

MASTERTOP 1324

(CONIFLOOR U)

Pavimentazione continua flessibile ad elevata resistenza chimica all'impatto ed all'usura

Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP 1324 è un sistema flessibile autolivellante a finitura liscia, a base di resine poliuretaniche per pavimentazioni industriali ad alte prestazioni meccaniche e di durabilità, disponibile anche nella versione antiscivolo (MASTERTOP 1324/R). I principali campi d'applicazione sono:

- Ambienti commerciali sottoposti a alta intensità di traffico. Industrie chimiche e farmaceutiche.
- Laboratori
- Sale operatorie

Prestazioni caratteristiche

Il sistema MASTERTOP 1324 presenta le seguenti prestazioni caratteristiche:

- Resiste alle aggressioni chimiche
- Disponibile anche in versione antidrucciolo (MASTERTOP 1324/R)
- Resiste agli urti, all'usura e a traffici pesanti e frequenti
- Facilmente pulibile

Dati tecnici

Spessore (mm)	2,0
Allungamento a rottura DIN 53504	10*
Adesione al calcestruzzo (23 °C) DIN 50014 (MPa)	> 3.5*
Resistenza a compressione a 7 gg DIN 50014-23/50-2 (MPa)	51,5*
Resistenza a flessione a 7 gg DIN 50014-23/50-2 (MPa)	28*
Durezza Shore D dopo 14 gg	66*
Res. a sol. al 20% H ₂ SO ₄ DIN EN ISO 2812-1 (28 gg di contatto)	Nessun deterioramento
Res a sol. al 20% di NaOH DIN EN ISO 2812-1 (28 gg di contatto)	Nessun deterioramento
Res a sol. al 20% di NaCl DIN EN ISO 2812-1 (28 gg di contatto)	Nessun deterioramento
Resistenza all'abrasione con MASTERTOP TC 441 DIN 53754 mola CS10 da 1 kg, 1000 giri 14 gg (mg)	46
Resistenza all'abrasione 41 DIN 53754 mola CS10 da 1 kg, 1000 giri 14 gg (mg)	88*
Reazione al fuoco DIN 51960	Classe 1
Capacità di crack bridging statico (mm)	0,73
Scivolosità per versione 1324/R DIN 51130	R10 – V6
Scivolosità per versione 1324 DIN 51130	R10

*Riferito alla membrana MASTERTOP BC 375

Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale.

I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerasatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un area di prova.

Ciclo e consumi di MASTERTOP 1324

PRODOTTO	kg/m ²
<i>PRIMER EPOSSIDICO IMPREGNANTE E CONSOLIDANTE</i>	
MASTERTOP P 601	0,3 - 1,0
<i>SPOLVERO DI QUARZO ESSICCATO</i>	
MASTERTOP FILLER F5	0,8
<i>PAVIMENTAZIONE FLESSIBILE POLIURETANICA AUTO-LIVELLANTE</i>	
MASTERTOP BC 375 + MASTERTOP FILLER F1	2,0 - 2,5
<i>FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE</i>	
MASTERTOP TC 441 da applicare a rullo (2 mani)	0,2 - 0,26

Ciclo e consumi di MASTERTOP 1324/R

PRODOTTO	kg/m ²
<i>PRIMER EPOSSIDICO IMPREGNANTE E CONSOLIDANTE</i>	
MASTERTOP P 601	0,3 - 1,0
<i>SPOLVERO DI QUARZO ESSICCATO</i>	
MASTERTOP FILLER F5	0,8
<i>PAVIMENTAZIONE FLESSIBILE POLIURETANICA AUTO-LIVELLANTE</i>	
MASTERTOP BC 375 + MASTERTOP FILLER F1	1,0 - 1,2
<i>SPOLVERO A RIFIUTO DI QUARZO ESSICCATO</i>	
MASTERTOP FILLER F5	4,0 - 6,0
<i>FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE</i>	
MASTERTOP TC 467 da applicare a rullo (2 mani)	0,4 - 0,8

Scheda applicativa

Preparazione del supporto

Effettuare preventivamente una verifica visiva e/o con apparecchiature specifiche (sclerometro, igrometro, adhesion - tester, etc.) dello stato del sottofondo per valutarne l'idoneità a ricevere il rivestimento. La resistenza a compressione del calcestruzzo deve essere almeno di 25 MPa, la resistenza allo strappo deve essere almeno 1,5 MPa (Pull Out Test).

