

Additivo riduttore d'acqua per confezionare calcestruzzi fluidi a bassa perdita di lavorabilità.

Esente da cloruri.

(Conforme alle norme UNI EN 934-2, UNI EN 480-1, UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo G).

Descrizione e campi di applicazione

RHEOMIX 200 è un additivo riduttore d'acqua, privo di cloruri, a base di polimeri solfonati idrosolubili. Rispetto ai comuni fluidificanti, RHEOMIX 200 si presenta come un prodotto estremamente flessibile nel conseguimento delle caratteristiche desiderate. RHEOMIX 200 consente, con un solo prodotto e variando il dosaggio, di ottenere prestazioni paragonabili a quelle ottenibili con i normali fluidificanti o superfluidificanti.

Viene consigliato per impieghi in:

- getti di grandi dimensioni
- calcestruzzo preconfezionato
- per lunghi trasporti
- calcestruzzo pompato
- getti in climi caldi

Per ottenere:

- la minimizzazione dei picchi termici
- la conservazione della fluidità del calcestruzzo per tempi lunghi
- una facile azione di pompaggio
- il ritardo dei tempi di presa e la conservazione della lavorabilità
- alta affidabilità
- alte resistenze finali

Caratteristiche di modularità

RHEOMIX 200 è compatibile con tutti i cementi. La combinazione di RHEOMIX 200 e di MICRO-AIR 200 è raccomandabile in tutti i casi sia necessario ottenere un calcestruzzo resistente ai cicli di gelo e disgelo (secondo UNI EN 206-1).

Modalità d'uso

RHEOMIX 200 è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Colore	Marrone scuro
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,175 – 1,235

Dosaggio

RHEOMIX 200 è generalmente utilizzato a dosaggi da 0,2 a 1,2% su 100 kg di legante.

Dosaggi diversi possono essere raccomandati in casi particolari in relazione alle specifiche condizioni di cantiere e alle strutture da realizzare.

Sconsigliato

- quando è necessario ottenere elevate prestazioni alle brevi stagionature
- a basse temperature

In entrambi questi casi si consiglia di usare il RHEOMIX 200 I.

Confezione e stoccaggio

RHEOMIX 200 è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 1000, 8000 litri e sfuso in autocisterna. Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a 5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

RHEOMIX, MICRO-AIR sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 la MAC spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001.
Il Sistema di Gestione Ambientale del sito di Treviso è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della MAC spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2004 / 113723



MAC spa - Via Vicinale delle corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 429485
Internet: www.macspa.it e-mail: info@macspa.it

