

# UCRETE® DP

**Rivestimento in calcestruzzo poliuretano con ottima resistenza agli agenti chimici aggressivi e agli impatti, con finitura antisdrucchiolo e resistente a temperature fino a 120°C**

## Descrizione e campi di applicazione

UCRETE DP comprende una serie di combinazioni dalle caratteristiche ben definite, adatte cioè ad applicazioni sia in ambienti umidi che secchi.

Il sistema offre un'eccellente uniformità della superficie trattata con spessori che variano da 4 a 9 mm con proprietà estetiche tali da garantire un ambiente lavorativo sicuro in qualsiasi tipo di condizioni e allo stesso tempo esteticamente gradevole.

UCRETE DP consente di ottenere un rivestimento particolarmente indicato per ambienti industriali chimici, farmaceutici, siderurgici e soprattutto alimentari soggetti ad elevate sollecitazioni meccaniche ed a contaminazioni da sostanze chimiche particolarmente aggressive.

## Prestazioni caratteristiche

UCRETE DP presenta le seguenti prestazioni caratteristiche:

- Applicazione rapida: può essere applicato su massetti in calcestruzzo di 7 giorni e su massetti polimerici di tre giorni
- Applicabile anche su supporti privi di barriera al vapore
- Non necessita di primer
- Essiccazione rapida: può raggiungere un completo indurimento già dopo 48 ore dall'applicazione
- Rispetta l'ambiente: materiali senza solventi e agenti inquinanti come testato dall'Associazione per la ricerca alimentare Campeden & Chorleywood
- Eccellente resistenza all'abrasione ed all'usura nel tempo
- Non genera crescita batteriologica
- Elevate resistenze chimiche
- Resistenze chimiche e meccaniche: resistente a quasi tutti i prodotti chimici, ottima resistenza all'usura e agli urti, resistente a temperature fino a 120°C (per spessori di 9 mm)
- Risponde al D.lgs. 155/97 relativo ai requisiti specifici delle superfici all'interno dei locali nell'industria alimentare
- Conforme ai requisiti previsti del D.lgs 626/94 sulla sicurezza degli ambienti di lavoro
- È conforme alla HSE Guidance Sheet 156 e alla Food Sheet No.22, emesse dall'istituto per la salute e la sicurezza inglese, riguardanti la resistenza allo scivolamento
- Conforme alla normativa tedesca DIN 51130 riguardante la resistenza allo scivolamento negli ambienti di lavoro

## Resistenza allo scivolamento

La superficie trattata con UCRETE DP fornisce valori di coefficiente di attrito, determinato secondo il TRRL slip resistance tester con gomma 4S su superficie umida, pari a:

UCRETE DP 10	50 - 60
UCRETE DP 20	55 - 75
UCRETE DP 30	60 - 80

Il profilo superficiale di UCRETE® DP è conforme alla norma DIN 51130 come segue:

UCRETE DP 10	R11	-
UCRETE DP 20	R13	V6
UCRETE DP 30	R13	V8

Le ottime prestazioni di antiscivolamento possono essere mantenute solo con una pulizia regolare della superficie.

## Dati tecnici

Campioni maturati per 28 gg a 20 °C

Resistenza a compressione BS 6319:Part 2 (MPa)	48 – 58
Resistenza a tensione ISO R527 (MPa)	5 – 7
Resistenza a flessione MPa ISO 178 (MPa)	12 – 14
Modulo di compressione BS 6319:Part 6 (MPa)	3250 – 5000
Adesione al calcestruzzo BS 6319: Part 4	Rottura del supporto
Coeff. di dilataz. termica ASTM C531: Part 4.05 (°C <sup>-1</sup> )	2 – 6 x 10 <sup>-5</sup>
Conducibilità termica BS 847 W/m (°C)	1.1
Assorbimento CP.BM 2/67/2 (ml)	0
Classe di reazione al fuoco Secondo UNI EN 13501-1: 2005	<b>B<sub>FL</sub>-S1</b>

#### Resistenze chimiche:

UCRETE DP offre un'eccezionale resistenza ad un ampio range di aggressivi chimici tra i quali si citano i più comuni:

- Acido acetico al 50%. Indicativo di resistenza all'aceto e alle salse largamente usate nell'industria alimentare
- Acido lattico di tutte le concentrazioni a 60°C. Indicativo di resistenza al latte e a tutti i suoi derivati
- Acido oleico al 100% a 60°C. Indicativo degli acidi organici che si formano dall'ossidazione dei grassi animali e vegetali comunemente presenti nell'industria alimentare
- Acido citrico concentrato. Nei cibi è presente negli agrumi e rappresentativo di una larga schiera di acidi derivanti dalla decomposizione della frutta che possono intaccare rapidamente altre pavimentazioni resinose
- Metanolo al 100%. Rappresentativo degli alcoli e di una larga serie di solventi usati nell'industria farmaceutica
- UCRETE DP è altrettanto resistente ad una vasta gamma di oli minerali, sali e acidi inorganici. Le tabelle complete delle resistenze chimiche sono consultabili tramite espressa richiesta.