Il supporto deve essere strutturalmente sano, in grado di sopportare carichi, privo di parti incoerenti, grassi, oli, polvere e qualsiasi elemento che possa compromettere l'adesione del materiale. Irruvidire la superficie mediante pallinatura, sabbiatura, idrosabbiatura, idrolavaggio ad alta pressione o altri metodi idonei. Ottenere una rugosità non maggiore di 2 mm. Eventuali microfessure e/o macrodifetti devono essere preventivamente riparati con idonei materiali della linea CONCRETSIVE, THORO o EMACO FORMULA. I giunti di dilatazione devono essere rispettati e sigillati con idonei materiali della linea MASTERFLEX.

In caso di calcestruzzo nuovo, attendere almeno 20 giorni prima di procedere con l'applicazione del sistema (il tempo di attesa può allungarsi o accorciarsi in funzione delle condizioni termoisometriche). Per la scelta del sistema più idoneo contattare un tecnico MAC.



Figura 1. Stratigrafia di MASTERTOP 1324

Applicazione Primer

Primer per calcestruzzo MASTERTOP P 601.

Mescolare i due componenti per alcuni minuti con un miscelatore a basso numero di giri, quindi versare il componente B nella latta del componente A e miscelare per almeno tre minuti fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Applicare il materiale con staggia in gomma o a rullo sulla superficie opportunamente irruvidita pulita ed asciutta. Applicare il primer anche sulle superfici verticali per un'altezza minima di 15 cm.

Consumo teorico: 0,3 – 1,0 kg/m²

Tempi di ricopertura

Sono funzione della temperatura dell'aria e del supporto.

MASTERTOP P 601 con MASTERTOP BC 375

t (h), min Max	10°C	20°C	30°C
	24 - /*	7 - /*	3 - /*

* illimitato solo se spolverato con quarzo

Consigli e precauzioni

- Non applicare su supporti con umidità maggiore del 4%
- Non applicare al di fuori dell'intervallo di temperatura riportato nelle schede tecniche
- Dopo l'applicazione proteggere dal contatto con acqua per le prime 24 ore (a 20°C)
- Se sono richiesti tempi di reticolazione ridotti si raccomanda di utilizzare come primer al posto di MASTERTOP P 601 MASTERTOP 1200 A4 + B2.
- Per le pavimentazioni controterra accertarsi della presenza di un'adeguata barriera al vapore; in mancanza di essa è necessario applicare uno strato di primer epossicementizio MASTERSEAL 185 in ragione di almeno 3 kg/m² (1500 µ).

Spolvero di sabbia di quarzo

Per favorire l'ancoraggio meccanico degli strati successivi, sul primer ancora fresco spolverare della sabbia di quarzo essiccata di granulometria 0,3 - 0,8 mm.

Consumo teorico: 0,8 - 1,0 kg/m²

Applicazione Pavimentazione

Pavimentazione flessibile MASTERTOP BC 375

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Aggiungere lentamente al prodotto sabbia silicea asciutta MASTERTOP FILLER F1 (0.1 - 0.3 mm) fino ad un massimo del 30% in peso. Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione.

Il materiale mescolato può essere applicato sulle superfici pretrattate a frattazzo liscio o dentato.

Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con opportuno rullo frangibolle 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto.

Versone antisdrucchiolo 1324/R: nella versione U/R anti-sdrucchiolo, sulla resina appena applicata, spolverare 4,0 - 6,0 kg/m² di MASTERTOP FILLER F5. Il giorno dopo rimuovere la sabbia in eccesso mediante scopa o aspirapolvere industriale, quindi applicare la finitura MASTERTOP TC 467 come indicato nel paragrafo successivo.

Consumo teorico: 2,0 - 2,5 kg/m² (resina + filler)

Consumo teorico (1324/R): 1,0 - 1,2 kg/m² (resina + filler)
4,0 - 6,0 kg/m² (spolvero)

Tempi di ricopertura

Sono funzione della temperatura dell'aria e del supporto.

