

MASTERTOP 1325

(CONIFLOOR C)

Pavimentazione continua elastica con caratteristiche antitrauma e anticalpestio

Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP 1325 è un sistema elastico autolivellante per pavimentazioni antitrauma e anticalpestio a base di resine poliuretaniche ad elevate prestazioni meccaniche a lunga durata. I principali campi d'applicazione sono:

- Uffici
- Sale espositive
- Saloni fieristici
- Ospedali (ambulatori, corridoi, sale di degenza, ecc.)
- Mense e locali per collettività, asili, scuole, centri commerciali, ecc..
- Centri sportivi

Prestazioni caratteristiche

MASTERTOP 1325 consente di realizzare pavimentazioni continue con le seguenti caratteristiche:

- Resistenza alle bruciature di sigarette
- Elevata resistenza alle soluzioni acide e basiche diluite
- Riduzione dei rumori da calpestio, fino a 7 dB
- Buone capacità antitrauma
- Facile pulibilità
- Capacità di crack bridging statico

Dati tecnici

Spessore (mm)		2,0 - 2,5
Resistenza a trazione* DIN 53504 (MPa)		7
Allungamento a rottura* DIN 53504 (%)		160
Durezza Shore A dopo 28 gg*		80
Resistenza a sol. al 20% H ₂ SO ₄ DIN EN ISO 2812-1 (28 gg di contatto)		Nessun deterioramento
Resistenza a sol. al 20% di NaOH DIN EN ISO 2812-1 (28 gg di contatto)		Nessun deterioramento
Resistenza a sol. al 20% di NaCl DIN EN ISO 2812-1 (28 gg di contatto)		Nessun deterioramento
Resistenza all'abrasione senza MASTERTOP TC 467 DIN 53754 mola CS10 da 1 kg, 1000 giri 14 gg (mg)		30
Reazione al fuoco DIN 51960		Classe 1
Capacità assorbimento rumore da calpestio ISO 140-8 e ISO 717-2		≤ 7dB
Adesione al calcestruzzo (23 °C) DIN 50014 (MPa)		> 3.5
Capacità di crack bridging statico (mm)	23° C 10° C 0° C	2.84 - 3.13 2.07 - 2.34 1.61 - 1.97
Scivolosità (metodo B.C.R.A.)		μ > 40

* Riferito alla membrana MASTERTOP BC 325 A

Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerassatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un'area di prova.

Ciclo e consumi di MASTERTOP 1325

PRODOTTO	kg/m ²
<i>PRIMER EPOSSIDICO IMPREGNANTE E CONSOLIDANTE</i>	
MASTERTOP P 601	0,3 - 1,0
<i>SPOLVERO DI QUARZO ESSICCATO</i>	
MASTERTOP FILLER F5	0,8 - 1,0
<i>PAVIMENTAZIONE ELASTICA POLIURETANICA AUTOLIVELLANTE</i>	
MASTERTOP BC 325 A+ MASTERTOP FILLER F1	2,5 - 3,0
<i>FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE ELASTICA</i>	
MASTERTOP TC 467 applicato a rullo (2 mani)	0,16 - 0,24
MASTERTOP TC 467 applicato a spruzzo	0,08 - 0,12

Scheda applicativa

Preparazione del supporto

Effettuare preventivamente una verifica visiva e/o con apparecchiature specifiche (sclerometro, igrometro, adesione - tester, etc.) dello stato del sottofondo per valutarne l'idoneità a ricevere il rivestimento. La resistenza a compressione del calcestruzzo deve essere almeno di 25 MPa, la resistenza allo strappo deve essere almeno 1,5 MPa (Pull Out Test). Il supporto deve essere strutturalmente sano, in grado di sopportare carichi, privo di parti incoerenti, grassi, oli, polvere e qualsiasi elemento che possa compromettere l'adesione del materiale. Irruvidire la superficie mediante pallinatura, sabbiatura, idrosabbiatura, idrolavaggio ad alta pressione o altri metodi idonei. Ottenere una rugosità non maggiore di 2 mm. Eventuali microfessure e/o macrodifetti devono essere preventivamente riparati con idonei materiali della linea CONCRETSIVE, THORO o EMACO FORMULA. I giunti di dilatazione devono essere rispettati e sigillati con idonei materiali della linea MASTERFLEX.

In caso di calcestruzzo nuovo, attendere almeno 20 giorni prima di procedere con l'applicazione del sistema (il tempo di attesa può allungarsi o accorciarsi in funzione delle condizioni termoisometriche). Per la scelta del sistema più idoneo

contattare un tecnico MAC.



Figura 1. Stratigrafia di MASTERTOP 1325

Applicazione Primer

Primer per calcestruzzo MASTERTOP P 601

Miscelare i due componenti per alcuni minuti con un miscelatore a basso numero di giri, quindi versare il componente B nella latta del componente A e miscelare per almeno tre minuti fino ad ottenere un sistema omogeneo. Applicare il materiale con staggia in gomma o a rullo sulla superficie opportunamente irruvidita pulita ed asciutta. Applicare il primer anche sulle superfici verticali per un'altezza minima di 15 cm.

