# **MASTERTOP 1235i**

Rivestimento epossidico senza solvente per pavimentazioni autolivellanti conduttive

#### Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP 1235i è un sistema epossidico senza solvente per pavimentazioni continue autolivellanti conduttive. Presenta una superficie liscia, lucida e continua, di facile pulizia e gradevole aspetto. MASTERTOP 1235i fa parte del Sistema "MASTERTOP 1200".

MASTERTOP 1235i è idoneo per pavimentazioni continue in:

- Ambienti con attrezzature elettroniche e con impianti di distribuzione gas medicinali (laboratori e sale operatorie)
- · Industria elettronica
- Ambienti sterili
- · Magazzini con materiali esplosivi
- Aree di produzione con rischio di esplosione

#### Prestazioni caratteristiche

MASTERTOP 1235i presenta i seguenti requisiti:

- Sistema POLYKIT: sistema modulare che con pochi componenti di base in diverse combinazioni (Moduli) permette di realizzare numerose soluzioni tecniche
- Antistatico e conduttivo
- Sicuro per l'ambiente: senza solvente
- Superficie continua e planare
- Facilità di sanificazione e decontaminazione
- Ottimo aspetto estetico
- Conforme al D. Lgs. 626/94

#### Dati tecnici (7 giorni a 20°C)

Resistività DIN 51593 (Ω)	< 106
Resistenza a compressione DIN 1164 (MPa)	85
Resistenza a flessione DIN 1048 (MPa)	35
Adesione DIN ISO 4624 (MPa)	> 1.5 (*)
Propagazione della fiamma DM 26/4/1994	Classe 1
Resistenza all'abrasione Taber mola CS 17 da 1 kg, 1000 giri (mg)	98
Coefficiente dilatazione termica DIN 53752 (°C¹)	8,0 x 10 <sup>-5</sup>
Modulo elastico DIN 1048 (MPa)	9.000
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C)	-20 ÷ +60

(\*) rottura del calcestruzzo

#### Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerasatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un area di prova.

Ciclo	Modulo	Consumo	
Primer	M42	0,4 kg/m <sup>2</sup>	
Primer conduttivo	MASTERTOP CP 687 W AS	0,1 - 0,2 kg/m <sup>2</sup>	
Autolivellante	M2i41 - F7	2,5 - 3,0 kg/m <sup>2</sup>	

Spessore tassativo della pavimentazione: 2 ÷ 2,5 mm

#### Confezione

I componenti di MASTERTOP 1235i sono disponibili nelle seguenti pezzature:

A4 (base) confezione da 5,4 kg, da 43,20 kg e in fusti da 172.80 kg

A2i (resina conduttiva) confezione da 5,4 kg

B2 (indurente rapido) confezione da 2,8 kg e da 44,80 kg

**B4** (indurente), confezione da 3,0 kg, da 48,0 kg e in fusti da 192,0 kg

X1 (cartuccia colore) cartuccia da 0,6 kg

F7 (inerte conduttivo) sacco da 10 kg

**MASTERTOP CP 687 W AS** 

Comp. A (base) confezione da 6,0 kg

**MASTERTOP CP 687 W AS** 

Comp. B (indurente), confezione da 9,0 kg

## Construction Chemicals

# Scheda applicativa

#### Stoccaggio

Componenti A, B e X : 24 mesi (confezione originale e sigillata) in ambiente asciutto, al riparo da luce diretta, a temperatura compresa tra +15°C e +30°C.

MASTERTOP CP 687 W AS 12 mesi se conservato in luogo asciutto, al riparo dal sole ed ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C.

Componente F (inerte): nessun limite se stoccato adeguatamente in ambiente asciutto, al riparo dalla pioggia e dall'umidità.

#### Preparazione del supporto

La superficie deve essere pulita, esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grasso, lattime di cemento, oli ed altri contaminanti che potrebbero pregiudicare l'aderenza del sistema. Verificare che il supporto sia asciutto, contenuto max. di umidità 4% (3% in caso di pavimentazione riscaldata).

E' consigliata una preparazione mediante pallinatura o, in alternativa dove non fosse possibile, tramite acqua ad alta pressione, scarifica od altri sistemi idonei. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc. devono riparati utilizzando prodotti delle serie EMACO FORMULA, THORO o CONCRESIVE in funzione degli spessori richiesti.

Prima dell'inizio dell'applicazione, deve essere verificata l'idoneità del supporto. Il calcestruzzo deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 MPa ed una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test).

Eventuali giunti presenti sulla superficie devono essere riportati sul sistema applicato, facendo particolare attenzione al sistema di nastri in rame conduttivi, e le loro dimensioni devono essere tali da consentire i movimenti previsti. Per la loro sigillatura utilizzare sigillanti della linea MASTER-FLEX.

Per le pavimentazioni controterra accertarsi della presenza di un'adeguata barriera vapore; in mancanza di essa è necessario applicare uno strato di primer epossi-cementizio MASTERSEAL 185 in ragione di almeno 3 kg/m² (1500 μ).

