

ALBARIA™ ALLETTAMENTO

Malta da muratura, di calce pozzolanica priva di cemento, di colore bianco, premiscelata. Non rilascia sali idrosolubili e non induce formazione di efflorescenze.

Definizione del materiale

ALBARIA ALLETTAMENTO è una malta da muratura di colore bianco, di calce pozzolanica priva di cemento, confezionata con aggregati silicei naturali aventi diametro massimo 2 mm. Garantisce una resistenza a compressione > 5 MPa ed è quindi classificabile come malta da muratura di tipo M5 secondo la normativa europea UNI EN 998/2.

Principali campi di applicazione

ALBARIA ALLETTAMENTO viene tipicamente utilizzata per:

- l'integrazione di lacune nei paramenti murari;



- la ristilatura dei giunti.
- l'allettamento di mattoni o blocchi di pietra naturale per l'elevazione di nuove cortine murarie;
- i rifacimenti di paramenti murari mediante la tecnica dello scuci e cuci.



Caratteristiche

Le caratteristiche peculiari di ALBARIA ALLETTAMENTO sono:

- materiale con marchio CE: il prodotto, il processo di produzione e il controllo qualità rispondono ai requisiti indicati dalla UNI EN 998/2;
- assenza di cemento: l'assenza assoluta di cemento fa di ALBARIA ALLETTAMENTO un prodotto del tutto compatibile con la muratura che si desidera consolidare;
- buone prestazioni meccaniche: sono idonee per la maggior parte delle murature esistenti;
- elevata adesione alla muratura;
- bassissimo contenuto di sali idrosolubili: ALBARIA ALLETTAMENTO è infatti caratterizzato da un basso valore di conduttività elettrica, non apporta sali contenenti solfati, cloruri, nitrati, potassio e sodio e non contribuisce ai fenomeni di degrado chimico-fisico legato alla formazione e cristallizzazione dei sali stessi;

- semplicità di applicazione;
- elevata permeabilità al vapore d'acqua: importante per consentire la normale traspirazione della muratura;
- basso assorbimento capillare: importante affinché l'acqua dall'esterno non entri nella muratura;
- nessuna reazione al fuoco: il materiale non è combustibile e non produce fumi (Euroclasse A1).

Prestazioni

Le prestazioni sotto riportate sono ottenute con consistenza 160-170 mm, secondo UNI EN 1015/3

Resistenza a compressione, UNI EN 1015/11	7,5 MPa Classe M5
Coefficiente di diffusione vapore, EN 1745	$\mu < 35$
Contenuto sali idrosolubili (malta indurita), UNI 11087	Conduttività elettrica specifica $< 90 \mu\text{S}\cdot\text{cm}^{-1}$ $\text{SO}_4^{2-} < 0,1 \%$ $\text{Na}^+ < 0,05 \%$ $\text{K}^+ < 0,05 \%$
Coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 1015/18	$0,3 \text{ Kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-0,5}$
Reazione al fuoco, EN 13501/1	Euroclasse A1
Adesione al supporto (per taglio), UNI EN 1052/3	$\tau_0 > 0,80 \text{ MPa}$
Modulo elastico statico, UNI EN 13412	11.000 MPa

Consumo e confezione

1,6 kg per litro di malta.
Sacco da 25 kg

SCHEDA APPLICATIVA

Stoccaggio

Conservare il prodotto in luogo asciutto e coperto a temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Preparazione del supporto

Eventuali parti incoerenti devono essere rimosse come pure devono essere eliminati eventuali residui di efflorescenze e qualunque altra sostanza che possa pregiudicare l'aderenza al supporto. Prima dell'applicazione della malta il supporto deve essere saturato con acqua a bassa pressione.

Temperatura

ALBARIA ALLETTAMENTO può essere impiegata quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra +5°C e +40°C.

Miscelazione

ALBARIA ALLETTAMENTO viene impastata con sola acqua pulita in ragione di $5 \div 5,5$ litri per sacco (pari 20÷22% del peso del prodotto). La miscelazione dovrà essere eseguita mediante trapano a frusta o in betoniera e protrarsi fino ad ottenere un impasto plastico, omogeneo e privo di grumi. E' sconsigliata la miscelazione a mano.

Applicazione

ALBARIA ALLETTAMENTO va applicato manualmente a cazzuola.

Avvertenze

La combinazione calce e reattivo pozzolanico porta inizialmente, qualora la presa dell'impasto avvenisse in ambiente con scarsa aerazione o in presenza di grandi quantitativi di umidità, ad assumere una cromia tendente al verde scuro. La colorazione è il risultato della reazione chimica dei due composti combinati insieme che porta alla formazione principalmente di silicato di calcio idrato (CSH) e ghelenite idrata (C_2ASH_8). Tale cromia a distanza di qualche giorno e a contatto con aria ritornerà del colore chiaro originale.

ALBARIA è un marchio del gruppo.

Dal 16/12/1992 Degussa Construction Chemicals Italia spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale del sito è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

Degussa Construction Chemicals Italia spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

[http:// www.degussa-cc.it](http://www.degussa-cc.it) e-mail: infomac@degussa.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della Degussa Construction Chemicals Italia spa

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2006

