

MASTERTOP 1240i

Rivestimento epossidico senza solvente per pavimentazioni a massetto

Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP 1240i è un sistema epossidico senza solvente per pavimentazioni continue a massetto con aspetto semilucido. Presenta una superficie antisdrucchiolo e facile da mantenere in condizioni di perfetta igiene e resiste ad un'elevata usura meccanica ed a numerosi prodotti chimici. MASTERTOP 1240i fa parte del Sistema "MASTERTOP 1200".

MASTERTOP 1240i è idoneo per pavimentazioni continue in:

- Industrie chimiche e farmaceutiche (aree di stoccaggio materie prime)
- Industrie alimentari (aree soggette a forti sollecitazioni meccaniche ed a saltuarie aggressioni di sostanze organiche)
- Strutture di servizio per aeromobili ed autoveicoli
- Industria meccanica pesante (aree soggette ad elevate sollecitazioni meccaniche e chimiche)
- Magazzini di materiali aggressivi e soggetti a traffico frequente

Prestazioni caratteristiche

MASTERTOP 1240i presenta i seguenti requisiti:

- **Sistema POLYKIT:** sistema modulare che con pochi componenti di base in diverse combinazioni (Moduli) permette di realizzare numerose soluzioni tecniche
- Rispondente al D. lgs. 155/97
- Sicuro per l'ambiente, senza solvente
- Elevata resistenza meccanica
- Buona resistenza chimica
- Resiste agli shock termici
- Antisdrucchiolo
- Ottimo aspetto estetico

Dati tecnici (7 giorni a 20°C)

Resistenza a compressione DIN 1164 (MPa)	70
Resistenza a flessione DIN 1048 (MPa)	25
Adesione DIN ISO 4624 (MPa)	>1.5 (*)
Resistenza all'abrasione Taber mola CS 17 da 1 kg, 1000 giri (mg)	90
Coefficiente dilatazione termica DIN 53752 (°C ⁻¹)	4,0 x 10 ⁻⁵
Modulo elastico DIN 1048 (MPa)	18.000
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C)	-20 ÷ +60

(*) rottura del calcestruzzo

Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerasatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un'area di prova.

Ciclo	Modulo	Consumo
Primer	M 44	0,2 - 0,4 kg/m ²
Massetto (6 mm)	M3i41-3F2	10 kg/m ²
Saturazione	M 44	0,5 kg/m ²
Chiusura	M 441-F15	0,3 kg/m ²
Finitura	M 441-F15	0,2 kg/m ²

Spessore tipico della pavimentazione: 5 ÷ 6 mm

Confezione

I componenti di MASTERTOP 1240i sono disponibili nelle seguenti pezzature:

A3i (resina per massetto) confezione da 5,4 kg

A4 (base), confezione da 5,4 kg da 43,20 kg e in fusti da 172,80 kg

B4 (indurente) confezione da 3,0 kg da 48,0 kg e in fusti da 192 kg

B2 (indurente rapido) confezione da 2,8 kg e da 44,80 kg

X1 (cartuccia colore) cartuccia da 0,6 kg

F2 (inerte) sacco da 21 kg

F15 (inerte) sacco da 25 kg

Scheda applicativa

Stoccaggio

Componenti A, B e X : 24 mesi (confezione originale e sigillata) in ambiente asciutto, al riparo da luce diretta, a temperatura compresa tra +15°C e +30°C.

Componente F (inerte): nessun limite se stoccato adeguatamente in ambiente asciutto, al riparo dalla pioggia e dall'umidità.

Preparazione del supporto

La superficie deve essere pulita, esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grasso, lattime di cemento, oli ed altri contaminanti che potrebbero pregiudicare l'aderenza del sistema. Verificare che il supporto sia asciutto, contenuto max. di umidità 4% (3% in caso di pavimentazione riscaldata).

È consigliata una preparazione mediante pallinatura o, scarifica od altri sistemi idonei. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc. devono riparati utilizzando prodotti delle serie EMACO FORMULA, THORO o CONCRE-SIVE in funzione degli spessori richiesti o con massetto in resina A4/B2 e sabbia F2 preceduti dal primer.

Prima dell'inizio dell'applicazione, deve essere verificata l'idoneità del supporto. Il calcestruzzo deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 MPa ed una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test).

Eventuali giunti presenti sulla superficie devono essere riportati sul sistema applicato.

Per le pavimentazioni controterra accertarsi della presenza di un'adeguata barriera vapore; in mancanza di essa è necessario applicare uno strato di primer epossidico-cementizio MASTERSEAL 185 in ragione di almeno 3 kg/m² (1500 µ).

Caratteristiche applicative

Densità (20°C) secondo DIN 53217 T2			
A4 (base) (kg/l)	1,1		
A3i (resina per massetto) (kg/l)	1,1		
B4 (indurente) (kg/l)	1,0		
B2 (indurente rapido) (kg/l)	1,0		
X1 (additivo) (kg/l)	2,0		
F2 (inerte) (kg/l)	2,6		
F15 (inerte) (kg/l)	2,5		
Temperatura (aria e supporto) (°C)	10 < 35		
Vita utile miscela M441- F15 (min.) (20°C)	40		
Vita utile miscela M42 (min.) (20°C)	20		
MASTERTOP 1240i	10°C	20°C	30°C
Tempo di ricopertura minimo (h)	24	10	6
Tempo di indurimento (gg)	7	3	2

Rapporto di miscelazione

Ciclo	A4/A3i*	B4	X1	*F2/F15
Primer	5,4 kg	3 kg	-	-
Massetto	*5,4 kg	3 kg	0,6 kg	63 kg*
Saturaz.	5,4 kg	3 kg	-	-
Chiusura	5,4 kg	3 kg	0,6 kg	4 kg
Finitura	5,4 kg	3 kg	0,6 kg	4 kg

Applicazione Primer

Primer M44

Miscelare una confezione di A4 (5,4 kg) con una confezione di indurente B4 (3,0 kg). È consigliabile usare un mescolatore a bassa velocità (300 giri/min).