MASTERTOP BC 375 con MASTERTOP TC 441

t (h), min Max		23°C	
		16 - 72	

Consigli e precauzioni

- Non applicare su supporti con umidità maggiore del 4%
- Non applicare al di fuori dell'intervallo di temperatura riportato nella scheda tecnica
- Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C)

Finitura protettiva MASTERTOP TC 441

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Versare uniformemente il materiale miscelato sulle superfici pretrattate, pulite ed asciutte, e stenderlo con un rullo a pelo corto; è possibile effettuare l'applicazione a spruzzo.

Per ottenere il migliore effetto estetico si consiglia di applicare il prodotto in due mani con passate incrociate.

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione di MASTERTOP TC 441 possono essere puliti con diluente per poliuretani P 200.

Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.

Consumo teorico: 0,10 - 0,13 kg/m² (per mano)

Tempi di ricopertura

Sono funzione della temperatura ed umidità dell'aria e del supporto.

MASTERTOP TC 441 con MASTERTOP TC 441

t (h), min Max	10°C	20°C	30°C
	72 - 96	24 - 48	18 - 24

Consigli e precauzioni

- Per garantire una perfetta e durevole adesione della finitura al rivestimento è necessario applicare MASTERTOP TC 441 all'interno dell'intervallo di sovraverniciatura di MASTERTOP BC 375. Se tale tempo fosse superato sarà necessario abrasare la superficie meccanicamente prima dell'applicazione dello strato successivo
- In zone soggette ad alta intensità di traffico si consiglia di applicare la finitura MASTERTOP TC 441 in almeno due mani per aumentare la resistenza all'usura e all'abrasione del rivestimento
- Non applicare su supporti con umidità maggiore del 4%
- Dopo l'applicazione proteggere dal contatto con acqua per le prime 24 ore (a 23°C e 50% U.R.)

Finitura protettiva MASTERTOP TC 467 (per la versione 1324/R)

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Versare uniformemente il materiale miscelato, sulle superfici pretrattate, pulite ed asciutte e stenderlo con un rullo a pelo corto; è possibile effettuare l'applicazione a spruzzo. Se applicato in aree soggette a traffico veicolare leggero gommato, applicare almeno 2 mani di rivestimento.

Impiego delle chips colorate (MASTERTOP 1324):

Per migliorare la finitura estetica del pavimento è possibile spolverare delle chips colorate tra la prima e la seconda mano di MASTERTOP TC 467. In questo caso è necessario applicare la seconda mano di finitura incolore MASTERTOP TC 467 a protezione delle chips.

Per ottenere il migliore effetto estetico si consiglia di applicare il prodotto in due mani con passate incrociate.

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione di MASTERTOP TC 467 possono essere puliti con diluente per poliuretanic P 200.

Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.

Consumo teorico: a rullo 0,11- 0,15 kg/m² per mano

Consumo teorico (1324/R): a rullo 0,20 - 0,40 kg/m² per mano

Consigli e precauzioni

- Non applicare su supporti con umidità maggiore del 4%
- In zone soggette ad alta intensità di traffico si consiglia di applicare la finitura MASTERTOP TC 467 in almeno due mani per aumentare la resistenza all'usura e all'abrasione del rivestimento.
- Dopo l'applicazione proteggere dal contatto con acqua per le prime 24 ore (a 23°C e 50% U.R.)

Consigli e precauzioni sul sistema

Prima dell'apertura al traffico della pavimentazione MASTERTOP 1324, si raccomanda di trattare con cere la superficie; il film che si verrà a creare proteggerà la pavimentazione da graffiature o altri danni ed inoltre impedirà il contatto e l'adesione dello sporco alla pavimentazione; così facendo e pulendo saltuariamente la superficie con appositi prodotti sarà possibile minimizzare le spese di manutenzione.

Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alle schede di sicurezza dei singoli prodotti.

MASTERTOP, CONGRESIVE, EMACO e THORO sono marchi del gruppo Degussa.

MAC spa Modern Advanced Concrete

Via Vicinale delle Corti, 21 - I - 31100 Treviso
Tel +39 0422 304251 - Fax +39 0422 429439
www.macspa.it - info@macspa.it

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001

Per maggiori informazioni si consulti il tecnico di zona della MAC spa

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.