ulteriormente l'acqua di impasto del 20% circa. Questo tipo di impiego può risultare particolarmente vantaggioso nei trattamenti a vapore.

Modalità d'uso

POZZOLITH 42 è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Dove non usarlo

POZZOLITH 42 non è utilizzabile per calcestruzzi precompressi per i quali si raccomanda l'uso del POZZOLITH 42 CF.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Colore	Marrone
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,096 – 1,156

Dosaggio

POZZOLITH 42 è generalmente utilizzato a dosaggi da 1 a 2% su 100 kg di legante.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

Confezione e stoccaggio

POZZOLITH 42 è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 1.000, 8.000 litri e sfuso in autocisterna.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a 5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

POZZOLITH® 42

POZZOLITH, RHEOBUILD e MICRO-AIR sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006 / 113621