Applicare la miscela a rullo o spatola liscia in modo uniforme e quando ancora fresco procedere con l'applicazione del massetto; il consumo varia con la porosità del supporto.

Applicazione Massetto

Massetto M3i41- 3xF2

Miscelare una confezione di A3i (5,4 kg) con una cartuccia di X1 (0,6 kg), successivamente aggiungere una confezione di indurente B4 (3,0 kg) e miscelare finché il composto si presenta omogeneo. Versare 3 sacchi di filler F2 (3x21 kg) in un apposito miscelatore ad asse verticale (miscelatore per malte con capacità di circa 100 l), aggiungere i componenti miscelati in precedenza e mescolare fino ad ottenere un composto omogeneo e di colore uniforme.

La malta deve essere versata sul primer ancora fresco. Distribuire la miscela sulla superficie da trattare utilizzando apposite dime in funzione dello spessore desiderato. La malta deve essere accuratamente livellata e compattata meccanicamente (elicottero o levigatrice), o manualmente con spatole in acciaio o teflon. Per evitare che rimangano visibili segni di ripresa tra i vari impasti è raccomandabile procedere alla posa della malta in modo continuo. Il calo dello spessore del rivestimento legato al compattamento è di circa 2 mm.

Applicazione Saturazione

Saturazione M44

Miscelare una confezione di A4 (5,4 kg) con una confezione di indurente B4 (3,0 kg) e miscelare finché il composto si presenta omogeneo.

Prima di procedere alla saturazione del massetto è consigliata una carteggiatura superficiale o comunque eliminare dalla superficie eventuali granuli di sabbia sporgenti e pulire la superficie con aspiratore industriale.

Stendere uno strato sottile ed omogeneo della miscela sulla superficie con una racla o una spatola. Dopo qualche minuto passare con rullo a pelo corto in modo da stendere la resina in modo omogeneo. Il consumo varia in funzione alla porosità del massetto.

Su superfici compattate manualmente è sempre necessario applicare una seconda mano di saturazione. Pulire immediatamente gli attrezzi dopo l'uso mediante diluente per epossidici E100, acetone o metilisobutilchetone.

Applicazione Chiusura

Chiusura M441-F15

Miscelare una confezione di A4 (5,4 kg) con una cartuccia di X1 (0,6 kg), successivamente aggiungere una confezione di indurente B4 (3,0 kg) e continuare a miscelare aggiungendo il filler F15 (4 kg quantità consigliata) e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo e privo di grumi.

Prima di procedere alla chiusura del massetto è consigliata una carteggiatura superficiale.

Stendere uno strato sottile ed omogeneo della miscela sulla superficie con una racla o spatola. Dopo qualche minuto passare con rullo a pelo corto in modo da stendere la resina in modo omogeneo. Il consumo a m² può variare in funzione di quanto il massetto sia stato compattato in fase di lisciatura.

Applicazione Finitura

Finitura M441-F15

Miscelare una confezione di A4 (5,4 kg) con una cartuccia di X1 (0,6 kg), successivamente aggiungere una confezione di indurente B4 (3,0 kg) e continuare a miscelare aggiungendo il filler F15 (4 kg quantità consigliata) e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo e privo di grumi.

Applicare la finitura con una racla o spatola. Dopo qualche minuto passare con rullo a pelo corto incrociando le passate.

Consigli e precauzioni

- Durante l'applicazione e le successive prime 6 ore di polimerizzazione, l'umidità relativa dell'aria non deve superare il 60% a +10°C o 85% a +30°C.
- Dopo l'applicazione e fino a completo indurimento, il pavimento trattato con MASTERTOP 1240i deve essere protetto dall'acqua, dalla pioggia, dal traffico e dallo sporco.
- Se sono stati utilizzati nastro adesivo o pellicole protettive, rimuoverli prima del completo indurimento del rivestimento.
- Allo scopo di evitare eventuali differenze di colore, suggeriamo di utilizzare cartucce X1 della stessa partita per ogni area da trattare continua.
- L'inglobamento di umidità nel prodotto durante la sua fase di indurimento potrebbe portare alla formazione di macchie biancastre e/o ad una superficie appiccicosa con conseguente influenza negativa sull'adesione dei successivi strati del rivestimento.
- Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica prodotto, contattare il servizio tecnico della MAC spa.
- Per una migliore protezione della pavimentazione si consiglia di applicare idonee cere protettive prima della messa in esercizio. Per maggiori informazioni consultare un tecnico MAC spa o direttamente un'impresa specializzata in pulizie industriali.

Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto

MASTERTOP, CONGRESIVE, EMACO e THORO sono marchi del gruppo Degussa.

MAC spa Modern Advanced Concrete

Via Vicinale delle Corti, 21 - I - 31100 Treviso
Tel +39 0422 304251 - Fax +39 0422 429439
www.macspa.it - info@macspa.it

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001

Per maggiori informazioni si consulti il tecnico di zona della MAC spa

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.