

Additivo ritardante-fluidificante per incrementare le resistenze meccaniche finali. Esente da cloruri.

(Conforme alle norme UNI EN 934-2, UNI EN 480-1, UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo D).

Descrizione e campi di applicazione

POZZOLITH 105XR è un additivo riduttore d'acqua, a base di polimeri solfonati idrosolubili, esente da cloruri.

POZZOLITH 105XR ritarda l'idratazione iniziale del cemento durante le prime ore con un aumento del tempo di presa finale ed un prolungamento della lavorabilità. Il processo di indurimento non viene sostanzialmente modificato, e si ottiene un aumento delle resistenze meccaniche, proporzionalmente alla riduzione dell'acqua di impasto.

Benefici

POZZOLITH 105XR conferisce al calcestruzzo :

- maggiore lavorabilità e facilità di getto anche ad alte temperature
- maggiore conservazione della lavorabilità
- facilità e rapidità di pompaggio
- più alta resistenza meccanica finale
- maggiore durabilità ed impermeabilità
- miglior faccia a vista
- miglior grado di finitura

Caratteristiche di modularità

POZZOLITH 105XR è compatibile con tutti i cementi. La combinazione di POZZOLITH 105XR e di MICRO-AIR 200 nel calcestruzzo è raccomandabile in tutti i casi sia necessario ottenere un calcestruzzo resistente ai cicli di gelo e disgelo (secondo UNI EN 206-1).

Modalità d'uso

POZZOLITH 105XR è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Colore	Marrone scuro
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,087 – 1,147

Dosaggio

POZZOLITH 105XR è generalmente utilizzato a dosaggi da 0,2 a 0,7 litri su 100 kg di legante.

Con dosaggi maggiori è possibile conservare la lavorabilità anche in climi molto caldi per tempi prolungati.

Dosaggi diversi possono essere raccomandati in casi particolari in relazione alle specifiche condizioni di cantiere e alle strutture da realizzare.

Confezione e stoccaggio

POZZOLITH 105XR è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 1000, 8000 litri e sfuso in autocisterna. Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a 5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

POZZOLITH, MICRO-AIR, sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001.

Il Sistema di Gestione Ambientale del sito di Treviso è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della MAC spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2004 / 113612



MAC spa - Via Vicinale delle corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 429485
Internet: www.macspa.it e-mail: info@macspa.it

