

# RHEOBUILD<sup>®</sup> 5000

**Additivo liquido superfluidificante per produrre calcestruzzi reoplastici ad altissime resistenze meccaniche alle brevi stagionature ed alta durabilità in esercizio. Esente da cloruri.**

(Conforme alle Norme UNI EN 934-2, UNI EN 480 (1-2), UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo F)

## Descrizione e campi di applicazione

RHEOBUILD 5000 è un additivo superfluidificante a base di polimeri solfonati idrosolubili appositamente formulato per svolgere un'azione altamente disperdente, in particolare con miscele molto ricche in cemento.

RHEOBUILD 5000 è un prodotto studiato al fine di ottenere nel calcestruzzo lo sviluppo di elevatissime resistenze sia alle brevi che lunghe stagionature, unitamente a caratteristiche di elevate capacità fluidificanti e di buona conservazione della lavorabilità.

**Viene consigliato** per impieghi in:

- produzione di manufatti prefabbricati in c.a. ed in c.a.p.;
- travi in c.a.p.;
- pilastri in c.a.;
- capriate in c.a.p.;
- altri tipi di manufatti da prefabbricazione pesante.

**Per ottenere:**

- la riduzione dei tempi di getto;
- l'aumento delle resistenze alle brevissime (16-18 ore), ed alle lunghe stagionature (28 gg);
- un più rapido indurimento;
- alta affidabilità;
- impermeabilità;
- durabilità.

**E' stato usato in:**

- pilastri e plinti;
- travi per carro ponte;
- gronde e converse;
- pareti di tamponamento;
- travi da ponte;
- sistemi di prefabbricazione per l'edilizia civile a due e tre dimensioni.

## Benefici

RHEOBUILD 5000, grazie alla sua composizione chimica, consente di ridurre l'acqua di impasto del calcestruzzo in maniera decisamente più marcata rispetto a tutti gli altri superfluidificanti della linea RHEOBUILD, e di incrementare fortemente lo sviluppo delle resistenze meccaniche soprattutto alle brevissime stagionature.

Per queste sue caratteristiche, RHEOBUILD 5000 permette di ottenere calcestruzzi neoplastici (fluidi e non segregabili) con bassissimi rapporti acqua/cemento ed elevate resistenze meccaniche, da destinare alla produzione di elementi prefabbricati.

## Compatibilità e Modularità

RHEOBUILD 5000 è compatibile con tutti i cementi e gli additivi aeranti conformi alle norme UNI e ASTM. La combinazione di RHEOBUILD 5000 e di additivo aerante della linea MICRO-AIR nel calcestruzzo è raccomandabile in tutti i casi sia necessario un calcestruzzo resistente ai cicli di gelo e disgelo (classi di esposizione ambientale XF1-4 secondo UNI EN 206-1).

## Modalità d'uso

RHEOBUILD 5000 è un liquido pronto all'uso che viene introdotto nell'impasto dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Colore	Marrone scuro
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,165 – 1,225

# RHEOBUILD® 5000

## Dosaggio

RHEOBUILD 5000 è generalmente utilizzato ad un dosaggio che può variare da 0,8 a 2,0 litri per 100 kg di legante.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

L'additivo è stato verificato secondo UNI EN 934-2 utilizzando un cemento CEM I 42,5 come previsto dalla UNI EN 480-1; i dosaggi utilizzati corrispondono a 0,80 % volume pari consistenza e 0,50 % volume pari a rapporto acqua/cemento.

## Confezione e Stoccaggio

RHEOBUILD 5000 è disponibile in taniche da 25 litri, in fusti da 208 litri, in cisterne da 1.000, 8.000 litri e sfuso in autocisterna.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a +5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

---

RHEOBUILD e MICRO-AIR sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

### **BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Agosto 2006 / 113699

