

# MASTERTOP 1740

Rivestimento epossidico a base acquosa per pavimentazioni a massetto

## Descrizione e campi di applicazione

MASTERTOP 1740 è un sistema epossidico a base acquosa per pavimentazioni continue a massetto, permeabile al vapore acqueo. Presenta un'ottima resistenza all'urto, all'abrasione, ed alle sollecitazioni meccaniche. MASTERTOP 1740 fa parte del sistema "MASTERTOP 1700 POLYKIT".

MASTERTOP 1740 è idoneo per pavimentazioni continue in:

- Industrie chimiche e farmaceutiche (aree di stoccaggio materie prime)
- Industrie alimentari (aree soggette a forti sollecitazioni meccaniche ed a saltuarie aggressioni di sostanze organiche)
- Strutture di servizio per aeromobili ed autoveicoli
- Industria meccanica pesante (aree soggette ad elevate sollecitazioni meccaniche e chimiche)
- Magazzini di materiali aggressivi e soggetti a traffico frequente

## Prestazioni caratteristiche

MASTERTOP 1740 presenta i seguenti requisiti:

- **Sistema POLYKIT:** sistema modulare che con pochi componenti di base in diverse combinazioni (Moduli) permette di realizzare numerose soluzioni tecniche
- Rispondente al D. lgs. 155/97
- Sicuro per l'ambiente, all'acqua
- Permeabile al vapore
- Indurisce a basse temperature
- Applicabile su calcestruzzo a 4 giorni di stagionatura
- Non necessita di barriera al vapore
- Elevata resistenza meccanica
- Buona resistenza agli urti ed all'abrasione
- Buone resistenze chimiche

## Dati tecnici (7 giorni a 20°C)

Resistenza a compressione DIN 1164 (MPa)	50
Resistenza a flessione DIN 1048 (MPa)	20
Adesione DIN ISO 4624 (MPa)	>1.5 (*)
Resistenza all'abrasione Taber mola CS 17 da 1 kg, 1000 giri (mg)	80
Coefficiente dilatazione termica DIN 53752 (°C <sup>-1</sup> )	2,0 x 10 <sup>-5</sup>
Permeabilità al vapore acqueo (μ)	4000
Modulo elastico DIN 1048 (MPa)	9.000
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C)	-20 ÷ +60
Aspetto	Opaco

(\*) rottura del calcestruzzo

## Resa

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerassatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un'area di prova.

Ciclo	Modulo	Consumo
Primer	M 77 + 1,5l H <sub>2</sub> O	0,2 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>
Massetto (6 mm)	M 3i 71-3xF2 + 2,5l H <sub>2</sub> O	10 kg/m <sup>2</sup>
Saturazione	M 77 + 1,5l H <sub>2</sub> O	0,6 - 0,7 kg/m <sup>2</sup>
Chiusura	M 771-F15+ 2,0l H <sub>2</sub> O	0,2 - 0,3 kg/m <sup>2</sup>
Finitura	MASTERTOP 1110	0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>

Spessore tipico della pavimentazione: 6,0 mm

## Confezione

I componenti di MASTERTOP 1740 sono disponibili nelle seguenti pezzature:

**A3i** (base) confezione da 5,4 kg.

**B7** (indurente) confezione da 3,6 kg e fusti da 39,6 kg

**X1** (cartuccia colore) cartuccia da 0,6 kg

**F2** (inerte) sacco da 21 kg

**F15** (inerte) sacco da 25 kg

**MASTERTOP 1110** (base) confezione da 5 kg

**MASTERTOP 1110** (indurente) confezione da 5 kg

## Scheda applicativa

### Stoccaggio

Componenti A e X, 24 mesi, componente B, 12 mesi (confezione originale e sigillata) in ambiente asciutto, al riparo da luce diretta, a temperatura compresa tra +15°C e +30°C.

Componente F (inerte), nessun limite se stoccato adeguatamente in ambiente asciutto, al riparo dalla pioggia e dall'umidità.