Nota: il rivestimento in UCRETE DP, a contatto con alcune sostanze chimiche particolari, può evidenziare in superficie una variazione di colore. Tale fenomeno trova solo un riscontro estetico, non compromettendo la natura chimico – fisica e prestazionale del rivestimento stesso.

#### Resa

Il consumo dipende dalla ruvidità del supporto e dalla sua porosità. La tabella che segue fornisce delle indicazioni orientative:

Prodotto		Consumo (kg/m <sup>2</sup> )	Resa teorica (m <sup>2</sup> /conf)
UCRETE Basecoat	B4	6 – 8	3,00 – 2,34
	B6	10 – 12	2,29 – 1,90
	B9	16 – 18	1,66 – 1,47
UCRETE DP10 Filler F5		4 – 5	6,25 – 5,00
UCRETE DP20 Filler F20		4 – 5	6,25 – 5,00
UCRETE DP30 Filler F25		4 – 5	6,25 – 5,00
UCRETE DP10 Topcoat		0,4 – 0,6	9,28 – 6,19
UCRETE DP20 Topcoat		0,7 – 0,9	5,30 – 4,12
UCRETE DP30 Topcoat		1,0 – 1,2	3,71 – 3,09

#### Confezioni

Prodotto		Confezione (kg)	
Basecoat	Parte 1	2,83 tan	
	Parte 2	2,86 tan	
	Parte 3	B4	13,00 sac
		B6	17,30 sac
		B9	21,00 sac
Topcoat	Parte 1	0,77 tan	
	Parte 2	1,09 tan	
	Parte 3	1,36 tan	
	Parte 4	0,5 pig.liquido	
Filler F5		25,00 sac	
Filler F20		25,00 sac	
Filler F25		25,00 sac	

## Scheda applicativa

#### Stoccaggio

Il prodotto deve essere stoccato in magazzini coperti, ad una temperatura superiore ai 5°C ed inferiore ai 30°C e al riparo dalla luce solare. Tutti i materiali devono rimanere sollevati da terra e riposti all'asciutto. Le parti 1 e 2 devono essere protette dal gelo.

#### Preparazione del supporto ed applicazione

Il supporto in calcestruzzo deve essere visibilmente asciutto e deve avere una resistenza minima alla trazione di 1.5 MPa. Per ottenere i risultati migliori, la temperatura del supporto e dell'aria dovrebbe essere compresa tra i 15 e i 25 °C. UCRETE DP matura anche a temperature diverse da quelle sopra riportate.

Basse temperature ritarderanno la maturazione e possono deteriorare l'aspetto della pavimentazione.

Alte temperature diminuiscono il pot life del prodotto compromettendo l'aspetto del pavimento.

Tutti i giunti presenti nel supporto di calcestruzzo soggetti a movimenti devono essere riportati sul pavimento di UCRETE DP e sigillati con un prodotto opportuno.

Per una informazione completa consultare la Guida Applicativa.

**Caratteristiche applicative**

Densità BS 6319: parte5 (kg/m <sup>3</sup> )	2000 - 2090
Traffico pedonale (h)	24
Traffico veicolare leggero (h)	48
Completa resistenza ad aggressioni chimiche (gg)	7

I valori in tabella sono validi per temperature da 15° a 25°C.

**Consigli e precauzioni**

- La matrice chimico fisica dei sistemi UCRETE DP può favorire fenomeni di ingiallimento superficiali del rivestimento in particolare per le aree soggette ai raggi UV; fenomeno particolarmente evidente per le tonalità chiare.
- La pulizia delle attrezzature deve essere effettuata lontano dalla zona ove è stata eseguita la pavimentazione. Per la pulizia è consigliabile utilizzare dello xilene (xilolo).
- Nel caso di applicazioni su calcestruzzo a 7 giorni di stagionatura (in condizioni standard di temperatura ed umidità dell'aria) è necessario realizzare giunti per compensare il ritiro idrometrico del calcestruzzo.
- Evitare l'applicazione di UCRETE DP su supporto epossidico quando deve resistere ad elevate temperature in quanto tale supporto tende a rammollire e quindi a compromettere l'adesione del rivestimento.
- Una pulizia e manutenzione regolare permette di prolungare la durata di qualsiasi pavimentazione in resina, valorizzandone l'aspetto estetico e riducendone qualsiasi tendenza all'accumulo di sporco. Apparecchiature specializzate e detergenti specifici per la pulizia delle pavimentazioni sono largamente disponibili ed i fornitori in grado di offrire la propria consulenza sui più adeguati sistemi di pulizia da impiegare. Per ulteriori informazioni rivolgersi ad un tecnico Basf.

**Indicazioni di sicurezza**

Fare riferimento alle indicazioni riportate nella relativa scheda di sicurezza.

MASTERTOP, EMACO, UCRETE sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

**BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy  
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802  
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Agosto 2006

