

Additivo ritardante di presa per malte preconfezionate.

Esente da cloruri.

(Conforme alle norme UNI EN 934-2, UNI EN 480-1 e 2).

Descrizione e campi di applicazione

POZZOLITH BM è un additivo liquido basato su prodotti di sintesi per la produzione di malte preconfezionate con elevate caratteristiche di mantenimento della lavorabilità, fino a 48 ore dal momento della miscelazione, e con tempi di presa molto ridotti non appena applicate in spessore sottile (malte per murature o intonaci).

POZZOLITH BM può essere vantaggiosamente impiegato per il confezionamento di tutte le malte a base cementizia indicate nelle Norme Tecniche per la progettazione ed esecuzione degli edifici in muratura (D.M. 20/11/1987).

L'impiego di POZZOLITH BM permette di ottenere i seguenti vantaggi:

- mantenimento della lavorabilità delle malte fino a 48 ore dal momento della loro miscelazione;
- tempi di presa ridotti all'atto dell'applicazione della malta in spessore sottile;
- elevata stabilità delle malte in fase di stoccaggio (assenza di segregazione) senza necessità di mantenerle costantemente in miscelazione;
- riduzione dei costi di cantiere;

- forte riduzione degli sfridi;
- incremento nella velocità di esecuzione delle murature;
- garanzia di costanza di qualità.

Caratteristiche di modularità

POZZOLITH BM è indicato in tutti i tipi di malte a base cementizia, anche nel caso in cui si impieghino malte "bastarde", in presenza di aggiunte di calce idraulica. Per la produzione delle malte preconfezionate è sempre consigliabile l'impiego congiunto di POZZOLITH BM e MICRO-AIR 200 (quest'ultimo dosato a circa 0.4% sul peso del legante) al fine di ottenere elevate caratteristiche di plasticità e di coesione, anche in presenza di sabbie grossolane.

Modalità d'uso

POZZOLITH BM viene introdotto in betoniera a $\frac{3}{4}$ circa dell'acqua d'impasto.

Si consiglia di aggiungere acqua quanto basta per ottenere una malta dalla consistenza tipicamente impiegata per la costruzione di murature.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Colore	Ambrato
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,120 – 1,180

Dosaggio

Il POZZOLITH BM viene dosato in litri per m³ di malta preconfezionata. In linea di massima il dosaggio va da 2 a 4 litri/m³ in funzione del ritardo che si vuole ottenere e della temperatura ambiente.

Per individuare l'esatto quantitativo di POZZOLITH BM è preferibile provare il dosaggio di 2 litri/m³ con tutti i materiali che verranno impiegati in cantiere e nelle stesse condizioni termo-igrometriche, e verificare il ritardo ottenibile.

Confezione e stoccaggio

POZZOLITH BM è disponibile in fusti da 208 litri ed in taniche da 25 litri.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a +5°C. In caso di gelo riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

POZZOLITH, MICRO-AIR, sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001.
Il Sistema di Gestione Ambientale del sito di Treviso è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della MAC spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2004 / 113813