Consumo teorico: 0,3 – 1,0 kg/m²

Tempi di ricopertura

Sono funzione della temperatura dell'aria e del supporto.

MASTERTOP P 601 con MASTERTOP BC 325 A

t (h), min	10°C	20°C	30°C
Max	24 - /*	7 - /*	3 - /*

* illimitato solo se spolverato con quarzo

Consigli e precauzioni

- Non applicare su supporti con umidità maggiore del 4%
- Non applicare al di fuori dell'intervallo di temperatura riportato nelle schede tecniche
- Dopo l'applicazione proteggere dal contatto con acqua per le prime 24 ore (a 20°C)
- Se sono richiesti tempi di reticolazione ridotti si raccomanda di utilizzare MASTERTOP 1200 A4 + B2 come primer al posto di MASTERTOP P 601.
- Per le pavimentazioni controterra accertarsi della presenza di un'adeguata barriera al vapore; in mancanza di essa è necessario applicare uno strato di primer epossicementizio MASTERSEAL 185 in ragione di almeno 3 kg/m² (1500 µ).

Spolvero di sabbia di quarzo

Per favorire l'ancoraggio meccanico degli strati successivi, sul primer ancora fresco spolverare della sabbia di quarzo essiccata di granulometria 0,3 - 0,8 mm.

Consumo teorico: 0,8 - 1,0 kg/m²

Applicazione Pavimentazione**Pavimentazione anticalpestio MASTERTOP BC 325 A**

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Aggiungere lentamente al prodotto, sabbia silicea asciutta MASTERTOP FILLER F1 (0.1 - 0.3 mm) fino ad un massimo del 30% in peso.

Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione.

Il materiale mescolato può essere applicato sulle superfici pretrattate a frattazzo liscio o dentato.

Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con opportuno rullo frangibolle 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto.

Consumo teorico: 2,5 - 3,0 kg/m² (resina + filler)

Tempi di ricopertura

Sono funzione della temperatura dell'aria e del supporto.

MASTERTOP BC 325 A con MASTERTOP TC 467

t (h), min Max	23°C
	8 - 48

Consigli e precauzioni

- Non applicare su supporti con umidità maggiore del 4%
- Non applicare al di fuori dell'intervallo di temperatura riportato nella scheda tecnica
- Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a +20°C)

Finitura protettiva MASTERTOP TC 467.

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Versare uniformemente il materiale miscelato sulle superfici pretrattate pulite ed asciutte e stenderlo con un rullo a pelo corto; è possibile effettuare l'applicazione a spruzzo. Se applicato in aree soggette a traffico veicolare leggero gommato, applicare almeno 2 mani di rivestimento.

Impiego delle chips colorate:

per migliorare la finitura estetica del pavimento è possibile spolverare delle chips colorate tra la prima e la seconda mano di MASTERTOP TC 467. In questo caso è necessario applicare la seconda mano di finitura incolore MASTERTOP TC 467 C a protezione delle chips.

Per ottenere il migliore effetto estetico si consiglia di applicare il prodotto in due mani con passate incrociate.

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione di MASTERTOP TC 467 possono essere puliti con diluente per poliuretanic P 200.

Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.

Consumo teorico:

A rullo: 0,08 - 0,12 kg/m² per mano (2 mani totali)

A spruzzo: 0,08 - 0,12 kg/m²

Tempi di ricopertura

Sono in funzione della temperatura ed umidità dell'aria e del supporto.

MASTERTOP TC 467 con MASTERTOP TC 467

t (h), min Max	20°C
	36 - 72

Consigli e precauzioni

- Applicare MASTERTOP TC 467 all'interno dell'intervallo di sovraverniciatura di MASTERTOP BC 325 A, sulle superfici pretrattate perfettamente pulite ed asciutte. Se tale tempo fosse superato sarà necessario abradere la superficie meccanicamente prima dell'applicazione dello strato
- Non applicare su supporti con umidità maggiore del 4%
- In zone soggette ad alta intensità di traffico si consiglia di applicare la finitura MASTERTOP TC 467 in almeno due mani per aumentare la resistenza all'usura e all'abrasione del rivestimento.
- Dopo l'applicazione proteggere dal contatto con acqua per le prime 24 ore (a 23°C e 50% U.R.)

Consigli e precauzioni sul sistema

Prima dell'apertura al traffico della pavimentazione MASTERTOP 1325, si raccomanda di trattare con cere la superficie; il film che si verrà a creare proteggerà la pavimentazione da graffiature o altri danni ed inoltre impedirà il contatto e l'adesione dello sporco alla pavimentazione; così facendo e pulendo saltuariamente la superficie con appositi prodotti sarà possibile minimizzare le spese di manutenzione.

Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alle schede di sicurezza dei singoli prodotti.

MASTERTOP, MASTERFLEX, MASTERSEAL, CONCRESEIVE, EMACO e THORO sono marchi del gruppo Degussa.

MAC spa Modern Advanced Concrete

Via Vicinale delle Corti, 21 - I - 31100 Treviso
Tel +39 0422 304251 - Fax +39 0422 429439
www.macspa.it - info@macspa.it

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001

Per maggiori informazioni si consulti il tecnico di zona della MAC spa

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.