### Preparazione del supporto

La superficie deve essere pulita, esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grasso, lattime di cemento, oli ed altri contaminanti che potrebbero pregiudicare l'aderenza del sistema. Su supporti asciutti ed in caso di climi caldi si consiglia di saturare il supporto con acqua avendo cura di non lasciare veli d'acqua sulla superficie.

È consigliata una preparazione mediante pallinatura o scarifica od altri sistemi idonei. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc. devono riparati utilizzando prodotti delle serie EMACO FORMULA, THORO o CONCRESSIVE in funzione degli spessori richiesti.

Prima dell'inizio dell'applicazione, deve essere verificata l'idoneità del supporto. Il calcestruzzo deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 MPa ed una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test).

Eventuali giunti presenti sulla superficie devono essere riportati sul sistema applicato.

### Caratteristiche applicative

<i>Densità (20°C) secondo DIN 53217 T2</i>			
A3i (base) (kg/l)	1,1		
B7 (indurente) (kg/l)	1,1		
X1 (additivo) (kg/l)	2,0		
F2 (inerte) (kg/l)	2,6		
F5 (inerte) (kg/l)	2,6		
F15 (inerte) (kg/l)	2,5		
Temperatura (aria e supporto)	10°C < 35°C		
Vita utile miscela M77 + 1,5l H <sub>2</sub> O (20°C - 30°C) (min)	60 - 40		
Vita utile miscela M3i71-F2 + 2,5l H <sub>2</sub> O (20°C - 30°C) (min)	60 - 40		
Vita utile miscela M77 + 1,5l H <sub>2</sub> O (20°C - 30°C) (min)	60 - 40		
Vita utile miscela M771-F15 + 2,0l H <sub>2</sub> O (20°C - 30°C) (min)	60 - 40		
<b>MASTERTOP 1740</b>	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>
Tempo di ricopertura minimo (h)	24	18	6
Tempo di indurimento (gg)	3	2	1
Indurimento completo (gg)	-	7	-

### Rapporto di miscelazione

Ciclo	A7/A3i*	B7	X1	*F2/F15 acqua	
Primer	2,3 kg	3,6 kg	-	-	1,5 l
Massetto	*2,3 kg	3,6 kg	0,6 kg	*63 kg	2,5 l
Saturazione	2,3 kg	3,6 kg	-	-	1,5 l
Chiusura	2,3 kg	3,6 kg	0,6 kg	4 kg	2,0 l
Finitura	MASTERTOP 1110				

### Applicazione Primer

#### Primer M77 + 1,5 litri di acqua:

miscelare una confezione di A7 (2,3 kg) con una confezione di indurente B7 (3,6 kg), aggiungere 1,5 litri d'acqua e mescolare per circa tre minuti. È consigliabile usare un trapano a bassa velocità (300 giri/min) dotato di miscelatore ad elica. Applicare la miscela a rullo o spatola liscia in modo uniforme e quando ancora fresco procedere con l'applicazione del massetto.

## Applicazione Massetto

### Massetto M3i71-3xF2 + 1,5 litri di acqua:

Miscelare parte di una confezione di A3i (2,3 kg) con una cartuccia di X1 (0,6 kg), successivamente aggiungere una confezione di indurente B7 (3,6 kg) e continuare a miscelare aggiungendo 2,5 litri d'acqua fino ad ottenere una miscela omogenea. Versare 3 sacchi di filler F2 (3x21 kg) su apposito miscelatore ad asse verticale, (miscelatore per malte con capacità di circa 100 l), aggiungere i componenti miscelati in precedenza e mescolare fino ad ottenere un composto omogeneo e di colore uniforme.

La malta deve essere versata sul primer ancora fresco. Distribuire la miscela sulla superficie da trattare utilizzando apposite dime di opportuno spessore (8 mm) oppure un apposito stenditoio. La malta deve essere accuratamente livellata e compattata meccanicamente (elicottero o levigatrice), o manualmente con spatole in acciaio o teflon.

