

Additivo superfluidificante a base di policarbossilati eteri di seconda generazione che permette l'ottimizzazione dei processi di prefabbricazione. Studiato per miscele Reoplastiche con sabbie scarse di materiale fine.

(Esente da cloruri. Conforme alle Norme UNI EN 934-2, UNI EN 480 (1-2), ASTM C 494-92 tipo F).

Descrizione e campi di applicazione

GLENIUM ACE 38 (Admixture Controlled Energy) è un additivo superfluidificante basato sulla configurazione spaziale innovativa delle molecole di policarbossilato etere di seconda generazione. Tale configurazione comporta un veloce adsorbimento delle molecole e lascia libera una maggiore superficie del granulo di cemento di reagire con l'acqua, a parità di efficienza nell'azione disperdente. Come risultato, mediante l'uso di GLENIUM ACE 38 è possibile ottenere: uno sviluppo anticipato del calore di idratazione, una rapida formazione dei prodotti idratati e quindi un rapido incremento della resistenza meccaniche alle brevissime stagionature rispetto ai superfluidificanti tradizionali ed ai policarbossilati eteri di prima generazione.

Benefici

GLENIUM ACE 38 è stato appositamente studiato per confezionare calcestruzzi Reoplastici, con basso rapporto acqua/cemento fluidi e non segregabili, lavorabile per il tempo necessario alla posa in opera, a basso rapporto A/C, ad altissime resistenze meccaniche sia alle brevi che lunghe stagionature. GLENIUM ACE 38 è consigliato nel caso in cui il prefabbricatore non disponga di sabbie contenenti parti fini o disponga di sabbie mono granulari. L'utilizzo di GLENIUM ACE 38 viene consigliato con temperature ambiente superiori ai 15-20°C.

Prestazioni caratteristiche

Vantaggi per il prefabbricatore :

- Confezionare calcestruzzo Reoplastico a bassissimi rapporti acqua/cemento.
- Migliorare le caratteristiche di facciavista.
- Ottimizzazione dei cicli di maturazione.
- Eliminazione del periodo di stagionatura a vapore.
- Incremento produttivo.
- Produzione di calcestruzzi per manufatti prefabbricati durabili, conformi alle norme UNI EN 206-1 ed alle Linee Guida sul calcestruzzo strutturale del M.LL.PP
- Rispetto all'utilizzo di superfluidificanti tradizionali l'uso di GLENIUM ACE permette di migliorare la resistenza a compressione e flessione sia a breve

che a lunga stagionatura, l'aderenza alle barre di armatura di presollecitazione ed ordinaria, il modulo elastico, il ritiro igrometrico, la deformazione viscosa (creep) e la permeabilità all'acqua.

Caratteristiche di modularità

E' compatibile e si raccomanda l'utilizzo combinato con:

- MICRO-AIR 200 per l'ottenimento di calcestruzzi durevoli ai cicli di gelo e disgelo (secondo UNI EN 206-1);
- Inoltre si raccomanda l'impiego dei prodotti ausiliari:
- Agente stagionante MACKURE C per la protezione del calcestruzzo fresco esposto all'evaporazione dell'acqua d'impasto.
 - Il disarmante in emulsione RHEOFINISH.

Modalità d'uso

GLENIUM ACE 38 è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Compatibilità

GLENIUM ACE non è compatibile con gli additivi della linea RHEOBUILD.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Colore	Marrone
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,020 – 1,060

Dosaggio

GLENIUM ACE 38 viene generalmente utilizzato a dosaggio ottimale da 0,8 a 1,4 litri per 100 kg di legante, nei calcestruzzi Reoplastici.

Dosaggi diversi da quelli consigliati possono essere utilizzati per casi particolari e specifiche esigenze di cantiere.

Si raccomanda in tali casi di consultare il personale MAC addetto all'assistenza tecnica.

Confezione e Stoccaggio

GLENIUM ACE 38 è disponibile in taniche da 25 litri, in fusti da 208 litri, in cisterne da 1000, 8000 litri e sfuso in autocisterna.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai +5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

GLENIUM, RHEOBUILD, MASTERSEAL, RHEOFINISH, MICRO-AIR, MEYCO, STABILMAC sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001.

Il Sistema di Gestione Ambientale del sito di Treviso è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della MAC spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2004 / 155650

