

Sistema innovativo per l'iniezione di malte di riempimento a tergo dei conci prefabbricati destinati al rivestimento di gallerie realizzate con la fresa.

Descrizione e campi di applicazione

Il sistema MEYCO TCC GROUT (slump killing system) è un sistema innovativo per l'iniezione di malte di riempimento a tergo dei conci prefabbricati destinati al rivestimento di gallerie realizzate con la fresa.

Il controllo totale della lavorabilità, delle prestazioni meccaniche iniziali e finali ed il particolare meccanismo d'azione del grouting (l'impasto proiettato rimane plasticamente morbido per alcuni istanti per poi lentamente irrigidirsi) rendono MEYCO TCC GROUT ideale per il backfilling anche nel caso di impasti a basso contenuto di cemento.

Tale sistema si compone:

- di un additivo da miscelare nell'impasto (slump Nurse) al momento del confezionamento
- di un accelerante (slump killer) da aggiungere in punta alla lancia durante lo shotcreting.

Il primo componente, POLYHEED SG (slump nurse), è un additivo liquido superfluidificante coadiuvante di pompaggio che viene mescolato nell'impasto in ragione fissa di 5-6 litri/m.

La sua immissione in betoniera ha lo scopo di incrementare le prestazioni meccaniche della miscela di base e di "preparare" l'impasto per il processo dello slump killing che avverrà solamente al momento del grouting quando cioè le due componenti entreranno in contatto.

Il secondo componente, MEYCO TCC765 (slump killer), è l'attivatore del sistema MEYCO TCC GROUT che assicura l'istantanea perdita della lavorabilità (slump killing) e la successiva accelerazione della presa.

L'aggiunta avviene in corrispondenza dell'ugello di iniezione ed in ragione del 2-4% sul peso del legante (vedi figura 1).

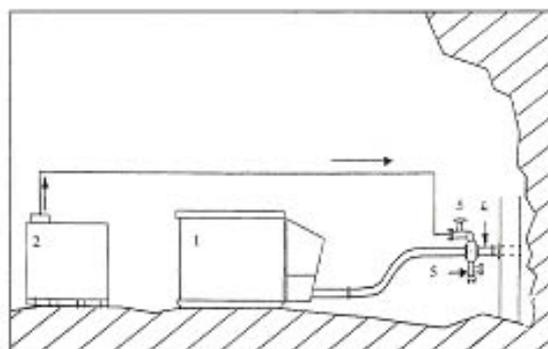


Figura 1: Schema di applicazione del sistema MEYCO TCC GROUT

1. pompa per malta o boiaccia additivata con POLYHEED SG;
2. pompa per accelerante liquido MEYCO TCC765;
3. valvola di regolazione flusso accelerante;
4. tubo miscelatore a spirale ($\phi=50$ mm, L= 30-40 cm);
5. raccordo per pulizia (aria compressa o acqua).

MEYCO TCC GROUT risulta essere compatibile con tutti i cementi previsti dalla UNI ENV 197-1.

Benefici

- La miscela di base risulta essere reoplastica, facilmente pompabile anche in presenza di aggregati difficili e con ridotti contenuti di cemento.
- E' possibile utilizzare nella miscela di base elevati quantitativi di cenere volante, silica fume, ecc.
- L'originale meccanismo d'azione delle due componenti (slump killing) consente di controllare e programmare la perdita di lavorabilità ed i tempi di presa della malta.
- Lo slump killing (istantanea perdita della lavorabilità e successiva accelerazione della presa) avviene a prescindere dal contenuto di cemento.
- Ottima iniettabilità.
- Ottime caratteristiche antidilavanti.
- Garantisce il rispetto delle minime resistenze meccaniche necessarie per il sostegno dei conci

(RcK > 0.5 – 1.5 MPa) ed il riempimento continuo dello spazio tra i conci e roccia.

- Rispetto ai tradizionali acceleranti alcalini caustici (alluminati di sodio e potassio) consente di migliorare le condizioni operative ed igienico ambientali degli operatori.

Caratteristiche di modularità

Si raccomanda altresì l'utilizzo combinato di DELVOCRETE STABILIZER per la stabilizzazione della miscela allo stato fresco (3-72 ore);

POLYHEED SG non è compatibile con gli additivi della linea RHEOBUILD.

Modalità d'uso

POLYHEED SG è un additivo pronto all'uso che viene aggiunto all'impasto assieme a tutti gli altri componenti della miscela. L'effetto fluidificante e la riduzione d'acqua conseguente risultano essere ottimali qualora l'additivo venga immesso dopo l'aggiunta del 50-70% dell'acqua di miscelazione. Si deve evitare l'aggiunta all'aggregato asciutto. MEYCO TCC765 viene aggiunto e dosato con valvola di non ritorno in corrispondenza del punto di iniezione.

Confezione e stoccaggio

POLYHEED SG è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 8000 litri e sfuso in autocisterna. MEYCO TCC765 è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 8000 litri e sfuso in autocisterna. Conservare i prodotti in luogo coperto e asciutto tra +5° e +35°C. In caso di congelamento riscaldare i prodotti ad almeno 30°C e rimescolare.

MEYCO, RHEOBUILD, POLYHEED sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001.

Il Sistema di Gestione Ambientale del sito di Treviso è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della MAC spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2004 / 146996