0Per evitare che rimangano visibili segni di ripresa tra i vari impasti è raccomandabile procedere alla posa della malta in modo continuo. Il calo dello spessore del rivestimento legato al compattamento è di circa 2 mm.

## Applicazione Saturazione

### Saturazione M77 + 1,5 litri di acqua:

Miscelare una confezione di A7 (2,3 kg) con una confezione di indurente B7 (3,6 kg) e, aggiungendo 1,5 litri d'acqua, continuare a miscelare finché il composto non si presenta omogeneo.

Prima di procedere alla saturazione del massetto è consigliata una carteggiatura superficiale o comunque eliminare dalla superficie eventuali granuli di sabbia sporgenti e pulire la superficie con aspiratore industriale.

Stendere uno strato sottile ed omogeneo della miscela sulla superficie con una racla. Dopo qualche minuto passare con rullo a pelo corto in modo da stendere la resina in modo omogeneo. Il consumo varia in funzione della porosità del massetto.

Su superfici compattate manualmente è sempre necessario applicare una seconda mano di saturazione.

## Applicazione Chiusura

### Chiusura M771-F15 + 2,0 litri di acqua:

Miscelare una confezione di A7 (2,3 kg) con una cartuccia di X1 (0,6 kg), successivamente aggiungere una confezione di indurente B7 (3,6 kg) e, aggiungendo 2,0 litri d'acqua, miscelare per circa tre minuti; continuando a mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo e privo di grumi aggiungere il filler F15 (4 kg quantità consigliata).

Prima di procedere alla chiusura del massetto è consigliata una carteggiatura superficiale.

Stendere uno strato sottile ed omogeneo della miscela sulla superficie con una racla. Dopo qualche minuto passare con rullo a pelo corto in modo da stendere la resina in modo omogeneo. Il consumo a m<sup>2</sup> può variare in funzione di quanto il massetto sia stato compattato in fase di lisciatura.

## Applicazione Finitura

### Finitura MASTERTOP 1110:

Miscelare una confezione di MASTERTOP 1110 RAL... componente A (5 kg) ed una confezione di MASTERTOP 1110 componente B (5 kg) e continuare a miscelare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Applicare la finitura a spruzzo o a rullo in due mani incrociando le passate a 24 ore la prima dalla seconda.

Gli attrezzi si puliscono immediatamente dopo l'uso con acqua calda e detersivo.

## Consigli e precauzioni

- Raccomandiamo di seguire scrupolosamente le procedure di miscelazione sia per le quantità d'acqua che per le attrezzature da impiegare
- Dopo l'applicazione e fino a completo indurimento, il pavimento trattato con MASTERTOP 1740 deve essere protetto dall'acqua, dalla pioggia, dal traffico e dallo sporco.
- Se sono stati utilizzati nastro adesivo o pellicole protettive, rimuoverli prima del completo indurimento del rivestimento.
- Allo scopo di evitare eventuali differenze di colore, suggeriamo di utilizzare cartucce X1 della stessa partita per ogni area da trattare continua.
- Come tutte le finiture epossidiche, MASTERTOP 1740, specialmente se esposto direttamente ai raggi UV, potrebbe evidenziare un leggero ingiallimento superficiale, senza compromettere le resistenze meccaniche
- Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica prodotto, contattare il servizio tecnico della MAC spa.
- Per una migliore protezione della pavimentazione si consiglia di applicare idonee cere protettive prima della messa in esercizio. Per maggiori informazioni consultare un tecnico MAC spa o direttamente un'impresa specializzata in pulizie industriali.

## Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.

MASTERTOP, CONGRESIVE, EMACO e THORO  
sono marchi del gruppo Degussa.

**MAC spa Modern Advanced Concrete**

Via Vicinale delle Corti, 21 - I - 31100 Treviso  
Tel +39 0422 304251 - Fax +39 0422 429439  
[www.macspa.it](http://www.macspa.it) - [info@macspa.it](mailto:info@macspa.it)

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato  
conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001

**Per maggiori informazioni si consulti il tecnico  
di zona della MAC spa**

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.