Caratteristiche applicative

Caratteristicne applicative					
Densità (20°C) secondo DIN 53217 T2					
A4 (base) (kg/l)		1,1			
A2i (base conduttiva) (kg/l)		1,1			
B4 (indurente) (kg/l)		1,0			
B2 (indurente rapido) (kg/l)		1,0			
X1 (additivo) (kg/l)					
F7 (inerte conduttivo) (kg/l)		2,5			
MASTERTOP CP 687 W AS (base) (kg/l)		1,0			
MASTERTOP CP 687 W AS (indurente) (kg/l)		1,0			
Temperatura (aria e supporto) (°C)		10 < 35			
Vita utile miscela M42 (min.) (20°C)		30			
Vita utile MASTERTOP CP 687 W AS (min.) (20°C)		60			
Vita utile miscela M2i41 - F7 (min.) (20°C)		60			
10°C	20°C	30°C			
24	12	6			
48	24	18			
7	3	2			
	(20°C) 10°C 24 48	1			

#### Rapporto di miscelazione

Ciclo	A4/A2i*/687 W AS (A)**	B2*/B4/687 W AS (B)**	X1	F7
Primer	5,4 kg	2,8* kg	-	-
687 W AS	6,0kg**	9,0 kg**	-	-
Autoliv.	5,4 kg*	3 kg	0,6 kg	10 kg

#### **Applicazione Primer**

#### Primer M42

Miscelare una confezione di A4 (5,4 kg) con una confezione di indurente B2 (2,8 kg) continuando a mescolare per circa tre minuti. E' consigliabile usare mescolatore a bassa velocità (300 giri/min).

In caso di alte temperature è consigliato l'utilizzo dell'induritore B4 (3,0 kg). Applicare la miscela a rullo o spatola liscia o racla dentata, in modo uniforme.

#### Stesura del nastro di rame (tipo 3M Scotch)

Quando il primer ha catalizzato, far aderire saldamente sulla superficie i nastri di rame autoadesivi. Tali nastri vanno collegati con i punti di messa a terra della pavimentazione conduttiva. Per un ottimale distribuzione delle cariche elettrostatiche si consiglia di porre una bandella di rame ogni 100 m² di pavimentazione o comunque una per vano, se di misura inferiore. Prima di procedere con l'applicazione pulire le bandelle con acetone



## Construction Chemicals

#### Primer conduttivo MASTERTOP CP 687 W AS

Miscelare separatamente i due componenti A e B con miscelatore elettrico, versare quindi tutto il componente A nella latta del componente B e mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, fino a completa omogeneizzazione. Il materiale mescolato può essere applicato sulle superfici pretrattate a rullo con pelo corto. Importante non diluire il prodotto in modo da garantire la conduttività.

#### **Applicazione Rivestimento**

#### Rivestimento autolivellante M2i41 - F7

Miscelare una confezione di A2i (5,4 kg) con una cartuccia di X1 (0,6 kg), successivamente aggiungere una confezione di indurente B4 (3,0 kg), versare gradualmente una confezione di carica F7 (10 kg) e continuare a miscelare finché il composto non si presenta omogeneo e privo di grumi; è consigliabile usare un mescolatore a bassa velocità (300 giri/min).

Versare il prodotto sul pavimento e distribuirlo con spatola dentata (denti a "V") o spatola americana, tramite movimenti a semicerchio in modo da evitare la formazione di difetti nella ripresa dello stesso.

Lasciare deaerare il prodotto per circa 10 minuti, quindi passare ripetutamente il rullo frangibolle al fine di uniformare lo spessore e di eliminare l'aria trattenuta durante la posa. L'applicazione va comunque eseguita dopo 12 ore dalla stesura di MASTERTOP CP 687 W AS e non oltre le 24 ore. Pulire immediatamente gli attrezzi dopo l'uso mediante diluente per epossidici E 100, acetone o metilisobultilchetone.

**NOTA:** lo spessore della pavimentazione deve essere compreso tra 2,5 e 3 mm per garantire la conducibilità dichiarata.

### Consigli e precauzioni

- Se sono stati utilizzati nastro adesivo o pellicole protettive, rimuoverli prima del completo indurimento del rivestimento.
- Dopo l'applicazione e fino a completo indurimento, il pavimento trattato con MASTERTOP 1235i deve essere protetto dall'acqua, dalla pioggia, dal traffico e dallo sporco.
- Allo scopo di evitare eventuali differenze di colore, suggeriamo di utilizzare cartucce X1 della stessa partita per ogni area da trattare continua.
- Durante l'applicazione e le successive prime 6 ore di polimerizzazione, l'umidità relativa dell'aria non deve superare il 60% a +10°C. o 85% a +30°C.
- L'inglobamento di umidità nel prodotto durante la sua fase di indurimento potrebbe portare alla formazione di macchie biancastre e/o ad una superficie appiccicosa con conseguente influenza negativa sull'adesione dei successivi strati del rivestimento
- Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica prodotto, contattare il servizio tecnico della MAC spa.
- Per una migliore protezione della pavimentazione si consiglia di applicare idonee cere protettive prima della messa in esercizio. Per maggiori informazioni consultare un tecnico MAC spa o direttamente un'impresa specializzata in pulizie industriali.

#### Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto

MASTERTOP, CONCRESIVE, EMACO e THORO sono marchi del gruppo Degussa.

#### MAC spa Modern Advanced Concrete

Via Vicinale delle Corti, 21 - I - 31100 Treviso Tel +39 0422 304251 - Fax +39 0422 429439 www.macspa.it - info@macspa.it

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001

# Per maggiori informazioni si consulti il tecnico di zona della MAC spa

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.